



CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015.8489.1 - FAX +39-015.8489161  
Cap. Soc. € 10.000.000,00 - R.E.A. CCIAA Biella 153915 - C.F. 07466820581 - P. IVA IT 01647540028  
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

## **AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**

### **REPORT AMBIENTALE 2026**

Biella, 26 maggio 2026

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO - CINGHIE PIANE DI TRASMISSIONE - MANICOTTI IN ELASTOMERO  
CONVEYOR AND PROCESS BELTS - FLAT TRANSMISSION BELTS - ELASTOMER APRONS





## Sommario

1	Premessa .....	3
2	Componenti ambientali .....	5
2.1	Materie prime e prodotti finiti .....	5
2.2	Consumo risorse idriche .....	7
2.3	Risorse energetiche.....	9
2.4	Combustibili.....	10
2.5	Emissioni in atmosfera.....	11
2.5.1	Inquinanti monitorati in aria convogliate .....	11
2.6	Scarichi idrici (diretti/indiretti).....	17
2.6.1	Inquinanti monitorati all'uscita dal depuratore .....	17
2.7	Rumore .....	18
2.8	Rifiuti in uscita .....	19
3	Indicatori di prestazione .....	22
4	E-PRTR .....	23



## **1 PREMESSA**

Il presente documento contiene ed espone il Report Ambientale formulato in relazione alla attività produttiva sviluppata nel sito in indirizzo e prodotto in ottemperanza alla specifica prescrizione riportata nella Autorizzazione Integrata Ambientale di cui alla Determinazione n. 19 del 10/01/2024 della Provincia di Biella e ss.mm.ii. e con specifico riferimento al relativo Piano di monitoraggio e controllo.

Il Report Ambientale rileva ed espone gli utilizzi di risorse ambientali rilevanti, i dati di caratterizzazione della dimensione degli impatti ambientali significativi derivati dallo sviluppo dell'attività produttiva svolta nell'insediamento ed infine gli indicatori di prestazione ed il loro confronto.

Il Report Ambientale prodotto espone i dati ambientali in possesso della scrivente attualmente disponibili, dettagliati a livello mensile o annuale a seconda della disponibilità degli stessi.

Il presente report si articola in due distinte e successive sezioni:

- sintesi dei dati rilevati dal monitoraggio attuato
- presentazione dei dati relativi alla validazione della dichiarazione E-PRTR, se effettuata, per l'anno 2025

L'analisi e la valutazione dei dati e degli indicatori sono riportati nel medesimo paragrafo relativo in cui sono riportati i dati.

Il report, per quanto prescritto a partire dal 2024, riporta ove possibile, necessario e disponibile l'andamento dei relativi dati anche per gli anni precedenti.

Con il presente Report si ritiene soddisfatto anche quanto richiesto dalla prescrizione di cui al punto 2 dell'Allegato A alla autorizzazione, relativa alla presentazione di una relazione sintetica con la descrizione della metodica applicata per la determinazione delle emissioni per la verifica della veridicità e della correttezza delle informazioni comunicate con la Dichiarazione E-PRTR.

Nel merito della accessibilità ai dati riportati nel presente documento da parte di terzi si rimanda a quanto esposto nel capitolo finale della esposizione nel merito della notificazione di riservatezza dei dati presentati.



Come previsto dalle prescrizioni n. 3 – 4 – 42 – 43 in coallegato alla presente vengono inoltre presentate le seguenti documentazioni:

- 3 - i dati quantitativi richiesti dal PMC in formato elaborabile (tipo excel)
- 4 - copia della dichiarazione EMAS
- 42 - verifica di conformità per i gestori che sono tenuti a rispettare le prescrizioni della parte III o IV dell'Allegato III – (condizione A)
- 43 - Piano di Gestione dei Solventi
- 49 - l'elenco di tutte le sostanze nuove e di tutte le sostanze sostituite



## 2 COMPONENTI AMBIENTALI

### 2.1 Materie prime e prodotti finiti

L'Azienda Chiorino produce un'ampia gamma di articoli, dei quali i nastri trasportatori per le più svariate applicazioni rappresentano la frazione principale. Completano l'offerta manicotti e lastre in elastomero, cinghie di trasmissione, prodotti in gomma per l'industria tessile e film in poliuretano.

Le materie prime in ingresso nei cicli produttivi sono polimeri come PVC, poliuretano e gomme naturali e sintetiche, additivi come plastificanti, coloranti e cariche inorganiche, solventi e supporti di varia tipologia (tessuti, cilindri in metallo e plastica, filati).

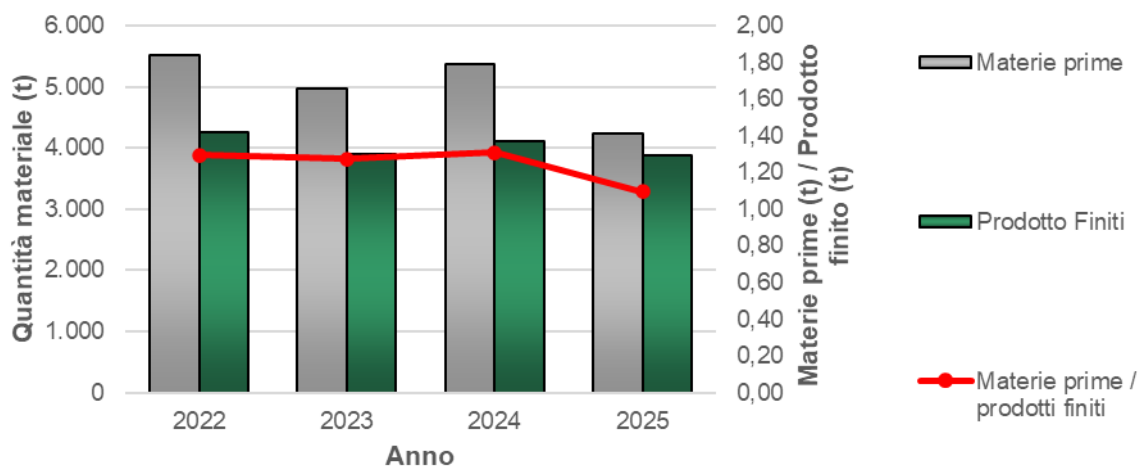
Le tabelle e il grafico riassumono i quantitativi, espressi in tonnellate, delle materie prime in entrata nei processi aziendali e dei prodotti finiti commercializzati.

Tab. 1 - Materie prime e prodotti ausiliari (se presenti)

Nome commerciale	Unità di misura	2022	2023	2024	2025
<b>Bande</b>	kg	68.246	57.846	52.319	40.064
<b>Fili</b>	kg	245	181	101	99
<b>Mescole gomma</b>	kg	336.942	361.853	373.323	307.477
<b>Carta</b>	kg	72.216	59.588	82.343	48.101
<b>Prodotti chimici</b>	kg	4.055.507	3.577.988	3.863.637	3.033.376
<b>Tessuti</b>	kg	1.049.674	971.099	1.073.460	856.176
<b>Totale</b>	<b>kg</b>	<b>5.582.831</b>	<b>5.028.555</b>	<b>5.445.183</b>	<b>4.285.292</b>

Tab. 4- Prodotti finiti

Prodotto Finiti	Unità di misura	2022	2023	2024	2025
<b>Nastri trasportatori</b>	t	3.151	2.869	3.080	2.879
<b>Altri prodotti</b>	t	1.106	1.030	1.020	991
<b>Totale</b>	<b>t</b>	<b>4.257</b>	<b>3.898</b>	<b>4.100</b>	<b>3.870</b>

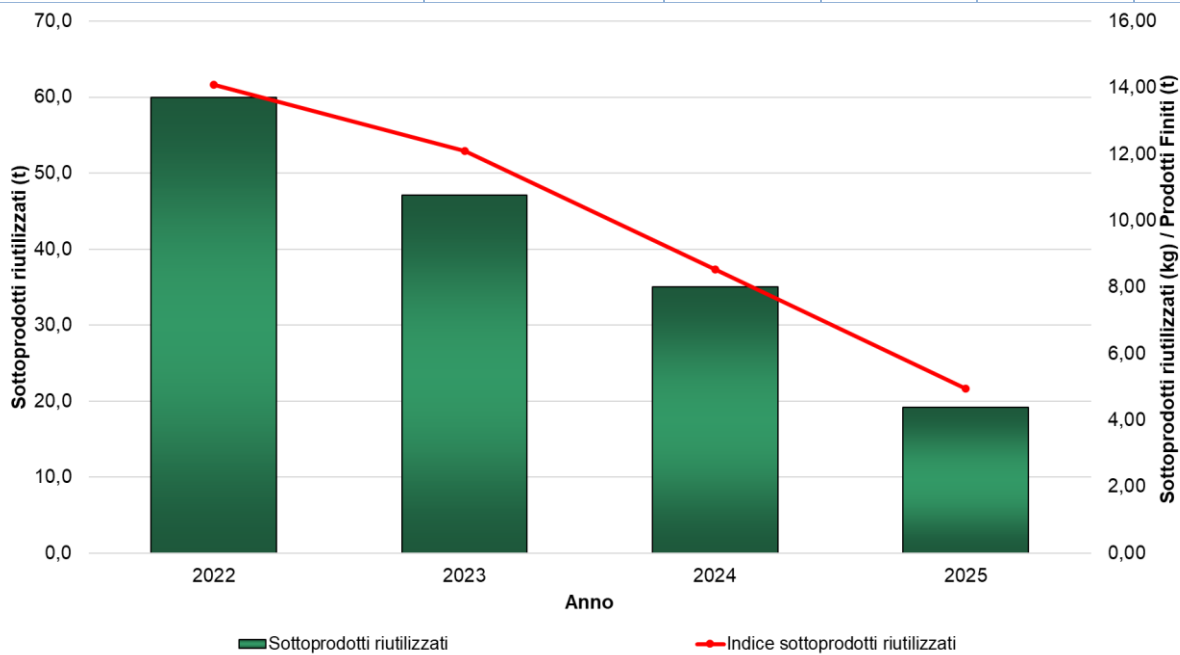


Nel corso del 2025 si è riscontrata una significativa riduzione dei volumi produttivi complessivi.



Tab. 4b - Sottoprodotti

Sottoprodotti	Unità di misura	2022	2023	2024	2025
<b>Sottoprodotti riutilizzati</b>	[t]	60	47	35	19
<b>Indice sottoprodotti riutilizzati</b>	[kg / PF t]	14,09	12,09	8,54	4,96

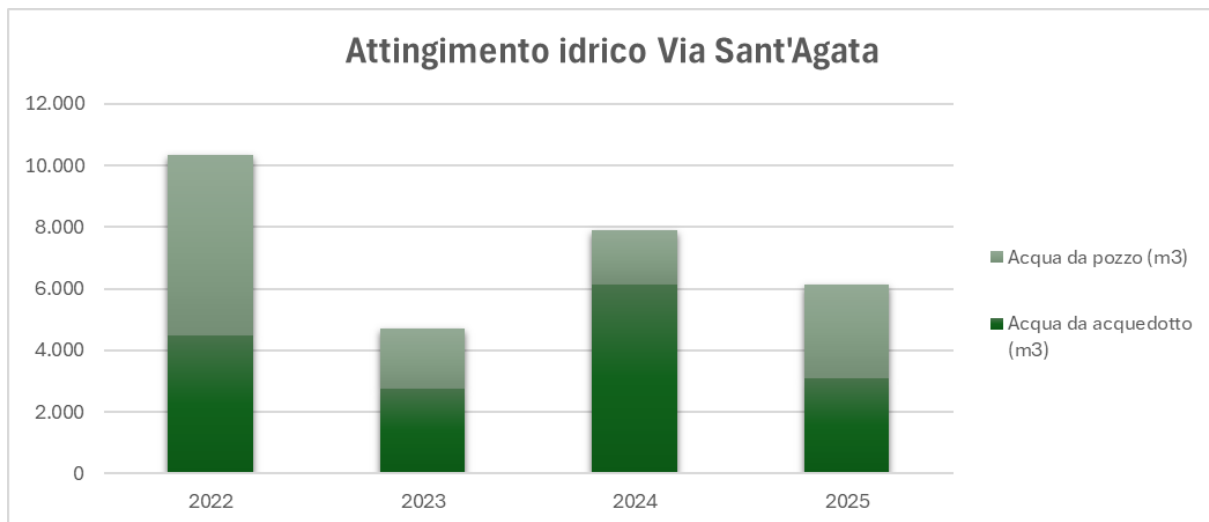




## 2.2 Consumo risorse idriche

Tab. 6 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento (Pozzo, acquedotto, ecc)	Tipologia	Punto di misura	2022	2023	2024	2025
<b>Pozzo</b>	Industriale	Contatore Pozzo 1	5.835	1.958	1.785	3.044
<b>Acquedotto</b>	Igienico-sanitario e industriale	Contatori fornitura acquedotto	4.501	2.760	6.132	3.091



Negli ultimi anni sono stati realizzati alcuni interventi che hanno portato a buoni risultati nel contenimento dei consumi idrici.

In particolare, a causa di esigenze produttive e di qualità dell'acqua richiesta, alcune utenze, prima alimentate attraverso l'emungimento da pozzo, sono state collegate alla rete cittadina e nel contempo sono stati implementati i sistemi di controllo nelle vasche di raccolta e di recupero delle condense, che hanno permesso di ridurre i prelievi di acqua.

Nel 2022 a seguito della riparazione dei guasti e della sostituzione di alcuni impianti di raffreddamento a torre evaporativa con impianti a ciclo frigorifero si è ottenuta una notevole riduzione dei consumi idrici, con valori anche inferiori a quanto storicamente rilevato, sia come volumi complessivi che specifici.

Nel 2023 si sono finalizzati i risultati degli interventi attuati nel corso del 2022 con una ulteriore riduzione dei consumi idrici del 23% in meno rispetto all'anno precedente.



Nel 2024 si sono rilevati degli incrementi nei consumi idrici complessivi dello stabilimento; tuttavia è da evidenziare come questi incrementi non siano da ricondursi a inefficace produttive o di processo ma a una perdita significativa avvenuta su una delle condutture di approvvigionamento da acquedotto del sito di Via Sant'Agata, che nonostante siano stata prontamente riparata ha causato un notevole picco di prelievo.



## 2.3 Risorse energetiche

Tab.7 - Energia

Risorsa energetica		Unità di misura	2022	2023	2024	2025
Consumo	Energia elettrica importata da rete esterna	MWh	9.761	8.255	9.406	8.747
	Energia elettrica autoprodotta consumata	MWh	56	485	472	525
	Energia termica	MWh	22.804	20.259	22.928	20.720
Produzione	Energia elettrica immessa in rete da centrale di cogenerazione en.elettrica	MWh	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile	Non applicabile
	Energia termica	MWh	22.804	20.259	22.928	20.720
	Energia elettrica immessa in rete	MWh	3	52	47	68

I processi che si svolgono negli Stabilimenti Chiorino richiedono un considerevole apporto di energia (Energia Elettrica e Metano) sia per la movimentazione e il riscaldamento/raffreddamento degli impianti, che per la gestione dei presidi di abbattimento delle emissioni in atmosfera.

Inoltre, a causa della grande varietà degli articoli commercializzati e delle tecnologie produttive utilizzate, prodotti finiti diversi possono comportare consumi energetici molto differenti tra di loro. Da ciò e dalla variabilità delle richieste commerciali possono derivare variazioni anche significative degli indicatori di prestazione.

Nel corso del 2020 è stata ottenuta la certificazione UNI CEI EN ISO 50001:2018 che ha portato a definire ulteriori e maggiormente puntuali obiettivi di miglioramento in campo energetico.

Nel 2025, pur a fronte di una diminuzione della produzione complessiva di stabilimento, si è rilevata una costanza nei consumi specifici elettrici ed una riduzione del consumo complessivo e specifico per unità di prodotto per il metano. Questo in parte dovuto agli interventi di efficientamento energetico realizzati negli ultimi anni e probabilmente in parte alla variazione del mix produttivo dello stabilimento.



## 2.4 Combustibili

Tab. 8 - Combustibili

	Combustibile	Unità di misura	2022	2023	2024	2025
Consumo	Metano	mc	2.204.340	1.961.871	2.223.841	2.007.982



## 2.5 Emissioni in atmosfera

### 2.5.1 Inquinanti monitorati in aria convogliate

Si riportano nel seguito i risultati degli autocontrolli condotti sulle emissioni in atmosfera nell'anno di riferimento del presente report.

Le risultanze degli autocontrolli condotti nel 2025 hanno evidenziato il pieno rispetto dei limiti di emissione autorizzati per tutti i punti di emissione e per tutti i parametri analizzati.

Tab. 9 - Emissioni in aria convogliate

Camini	Provenienza	Anno	Data campionamento	n° rapporto	Portata misurata (Nm <sup>3</sup> /h)	Temp. (°C)	Inquinanti	Conc. media (mg/Nm <sup>3</sup> )	flusso massa (Kg/h)
<b>128-WBS</b>	Reparto nastri – spalmatura – aspirazione spalmatura resine WBS	2024	06/12/2025	241229-001	9900	31	SOT	32,8	0,3244
<b>98</b>	Postcombustore	2025	28/02/2025	250174-001	24000	96	SOT	1,7	0,0396
<b>119</b>	Reparto nastri – spalmatura – aspirazione linee spalmatura PVC	2025	28/02/2025	250174-002	19300	68	polveri	0,6	0,0122
<b>119</b>	Reparto nastri – spalmatura – aspirazione linee spalmatura PVC	2025	28/02/2025	250174-002	19300	68	SOT	23,9	0,4619
<b>64</b>	Generatore di calore OMP1	2025	29/05/2025	250571-001	2700	136	CO	1	0,002
<b>64</b>	Generatore di calore OMP1	2025	29/05/2025	250571-001	2700	136	NOx	141	0,353
<b>66</b>	Generatore di calore OMP2	2025	29/05/2025	250571-002	2500	160	CO	1	0,002
<b>66</b>	Generatore di calore OMP2	2025	29/05/2025	250571-002	2500	160	NOx	146	0,336
<b>101</b>	Confezionamento nastri e cinghie	2025	16/05/2025	250500-001	4800	26	HCl	2,6	0,0123
<b>101</b>	Confezionamento nastri e cinghie	2025	16/05/2025	250500-001	4800	26	NH3	< 0,2	< 0,0010
<b>101</b>	Confezionamento nastri e cinghie	2025	16/05/2025	250500-001	4800	26	Polveri	< 0,2	< 0,0010



Camini	Provenienza	Anno	Data campionamento	n° rapporto	Portata misurata (Nm <sup>3</sup> /h)	Temp. (°C)	Inquinanti	Conc. media (mg/Nm <sup>3</sup> )	flusso massa (Kg/h)
<b>101</b>	Confezionamento nastri e cinghie	2025	16/05/2025	250500-001	4800	26	SOT	7,8	0,0376
<b>128-polveri</b>	Reparto nastri – spalmatura – aspirazione spalmatura polveri PU	2025	04/12/2025	251368-002	10532	37,7	polveri	3	0,0319
<b>128-polveri</b>	Reparto nastri – spalmatura – aspirazione spalmatura polveri PU	2025	04/12/2025	251368-002	10532	37,7	SOT	15,4	0,1618
<b>113</b>	Reparto gomma – vulcanizzazione in continuo – aspirazione vulcanizzatrice in continuo	2025	05/12/2025	251368-001	14235	26,2	HCl	2,2	0,0306
<b>113</b>	Reparto gomma – vulcanizzazione in continuo – aspirazione vulcanizzatrice in continuo	2025	05/12/2025	251368-001	14235	26,2	SOT	< 1,1	< 0,0157



Tab. 10 - Sistemi di trattamento fumi

Le attività di manutenzione e controllo dei sistemi di trattamento delle emissioni in atmosfera vengono effettuati secondo quanto previsto dal piano di manutenzione seguente.

Le relative registrazioni sono conservate in azienda.

Punto emissione	Fase produttiva	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione	Modalità di controllo	Frequenza	Documentazione di riferimento - Modulo	Modalità di registrazione
98	NA	Combustore termico rigenerativo	Serrande di by-pass reflui e presa aria falsa	Controllo funzionamento	Settimanale	MSE	cartaceo
			Valvole gas	Controllo perdite gas	Settimanale	MSE	cartaceo
			Gruppo ventilatore	Controllo giunti di trasmissione	Settimanale	MSE3	cartaceo
			Controllo generale	Intervento ditta esterna specializzata	Annuale	Rapporto di intervento	cartaceo/file
96-128	NA	Torri di lavaggio a piatti	Pompe PM e rifrattometro	Pulizia filtri su aspirazione e rifrattometro	Settimanale	MSE	cartaceo
			Impianto aria compressa comando valvole e servocomando ventilatore (ST)	Controllo perdite	Settimanale	MSE	Cartaceo
96-128	NA	Torri di lavaggio a piatti	Gruppo ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione ingrassatori automatici	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Gruppo ventilatore	Controllo rumorosità e usura cinghie	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Rifrattometro Maselli	Revisione generale (lampadina, ecc...)	Semestrale	MSME	Cartaceo
			Gruppo ventilatore	Controllo assorbimento motore ventilatore	Semestrale	ES	Cartaceo



Punto emissione	Fase produttiva	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione	Modalità di controllo	Frequenza	Documentazione di riferimento - Modulo	Modalità di registrazione
57	GO	Ciclonfiltro	Maniche filtranti	Controllo Delta P maniche filtranti	Settimanale	MSE1	Cartaceo
			Aria compressa	Verifica aria compressa	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Ventilatore	Lubrificazione ventilatori	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo cinghie di trasmissione ventilatore	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Sistema antincendio	Controllo funzionamento termostati "TA" e prova antincendio	Semestrale	MSME	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione cuscinetti motore e ventilatore	Annuale	MAE	Cartaceo
			Parti elettriche	Controllo assorbimento elettrico aspiratore	Annuale	EA	Cartaceo
			Parti elettriche	Controllo connettori e morsetti collegamenti elettrici	Annuale	EA	Cartaceo
112	GO	Filtro a maniche	Maniche filtranti	Controllo Delta P maniche filtranti	Settimanale	MSE1	Cartaceo
112	GO	Filtro a maniche	Controllo ventilatore aspiratore e controlli sonde antincendi	Verificare che non sia rumoroso	Semestrale	MSME	Cartaceo
112	GO	Filtro a maniche	Ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione cuscinetti motore aspiratore	Annuale	MAE	Cartaceo
114	GO	Ciclonfiltro	Maniche filtranti	Controllo Delta P maniche filtranti	Settimanale	MSE1	cartaceo
			Aria compressa	Verifica aria compressa	Settimanale	MSE4	Cartaceo



Punto emissione	Fase produttiva	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione	Modalità di controllo	Frequenza	Documentazione di riferimento - Modulo	Modalità di registrazione
			Ventilatore	Lubrificazione ventilatori	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo cinghie di trasmissione ventilatore	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Sistema antincendio	Controllo funzionamento termostati "TA" e prova antincendio	Semestrale	MSME	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione cuscinetti motore e ventilatore	Annuale	MAE	Cartaceo
116	NA	Filtri a coalescenza	Ventilatore	Controllo cinghie e lubrificazione cuscinetti	Settimanale	MSE2	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione cuscinetti motore aspiratore	Annuale	MAE	Cartaceo
119	NA	Filtro a coalescenza + Imp. abbattimento odore	Filtro	Controllo pressioni "PI" e "PII"	Settimanale	MSE	Cartaceo
			Svuotamento plastificante	Verifica livello. Deve essere eseguito ad impianto fermo agendo sulle apposite valvole.	Settimanale	MSE	Cartaceo
			Svuotamento stillicidio camini e residui vaschette di raccolta		Settimanale	MSE	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo cinghie e lubrificazione cuscinetti	Settimanale	MSE2	Cartaceo
			Ventilatore	Lubrificazione ventilatore	Settimanale	MSE4	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo cinghie di trasmissione ventilatore	Settimanale	MSE4	Cartaceo



Punto emissione	Fase produttiva	Sistema di abbattimento	Parti soggette a manutenzione	Modalità di controllo	Frequenza	Documentazione di riferimento - Modulo	Modalità di registrazione
			Ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione cuscinetti motore aspiratore	Annuale	MAE	Cartaceo
121	GO	Filtro a maniche	Maniche filtranti	Controllo Delta P maniche filtranti	Settimanale	MSE1	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione cuscinetti motore aspiratore	Annuale	MAE	Cartaceo
124	GO	Filtro a maniche	Maniche filtranti	Controllo Delta P maniche filtranti	Settimanale	MSE1	Cartaceo
			Ventilatore	Controllo ed eventuale sostituzione cuscinetti motore aspiratore	Annuale	MAE	cartaceo



## 2.6 Scarichi idrici (diretti/indiretti)

### 2.6.1 Inquinanti monitorati all'uscita dal depuratore

Si riportano nella seguente tabella le risultanze dei controlli sullo scarico effettuati dall'ente gestore della fognatura relativamente ad i parametri individuati nel Piano di monitoraggio e controllo allegato all'AIA.

Tab. 13 Uscita depuratore

Data	N° rapporto	Ente	Note	pH	COD [mg/l]	Solidi sospesi [mg/l]	Azoto ammoniacale [mg/l]	Azoto Totale [mg/l]
15/03/22	1154433/22	CHELAB	X CORDAR notificato 15/04/22	7,6	34	15	8,3	17
28/07/22	1163332/22	Merieux	X CORDAR notificato 9/8/22	7,8	820	24	9,6	220
02/11/22	1169917/22	Merieux	X CORDAR notificato 28/11/22	8,3	2000	300	180	740
13/03/23	23/0000268 43	Merieux	X CORDAR notificato 27/03/23	8,08	117	44	126	109,52
11/07/23	23/72961	Merieux	X CORDAR	6,27	33,5	14	0,108	14,874
16/05/24	RP-ENV- 24/61417	Merieux	X CORDAR notificato 5/6/24	7,97	129	96	110	113,8
16/01/25	RP-ENV- 25/0000082 77	Merieux	X CORDAR notificato 21/02/25	6,92	73,2	60	5,02	37,698

Nel corso del 2025 si è rilevato il rispetto dei limiti di scarico convenzionati.



## 2.7 Rumore

Nel corso del 2019 fu effettuata una valutazione previsionale di impatto acustico in relazione agli impianti di prevista realizzazione.

Dalla valutazione condotta emerse il rispetto dei limiti in tutti i punti oggetto di indagine e si prevedeva il rispetto degli stessi anche a seguito della realizzazione delle modifiche di stabilimento comunicate ed autorizzate; sarebbe stata cura dell'azienda provvedere alla ripetizione di una campagna di misure a seguito del completamento delle opere previste.

A seguito del riassetto del reparto gomma, dei relativi sistemi di ventilazione e delle emissioni in atmosfera dei nuovi impianti produttivi, si verificò che gli interventi realizzati avevano comportato un incremento delle emissioni sonore maggiore di quanto previsto dalla valutazione previsionale condotta; per tale motivo fu presentato alle autorità competenti, nel 2021, un piano di risanamento acustico che prevedeva l'implementazione di alcuni sistemi di insonorizzazione puntuali, finalizzati alla mitigazione delle emissioni sonore in periodo notturno.

A seguito di ulteriori modifiche impiantistiche e successive misure che evidenziarono alcune criticità, seppur connesse esclusivamente al rispetto del valore limite differenziale in periodo notturno, fu presentato nel luglio 2022 un nuovo piano di risanamento acustico, approvato da ultimo nel gennaio 2023 da parte del Comune di Biella.

Il piano prevedeva una serie di interventi da attuarsi tra il 2022 e il 2025, con misure periodiche di verifica parziale dei risultati ottenuti dall'avanzamento degli interventi di risanamento previsti.

Inizialmente, i primi interventi realizzati non conseguirono i risultati sperati; pertanto, furono effettuati degli approfondimenti di indagine con sonde intensimetriche, che permisero di individuare puntualmente le singole parti degli impianti coinvolti che incidevano maggiormente sulle emissioni sonore complessive degli stessi.

A seguito di tali approfondimenti, nel corso del 2024 sono stati effettuati ulteriori e più mirati interventi di insonorizzazione, che hanno portato al rispetto dei limiti in materia di emissioni sonore, come attestato da campagne di misura specifiche condotte a luglio e dicembre 2024, permettendo di chiudere già con un anno di anticipo il piano di risanamento acustico presentato.



## 2.8 Rifiuti in uscita

Descrizione rifiuto	CER	P/NP	2022	2023	2024	2025
Rifiuti da materiali compositi	040209	NP	0	0	0	0
Altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri	070204*	P	377.610	234.710	477.540	428.590
Altri residui di filtrazione e assorbenti esauriti	070208*	P	4.095	2.895	3.610	1.660
Rifiuti plastici	070213	NP	136.042	196.283	269.608	162.240
Rifiuti non specificati altrimenti	070299	NP	679.150	555.420	565.630	578.830
Altri solventi organici , soluzioni di lavaggio ed acque madri	070304*	P	27.485	22.625	25.290	20.200
Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	080111*	P	0	0	0	0
Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	080318	NP	135	140	140	80
Adesivi e sigillanti di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	080409*	P	124.750	112.385	112.340	110.040
Rifiuti liquidi acquosi contenenti adesivi e sigillanti, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	080415*	P	2.010	2.355	3.420	4.210
Limatura e trucioli di materiali plastici	120105	NP	0	0	0	0
Oli minerali per macchinari, non contenenti alogeni (eccetto emulsioni e soluzioni)	120107*	P	5.975	2.205	1.820	1.800
Soluzioni acquose di lavaggio	120301*	P	0	0	0	0
Emulsioni non clorurate	130105*	P	1.730	4.655	15.680	7.890
Rifiuti non specificati altrimenti	130899*	P	0	0	0	0
Altri solventi e miscele di solventi alogenati	140602*	P	570	180	160	90
Altri solventi e miscele di solventi	140603*	P	0	0	0	0
Imballaggi in carta e cartone	150101	NP	47.865	51.420	58.090	40.000



Descrizione rifiuto	CER	P/NP	2022	2023	2024	2025
Imballaggi in plastica	150102	NP	161.910	171.490	169.540	144.600
Imballaggi in legno	150103	NP	8.210	0	0	0
Imballaggi metallici	150104	NP	0	0	0	0
Imballi in materiali misti	150106	NP	50.950	50.580	51.750	49.870
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	150110*	P	33.320	26.975	25.870	23.970
Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi contenitori a pressione vuoti	150111*	P	0	0	0	0
Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	150202*	P	11.305	2.510	2.250	2.260
Assorbenti, materiali filtranti diversi da quelli di cui alla voce 150202	150203	NP	0	0	0	0
Veicoli fuori uso	160104*	P	0	0	0	0
Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	160211*	P	0	0	0	0
Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.12	160213*	P	290	0	0	0
Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	160214	NP	7.960	3.200	750	0
Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	160216	NP	1.080	900	2.380	150
Rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose	160303*	P	0	0	0	0
Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	160305*	P	0	0	440	50
rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	160306	NP			1.020	3.790
Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	160504*	P	25	55	40	65



Descrizione rifiuto	CER	P/NP	2022	2023	2024	2025
Batterie al piombo	160601*	P	0	0	0	0
Batterie alcaline (tranne 16 06 03)	160604	NP	645	80	40	50
Soluzioni acquose di scarto	161002	NP	0	0	0	0
Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	161106	NP	0	0	0	0
Plastica	170203	NP	0	0	0	0
Ferro e acciaio	170405	NP	88.200	23.680	27.070	45.360
rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	170409*	P			1.520	0
Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	170411	NP	0	220	0	0
Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	170603*	P	2.280	580	670	870
Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	170604	NP	0	0	0	0
Materiali da costruzione contenenti amianto	170605	NP	0	0	0	0
Rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	170904	NP	0	0	2.940	0
Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	180103*	P	0	0	0	0
Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	200121*	P	120	80	180	30
Oli e grassi commestibili	200125	NP	0	0	0	0
Fanghi fosse settiche	200304	NP	0	0	0	0
<b>TOTALE RIFIUTI</b>		<b>Totale</b>	<b>1.773.712</b>	<b>1.465.623</b>	<b>1.819.788</b>	<b>1.626.695</b>



### 3 INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tab. 21 - Indicatori di performance

Indicatore	Unità di misura	2022	2023	2024	2025
Consumo d'acqua per unità di prodotto	m <sup>3</sup> /t	2,873827	1,66945	2,336716	2,667711
Consumo d'energia elettrica per unità di prodotto	MWh/t	2,62	2,56	2,72	2,72
Consumo d'energia termica per unità di prodotto	1.000 Stm <sup>3</sup> /t	0,55	0,53	0,58	0,55
Consumo d'energia complessiva per unità di prodotto	MWh/t	7,98	7,75	8,31	8,07
Produzione di rifiuti per unità di prodotto	t/t	0,62	0,58	0,64	0,65
Produzione di rifiuto EER 07 02 04* per unità di prodotto	t/t	0,09	0,06	0,12	0,11

Tab. 22 - Indicatori di circolarità

Indicatore	Unità di misura	2022	2023	2024	2025
Materie prime sostituite con sottoprodotti	t	60	47	35	19
Rifiuti prodotti inviati a recupero	% kg annui rifiuti inviati a recupero / kg annui rifiuti spediti	98%	98%	98%	98%
Riduzione del consumo idrico - consumo specifico	% su anno precedente	-45%	-42%	40%	14%
Riduzione del consumo energetico	% su anno precedente	-10%	-3%	7%	-3%
Energia elettrica autoprodotta da fonti rinnovabili rispetto al totale dell'energia elettrica consumata	% E.E. da fonti rinnovabili / totale E.E. consumata	96%	107%	136%	105%



#### 4 **E-PRTR**

Dai dati rilevati e sinteticamente riportati nel presente report, si rileva il superamento della soglia prevista dal Regolamento 166/2006/CE per quanto concerne lo smaltimento di rifiuti pericolosi definita in 2 t/anno di rifiuti pericolosi allontanati dallo stabilimento con un quantitativo complessivo di rifiuti pericolosi allontanati dallo stabilimento pari a 601,725 tonnellate di cui 565,075 tonnellate avviate a recupero e 36,650 tonnellate avviate a smaltimento.

In considerazione della proroga per la scadenza della presentazione del MUD al 03/07/2026, si segnala che lo stesso alla data odierna non è ancora stato predisposto e presentato. Si provvederà a trasmettere copia del MUD per la validazione dei dati presentati successivamente alla presentazione formale dello stesso.