





LAB N° 0077 L

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Rapporto di Prova nº EVPROJECT-22-039232



Pag. 1 di 4

Spett. **A2A AMBIENTE SPA**LOCALITA' GERBIDO
13881 CAVAGLIA' BI

Luogo della prova: LOCALITA' GERBIDO 13881 CAVAGLIA' (BI)

Effettuato in data: 10/11/2022

Campionatore: Bianco Salvatore - LabAnalysis Srl, Zecconi Gabriele - LabAnalysis srl

Matrice: Aria da flusso emissivo convogliato

Data inizio prove: 10/11/2022 Data fine prove: 02/12/2022 Data emissione RdP: 02/12/2022

Piano di misurazione: MOD P-OP-93-2\_rev3

# (\$)Identificazione emissione: E1

(\$)Impianto: Impianto recupero plastiche

(\$)Atto autorizzativo: Aut. n. 554 Del 03/05/2019

### Condizioni di normalizzazione

Gas: SECCO

Temperatura: 273,15 K Pressione: 101,325 KPa O2 di riferimento: - %

### Caratteristiche del punto di emissione

(\$)Caratteristiche del processo: Ricambi d'aria a servizio dell'insieme delle macchine all'interno

dell'edificio d'impianto

(\$)Impianto di abbattimento: Filtro a maniche

(\$)Frequenza emissione: continua

Direzione flusso alla sezione di misura: verticale

Altezza sezione di misura: 8 m

Distanza punti turbolenza a monte: 6 m Distanza punti turbolenza a valle: 2 m Forma sezione di misura: circolare Diametro sezione di misura: 1,2 m Area sezione di misura: 1,13 m<sup>2</sup>

Numero flange previste da UNI EN 15259: 2

Numero flange: 2 Diametro flange: 12 cm





LAB N° 0077 L

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pag. 2 di 4 Rapporto di Prova nº EVPROJECT-22-039232

### Metodi di prova utilizzati

Velocità e portata: UNI EN ISO 16911-1:2013 (solo Annex A)

Ossigeno: N/A Umidità: N/A

Biossido di Carbonio: N/A

Prova	U.M.	Risultato	IM
Data ora misure:		10/11/2022 10:30	
Temperatura atmosferica durante le prove:	°C	12	3
Pressione atmosferica durante le prove:	Pa	99600	350
Composizione media del gas O2:	%	20,9	
Composizione media del gas CO2:	%	<0,3	
Composizione media del gas H2O:	%	<1	
Composizione media del gas N2:	%	79,1	
Massa molecolare media:	Kg/Kmole	29	
Densità del gas media:	Kg/m3	1,19	
Temperatura assoluta media del gas:	K	291	3
Pressione assoluta media del gas:	Pa	99594	350
Fattore di taratura del tubo di Pitot:		0,832	
Wall effect:		0,995	
Velocità media del flusso:	m/s	11,10	0,66
Portata media fumi emessi umidi:	Nm3/h	41600	3200
Portata media fumi emessi secchi:	Nm3/h	41600	3200
Percentuale rif. % O2:	%	-	
Portata media fumi emessi secchi rif. % O2:	Nm3/h	-	

P.to rilev. Velocità n°	Temp. Gas [K]	Press. Stat. Δpe [Pa]	Press. Din. Δpi [Pa]	Velocità [m/s]
1	291	-8	94	10,45
2	291		121	11,86
3	291		110	11,34
4	291		104	11
5	291	-5	98	10,71
6	291		119	11,76
7	291		110	11,34
8	291		100	10,78

Prova	U.M.	Risultato	IM
Data ora misure:		10/11/2022 11:12	
Temperatura atmosferica durante le prove:	°C	14	3
Pressione atmosferica durante le prove:	Pa	99600	350
Composizione media del gas O2:	%	20,9	
Composizione media del gas CO2:	%	<0,3	
Composizione media del gas H2O:	%	<1	
Composizione media del gas N2:	%	79,1	
Massa molecolare media:	Kg/Kmole	29	
Densità del gas media:	Kg/m3	1,19	
Temperatura assoluta media del gas:	K	291	3
Pressione assoluta media del gas:	Pa	99594	350
Fattore di taratura del tubo di Pitot:		0,832	
Wall effect:		0,995	
Velocità media del flusso:	m/s	11,11	0,66
Portata media fumi emessi umidi:	Nm3/h	41600	3200
Portata media fumi emessi secchi:	Nm3/h	41600	3200
Percentuale rif. % O2:	%	-	
Portata media fumi emessi secchi rif. % O2:	Nm3/h	-	

P.to rilev. Velocità n°	Temp. Gas [K]	Press. Press. Stat. Din. Δpe Δpi [Pa] [Pa]		Velocità [m/s]
1	291	-8	94	10,46
2	291		120	11,83
3	291		110	11,34
4	291		106	11,11
5	292	-5	98	10,71
6	291		119	11,76
7	292		110	11,35
8	291		100	10,78





LAB N° 0077 L

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pag. 3 di 4

Dannorto	dі	Drova	no	EVPROJECT-22-039232
Kabborto	aı	Prova	I۱۳	EVPRUJEU1-22-039232

Prova	U.M.	Risultato	IM
Data ora misure:		10/11/2022 11:45	
Temperatura atmosferica durante le prove:	°C	15	3
Pressione atmosferica durante le prove:	Pa	99600	350
Composizione media del gas O2:	%	20,9	
Composizione media del gas CO2:	%	<0,3	
Composizione media del gas H2O:	%	<1	
Composizione media del gas N2:	%	79,1	
Massa molecolare media:	Kg/Kmole	29	
Densità del gas media:	Kg/m3	1,18	
Temperatura assoluta media del gas:	K	292	3
Pressione assoluta media del gas:	Pa	99592	350
Fattore di taratura del tubo di Pitot:		0,832	
Wall effect:		0,995	
Velocità media del flusso:	m/s	11,12	0,66
Portata media fumi emessi umidi:	Nm3/h	41600	3200
Portata media fumi emessi secchi:	Nm3/h	41600	3200
Percentuale rif. % O2:	%	-	
Portata media fumi emessi secchi rif. % O2:	Nm3/h	-	

P.to rilev. Velocità n°	Temp. Gas [K]	Press. Stat. Δpe [Pa]	Press. Din. Δpi [Pa]	Velocità [m/s]
1	292	-7	95	10,55
2	292		121	11,87
3	292		112	11,42
4	292		104	11,01
5	292	-10	98	10,71
6	292		119	11,77
7	292		110	11,35
8	292		99	10,73

Metodo Prova	Data ora prelievo	Durata (min)	02 (%)	υ.м.	Conc.	IM	Limite	U.M.	Flusso di Massa	IM	Limite
[PV] Met	odo di Prova UNI EN	13725:20	22								
concentra	azione di odore										
Replica 1	10/11/2022 11:12	3	-	OUE/m³	48	28÷81	300	-			
Replica 2	10/11/2022 11:45	3	-	OUE/m³	51	30÷87	300	-			·
Replica 3	10/11/2022 12:15	2	-	OUE/m³	54	32÷92	300	-			
Media				OUE/m³	51		300	-			<u>.</u>
Metodo d	i Prova UNI EN 1479	0:2017									
umidità a	ssoluta (UB)										
Replica 1	10/11/2022 10:40	30	-	%	<0,300	•		g/h	<100000		
Replica 2	10/11/2022 11:12	30	-	%	<0,300	•	,	g/h	<100000		·
Replica 3	10/11/2022 11:45	30	-	%	<0,300	•	,	g/h	<100000		·
Media				%	<0,300			g/h	<100000		

polveri									
Replica 1	10/11/2022 10:40	30	-	mg/Nm³	<0,112	5	g/h	<4,66	250
Replica 2	10/11/2022 11:12	30	-	mg/Nm³	<0,110	5	g/h	<4,58	250
Replica 3	10/11/2022 11:45	30	-	mg/Nm³	<0,118	5	g/h	<4,91	250
Media				mg/Nm³	<0,113	5	g/h	<4,71	250





LAB Nº 0077 L

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pag. 4 di 4

Rapporto di Prova nº EVPROJECT-22-039232

\* = le prove così contrassegnate non sono accreditate da Accredia

[BR] = analisi eseguita presso il Laboratorio di Brindisi. LabAnalysis s.r.l., Cittadella della Ricerca, ed.6, S.S.7 per Mesagne, Brindisi.

[CA] = analisi eseguita presso il Laboratorio di Cagliari. LabAnalysis s.r.l., Località Is Coras, Cagliari.

[GE] = analisi eseguita presso il Laboratorio di Genova. LabAnalysis s.r.l., Via Isocorte 16, Genova.

[MM] = analisi eseguita sulla stazione mobile. LabAnalysis s.r.l..

[PV] = analisi eseguita presso il Laboratorio di Casanova Lonati. LabAnalysis s.r.l., Via Europa 5, Pavia.

[PZ] = analisi eseguita presso il Laboratorio di Grumento Nova. LabAnalysis s.r.l., Via T. Morlino, 23, Potenza.

[VI] = analisi eseguita presso il Laboratorio di Nove. LabAnalysis s.r.l., Via dell'Olmo, 2/1, Vicenza.

(\$): le informazioni riportate con il simbolo (\$) sono fornite dal Committente, il laboratorio ne declina la responsabilità.

U.M. = unità di misura

IM: incertezza estesa associata alla misura espressa con fattore di copertura K=2, ad un livello di fiducia del 95% per valori quantificati maggiori del LOQ. Conc. = concentrazione

I valori compresi tra MDL e LOQ sono dichiarati presenti con un livello di probabilità del 99% ma ad essi non viene associata l'incertezza di misura. "<x" = indica un valore inferiore a MDL corretto per i fattori di scala (pesate, diluizioni)

MDL = limite di rilevabilità: individua un intervallo di confidenza dello zero ad un livello di probabilità del 99%

I valori medi relativi a più repliche, ove non espressamente indicato, sono stati calcolati con il criterio upper bound.

I dati inferiori al limite di rilevabilità (MDL), vengono inclusi nel calcolo delle sommatorie (ove previste) utilizzando i criteri esplicitati (lower-bound e/o medium-bound e/o upper-bound), considerandoli, nel primo caso, tutti pari a zero tranne l'addendo maggiore, nel secondo caso tutti pari a MDL/2 e, nel terzo caso, tutti pari all'MDL.

Nel caso di metodi che prevedono fasi di preconcentrazione e purificazione, ove non espressamente indicato, il recupero è da intendersi compreso all'interno dei limiti di accettabilità specifici previsti dal metodo di prova o dalla normativa vigente. Ove non espressamente indicato, il recupero non è stato utilizzato nei calcoli.

Umidità (H2O)

Principio del metodo:

Campionamento con sonda riscaldata in vetro (o materiale inerte), filtro antiparticolato, gorgogliamento in acqua e determinazione analitica mediante gravimetria.

Punti di campionamento previsti da UNI EN 15259:2008

Controlli qualità conclusi con esito positivo.

Il Responsabile del laboratorio Ordine dei Chimici della Provincia di Pavia n 423 A Dott. Stefano Maggi

Fine rapporto di prova





LAB Nº 0077 L

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pag. 1 di 1 Allegato al Rapporto di Prova nº EVPROJECT-22-039232

# Dettaglio metodi analitici e di campionamento

#### olfattometria - Replica 1

temperatura camera olfattometrica (°C) 23 data/ora analisi 10/11/2022 15:48

#### olfattometria - Replica 2

temperatura camera olfattometrica (°C) 23 data/ora analisi 10/11/2022 16:01

### olfattometria - Replica 3

temperatura camera olfattometrica (°C) 23 data/ora analisi 10/11/2022 16:16

# polveri totali - Replica 1

Diametro dell'ugello della sonda (mm): 6

Caratteristiche del filtro utilizzato: filtro in fibra di quarzo piano

Diametro filtro: 47 mm Condizionamento filtri pre-campionamento: 1 h a 180 °C e raffreddamento in essiccatore per 4 h Condizionamento filtri post-campionamento: 1 h a 160 °C e raffreddamento in essiccatore per 4 h

Correzione dei pesi apparenti: non necessaria Esito prove di tenuta: positivo

Esito valore del bianco complessivo: positivo Conformità criterio isocinetico: conforme Volume campionato (Nm3 secco): 0,534 Tara del filtro (mg): 148,585 Massa delle polveri su filtro (mg): <0,030

Massa delle polveri nella soluzione di lavaggio (mg): <0,030

# polveri totali - Replica 2

. Diametro dell'ugello della sonda (mm): 6 Caratteristiche del filtro utilizzato: filtro in fibra di quarzo piano

Diametro filtro: 47 mm

Condizionamento filtri pre-campionamento: 1 h a 180 °C e raffreddamento in essiccatore per 4 h Condizionamento filtri post-campionamento: 1 h a 160 °C e raffreddamento in essiccatore per 4 h

Correzione dei pesi apparenti: non necessaria Esito prove di tenuta: positivo

Esito valore del bianco complessivo: positivo Conformità criterio isocinetico: conforme Volume campionato (Nm3 secco): 0,544

Tara del filtro (mg): 147,240 Massa delle polveri su filtro (mg): <0,030

Massa delle polveri nella soluzione di lavaggio (mg): <0,030

## polveri totali - Replica 3

Diametro dell'ugello della sonda (mm): 6

Caratteristiche del filtro utilizzato: filtro in fibra di quarzo piano

Diametro filtro: 47 mm

Condizionamento filtri pre-campionamento: 1 h a 180 °C e raffreddamento in essiccatore per 4 h Condizionamento filtri post-campionamento: 1 h a 160 °C e raffreddamento in essiccatore per 4 h

Correzione dei pesi apparenti: non necessaria

Esito prove di tenuta: positivo

Esito valore del bianco complessivo: positivo Conformità criterio isocinetico: conforme Volume campionato (Nm3 secco): 0,510 Tara del filtro (mg): 148,076 Massa delle polveri su filtro (mg): <0,030

Massa delle polveri nella soluzione di lavaggio (mg): <0,030