

Report Verifica adeguatezza punto di prelievo e caratterizzazione flusso gassoso secondo la UNI EN ISO 16911-1, UNI EN 15259, 13284-1

Composizione Gas:	O2:	20,9	% v/v	CO2:	0	%v/v	Umidità	1,7	% v/v
Pressione Atmosferica:	Patm:	99,0	mbar	Cond.Meteocl.	Precipitazioni assenti				
Fattore di taratura Pitot:	0,8	Tipo Pitot:	S X L	Sezione prelievo :			orizzontale verticale	X	

Posizionamento sezione di prelievo (Rif.UNI EN ISO 16911-1/ UNI EN 15259) 5 diametri idraulici a monte/2 diametri idraulici a valle da ostacoli (curve, ecc), 5 diametri dallo sbocco a camino :

presenza di dispositivi di raddrizzamento del flusso :

	SI X	NO
	SI	NO X

		Acido solfidrico H2S	Odore	TVOC	Polveri	Tarature (qualora siano state adottate tecniche di analisi diretta a camino)		
orario camp. o durata (min)	metodo	09:42 - 10:12	10:40 - 10:45	10:26 - 10:56	10:26 - 10:56	TVOC	tipo di miscela di gas	concentrazione dei singoli componenti presenti
flusso di campionamento [l/min]		10:17 - 10:57	11:10 - 11:18	10:59 - 11:39	10:59 - 11:39			
Diametro interno ugello polveri (mm)		11:11- 11:41	12:00 - 12:10	11:40 - 12:30	11:40 - 12:30			
Diametro filtro polveri (mm)		~ 1 l/min	-	-	~ 20 l/min			
Tipologia filtro polveri eventuale marca e matricola degli analizzatori impiegati ⁽¹⁾					6			
data effettuazione ultima taratura					47			
metodica analitica	campionamenti	<i>UNI 11574:2015</i>	<i>UNI EN 13725:2022</i>	<i>UNI EN 12619:2013/EC1:2013</i>	<i>UNI EN 13284-1:2017</i>	Grafici di eventuali parametri con misure in continuo		
limite di rivelabilità		0,00019 mg	27 U.O/m ³	1 mg/Nm ³	0,2 mg			
conc. prima prova (E1) *		< 0,0067	230 U.O/m ³	4,4	< 0,3			
conc. seconda prova (E2) *		< 0,0067	220 U.O/m ³	4,3	< 0,3			
conc. terza prova (E3) *		< 0,0067	140 U.O/m ³	4,8	< 0,2			
conc. quarta prova (E4) *		-	-	-	-			
conc. quinta prova (E5) *	-	-	-	-				
livello di emissione medio (E) *	isi del	< 0,0067 mg/Nm ³	197 U.O/m ³	4,5 mg/Nm ³	< 0,3 mg/Nm ³	Conclusioni / eventuali considerazioni del responsabile dell'autocontrollo		
flusso di massa (E · Q) **		< 0,0003 kg/h	--	0,23 kg/h	< 0,014 kg/h	Il valore di portata indicato a pagina 1 è il valore medio di 3 repliche		

deviazione standard (s)	--	--	0,265	0,058		
coeff. di variazione (s / \bar{E})	--	--	0,059	0,217		
livello emissivo ($\bar{E} + s$)	< 0,0067 mg/Nm ³	--	4,8 mg/Nm ³	< 0,324 mg/Nm ³		
flusso di massa [$Q \cdot (\bar{E} + s)$] **	< 0,0003 kg/h	--	0,243 kg/h	< 0,017 kg/h		
concentrazione autorizzata	2 mg/Nm ³	300 U.O./m ³	30 mg/Nm ³	5 mg/Nm ³		
flusso di massa autorizzato	0,15 kg/h	--	2,25	0,375		

(1) è necessario fornire tale indicazione qualora le metodiche analitiche consentano di poter scegliere fra più principi di misura.

* valore in concentrazione così come previsto dal provv. autorizzativo ** prodotto da effettuarsi tra grandezze coerenti

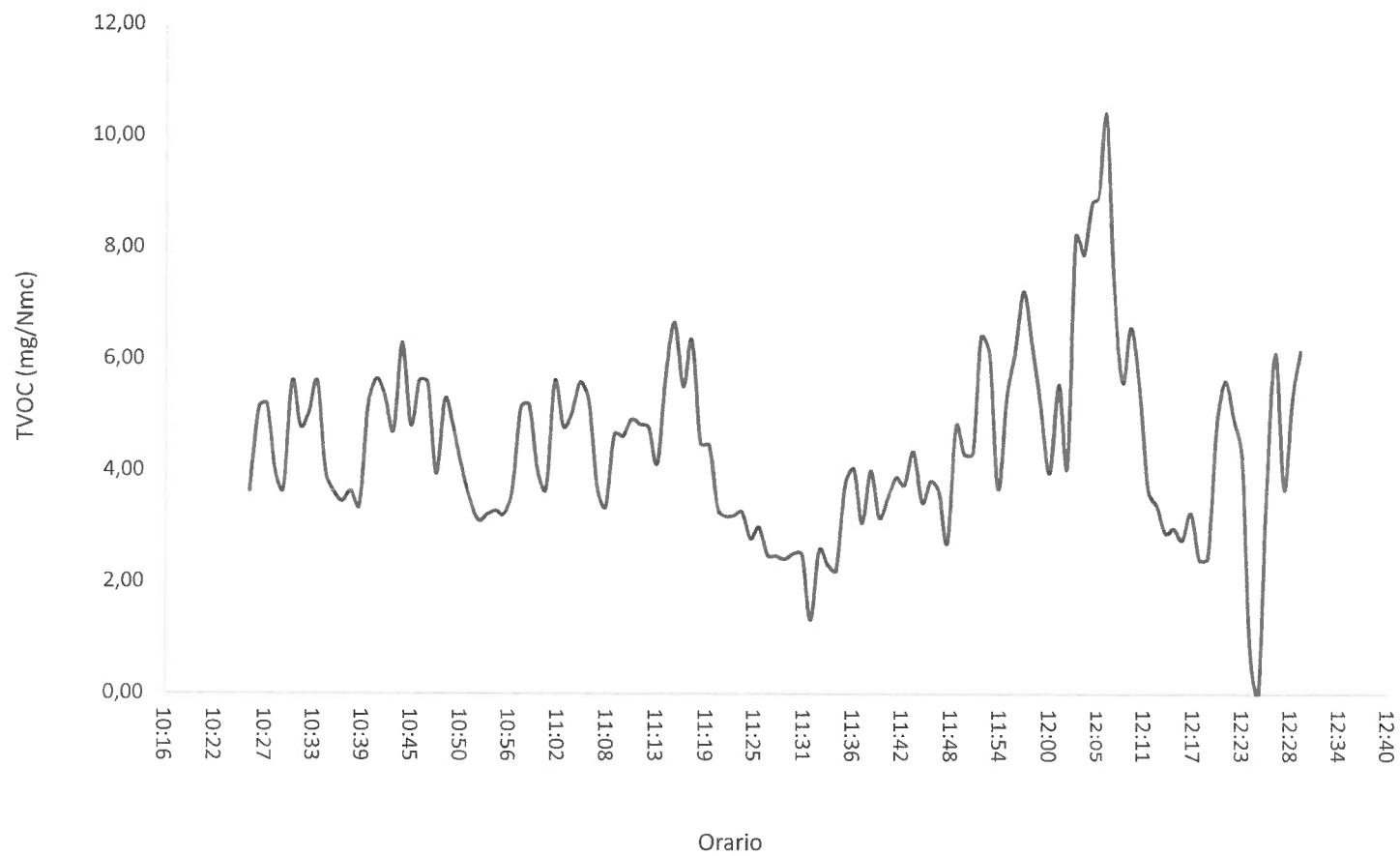
INFORMAZIONI ACQUISITE/DICHIARATE DAL GESTORE DELL'IMPIANTO

CARICO DI IMPIANTO AL QUALE IL CAMPIONAMENTO VIENE ESEGUITO

Principali parametri di marcia degli impianti (ad esempio: n. pezzi prodotti, velocità di macchina, superficie verniciata, potenza termica erogata, consumo rivestimenti, ecc...)

Eventuali note

Grafico TVOC - 05/06/2025 - E2



INFORMAZIONI DA FORNIRSI A CURA DEL GESTORE DELL'IMPIANTO (2)

DATI DELL'IMPRESA

Ragione sociale

A2A AMBIENTE SPA

Nominativo del Gestore (o del Referente per l'autocontrollo)

Alessandro Avvignano

Data

05/06/2025

Firma del Gestore dell'impianto



A2A Ambiente S.p.A.

Timbro dell'Impresa

CARICO DI IMPIANTO AL QUALE IL CAMPIONAMENTO VIENE ESEGUITO

Principali parametri di marcia degli impianti (ad esempio: n. pezzi prodotti, velocità di macchina, superficie verniciata, potenza termica erogata, consumo rivestimenti, ecc...)

Il ritmo produttivo durante il turno in cui si sono effettuate le misure di emissione è di 12 t/h

Carico di processo (% di produzione in cui l'impianto marcia rispetto alla sua potenzialità)

Circa 70%

Altri camini autorizzati con medesimo atto e NON sottoposti a controllo (indicare denominazione e motivi del mancato campionamento)

Eventuali note

(2) La compilazione di questo modulo può essere effettuata una volta sola per tutti i punti di emissione che afferiscono alla medesima linea produttiva.