

Produttore: A2A Ambiente – Impianto CSS Cavaglià

Tabella riepilogativa delle caratteristiche del lotto ⁽¹⁾ di CSS

Compilare la tabella sottostante con i dati relativi agli ultimi dieci lotti prodotti

LOTTO	[8]	[9]	[10]	[11]	[01]	[02]	[03]	[04]	[05]	[06]
Data	06/09/23 09/10/23	10/10/23 09/11/23	10/11/23 12/12/23	13/12/23 29/12/23	02/01/24 19/01/24	22/01/24 06/02/24	07/02/24 26/02/24	27/02/24 13/03/24	14/03/24 29/03/24	02/04/24 18/04/24
Parametri di classificazione										
PCI [MJ/kg t.q.] ⁽²⁾	23,17	24,93	25,31	24,92	26,83	30,76	30,63	29,40	24,96	27,54
PCI [MJ/kg s.s.] ⁽²⁾	25,69	27,95	29,09	28,81	31,21	32,20	30,64	32,56	30,78	31,06
Cloro [% s.s.] ⁽²⁾	0,79	0,69	0,79	0,81	0,83	0,61	0,71	0,59	0,90	0,9
Mercurio [mg/MJ t.q.] ⁽³⁾	0,017	0,009	0,011	0,009	0,007	0,007	0,007	0,017	0,008	0,012
Parametri di specificazione										
Ceneri [% s.s.] ⁽²⁾	15,15	12,67	13,77	14,65	11,16	9,46	9,75	9,33	11,13	9,47
Umidità [% t.q.] ⁽²⁾	9,35	10,59	12,50	12,92	13,83	5,24	6,78	9,23	18,03	11,31
Antimonio [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	<0,83	46,79	22,73	14,43	19,24	29,99	<0,83	6,59	14,71	16,93
Arsenico [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	0,83	<0,25	0,44	<0,25	1,18	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25	<0,25
Cadmio [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	<0,08	<0,08	0,55	0,35	3,99	0,67	0,27	<0,08	0,43	0,13
Cromo [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	17,74	9,68	13,77	5,34	10,43	156,59	2,60	18,32	5,75	5,91
Cobalto [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	63,44	0,42	1,16	1,09	90,99	15,78	0,72	0,67	2,30	1,33
Rame [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	1747,92	4393,59	1693,00	20,15	735,89	24,00	25,58	14,83	69,03	21,89
Piombo [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	20,77	20,05	24,47	12,93	17,21	8,23	<0,42	7,38	27,32	12,30
Manganese [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	213,04	169,53	111,22	35,59	103,50	58,02	24,43	43,32	65,62	49,26
Nichel [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	16,03	3,36	<0,42	3,99	8,98	70,08	1,57	3,19	5,08	4,18
Tallio [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	<0,13	<0,13	<0,13	<0,13	<0,13	<0,13	<0,13	<0,13	<0,13	<0,13
Vanadio [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	4,43	2,75	3,32	1,79	1,03	<0,42	1,33	1,31	5,06	1,55
Stagno [mg/kg s.s.] ⁽⁴⁾	0,42	1008,42	5,36	2,98	3,20	3,84	0,61	<0,42	8,92	6,65
Zolfo [% s.s.] ⁽⁵⁾	0,07	0,09	0,03	0,31	0,08	0,33	0,29	0,07	0,08	0,03

Note

⁽¹⁾ nel caso di **CSS-combustibile**, durante la fase di impianto in avviamento, per "lotto" si intende il "lotto giornaliero" sul quale vengono fatte sia analisi di classificazione che di specificazione. Durante la fase di impianto a regime, invece, il lotto può raggiungere dimensioni fino 1500 t (quantità massima di materiale che compone il lotto secondo la norma UNI EN ISO 21640). In questa fase, le analisi di classificazione vengono effettuate giornalmente, mentre le analisi di specificazione vengono effettuate solo alla conclusione del lotto.

⁽²⁾ calcolo della media sui valori di 10 lotti

⁽³⁾ calcolo di mediana e 80° percentile sui valori di 10 lotti (tra i due valori del mercurio si sceglie quello corrispondente alla classe più elevata)

⁽⁴⁾ calcolo della mediana sui valori di 10 lotti

⁽⁵⁾ parametro da riportare solo se richiesto, ma non necessario ai sensi della UNI EN ISO 21640 o ai sensi del D.M. n. 22/2013

Classe del CSS

Codice classe ⁽⁶⁾: 1-3-1

Origine ⁽⁷⁾: 1.2.3, 1.5.1, 1.6, 1.7.2, 1.7.5, 2.1.2, 3.1.1, 3.4*, 3.5.2

Parametri fisici

Forma della particella ⁽⁸⁾: fluff

Dimensione della particella d₉₅ (mm) ⁽⁹⁾: 30 mm

<input type="checkbox"/> P8	d ₉₅ ≤8mm	<input type="checkbox"/> P12	d ₉₅ ≤12mm	<input type="checkbox"/> P25	d ₉₅ ≤25mm	<input checked="" type="checkbox"/> P50	d ₉₅ ≤50mm
<input type="checkbox"/> P90	d ₉₅ ≤90mm	<input type="checkbox"/> P140	d ₉₅ ≤140mm	<input type="checkbox"/> P200	d ₉₅ ≤200mm	<input type="checkbox"/> P300	d ₉₅ ≤300mm
<input type="checkbox"/> P500	d ₉₅ ≤500mm	<input type="checkbox"/> P1000	d ₉₅ ≤1000mm	<input type="checkbox"/> P1500	d ₉₅ ≤1500mm		

Parametri	Unità di misura	Limite di accettazione ⁽¹¹⁾	Valore medio	Valore minimo	Valore massimo	80° percentile
Contenuto di ceneri	% s.s.	-	11,65	9,3	15,15	13,95
Umidità totale	% t.q.	-	10,98	5,2	18,03	13,10
Potere calorifico inferiore	MJ/kg t.q.	Tabella classificazione ⁽¹⁰⁾	26,84	23,2	30,76	29,64
	MJ/kg s.s.	Tabella classificazione ⁽¹⁰⁾	30,03	25,7	32,56	31,53

Parametri chimici

Parametri	Unità di misura	Limite di accettazione ⁽¹¹⁾	Valore medio	Valore massimo	80° percentile
Cloro (Cl)	% s.s.	Tabella classificazione ⁽¹⁰⁾	0,76	0,90	0,8
Zolfo (S)	% s.s.	-	0,14	-	-
Parametri	Unità di misura	Limite di accettazione ⁽¹¹⁾	Mediana	Valore massimo	80° percentile
Antimonio (Sb)	% t.q.	50	15,8	46,79	24,2
Arsenico (As)	mg/kg s.s.	5	0,3	1,18	0,5
Cadmio (Cd)	mg/kg s.s.	4	0,3	3,99	0,6
Cromo (Cr)	mg/kg s.s.	100	10,1	157	17,9
Cobalto (Co)	mg/kg s.s.	18	1,2	90,99	25,3
Rame (Cu)	mg/kg s.s.	500	47,3	4394	1704
Piombo (Pb)	mg/kg s.s.	240	15,1	27,3	21,5
Manganese (Mn)	mg/kg s.s.	250	61,8	213	122,9
Mercurio (Hg)	mg/MJ s.s.	Tabella classificazione ⁽¹⁰⁾	0,009	0,017	0,013
Nichel (Ni)	mg/kg s.s.	30	4,1	70,1	10,4
Tallio (Tl)	mg/kg s.s.	5	0,1	0,13	0,1
Vanadio (V)	mg/kg s.s.	10	1,7	5,06	3,5
Stagno (Sn)	mg/kg s.s.	-	4,6	1008	10,2

Note

⁽⁶⁾ assegnare classe in base al valore medio riportato nella tabella precedente nell'ultima colonna, secondo i criteri individuati dalla norma UNI EN ISO 21640

⁽⁷⁾ assegnare il codice di origine dei rifiuti in ingresso secondo la Tabella 3 della norma UNI EN ISO 21640

⁽⁸⁾ assegnare una forma in base a quelle riportate in Tabella 4 della norma UNI EN ISO 21640

⁽⁹⁾ setacciatura o tecnica equivalente espressa come d_{95} , dove d è la dimensione delle particelle sulla curva di distribuzione dove passa 95% (UNI EN 15415-1)

⁽¹⁰⁾ nel solo caso di **CSS-combustibile** nel rispetto dei limiti previsti dal DM n. 22 del 14/02/2013 come segue:

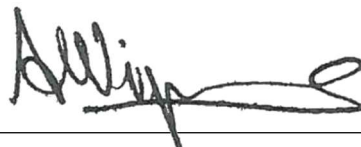
- PCI: limiti corrispondenti a classi 3,2,1
- Cl: limiti corrispondenti a classi 3,2,1
- Hg: limiti corrispondenti a classi 2,1

Oppure, nel caso di CSS - EER 191210, limiti di classe previsti da contratti stipulati con clienti ai quali si vende il prodotto o si conferisce il rifiuto

⁽¹¹⁾ limiti di specificazione previsti dal DM n.22 del 14/02/2013 nel solo caso di **CSS-combustibile**, oppure limiti previsti da contratti stipulati con clienti ai quali si vende il prodotto o si conferisce il rifiuto

Data 23/04/2024**Il Dichiarante**

AVVIGNANO ALESSANDRO

Timbro e firma**A2A Ambiente S.p.A.**