

PROSPETTO DEGLI ALLEGATI (Modello base)

§Rif.	Schede generali	Allegato	N° pag.	Non applicabile	Riservato
A1	Informazioni generali	<input checked="" type="checkbox"/>	3	-	-
A2	Atti autorizzativi pregressi - Quadro riassuntivo	<input checked="" type="checkbox"/>	2	-	-
B	Inquadramento urbanistico-territoriale	<input checked="" type="checkbox"/>	3	-	-
C	Descrizione e analisi dell'attività produttiva	<input checked="" type="checkbox"/>	4	-	<input type="checkbox"/>
D	Analisi tecnico-ambientale di specifiche fasi del ciclo produttivo	<input checked="" type="checkbox"/>	4	-	<input type="checkbox"/>
E	Sintesi non tecnica	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-	-
Schede ambientali					
F1	Scheda "Sostanze, preparati e materie prime utilizzati" – RISERVATA	<input checked="" type="checkbox"/>	17	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
F2	Scheda "Sostanze, preparati e materie prime utilizzati" - PUBBLICA	<input checked="" type="checkbox"/>	14	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
G	Scheda "Approvvigionamento idrico"	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	Scheda "Scarichi idrici"	<input checked="" type="checkbox"/>	6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
I	Scheda "Stoccaggio rifiuti conto proprio"	<input checked="" type="checkbox"/>	6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L	Scheda "Emissioni in atmosfera"	<input checked="" type="checkbox"/>	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	Scheda "Incidenti rilevanti"	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	Scheda "Emissione di rumore"	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
O	Scheda "Energia"	<input checked="" type="checkbox"/>	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
J	Scheda "Informazioni sullo stato di qualità suolo e acque sotterranee"	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartografie, planimetrie e relazioni allegate					
P	Carta topografica 1:10000	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q	Mappa catastale	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
R	Stralcio PRGC	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S 01	Planimetria dell'Installazione in scala 1:500	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S 02	Planimetria dell'Installazione in scala 1:500	<input checked="" type="checkbox"/>	1		
T1	Planimetria reti degli scarichi idrici ¹	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
T2	Planimetria punti di approvvigionamento acqua	<input checked="" type="checkbox"/>	1		
U	Relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento parziali o finali	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
V	Planimetria aree gestione rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
V1	Planimetria deposito prodotti chimici	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	
X	Piano di Prevenzione e Gestione delle acque meteoriche redatto ai sensi del Regolamento Regionale 1/R del 20/2/2006 e s.m.i.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W	Planimetria punti di emissione in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Y	Planimetria calcolo superfici	<input checked="" type="checkbox"/>	1		

Z	Planimetria della zonizzazione acustica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monitoraggio e controllo					
MC1	Descrizione del piano di monitoraggio e controllo di cui all' art. 29 – ter comma 1 lett. h D. Lgs. 152/06.	<input checked="" type="checkbox"/>	32	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
MC2	Descrizione del piano di miglioramento di cui all'art. 29 - ter comma 1 lett. j D. Lgs. 152/06.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Altri documenti					
Rif.	Schede generali	Allegato	N° pag.	Non applicabile	Riservato
Y1	Applicazione delle BATC per l'industria tessile di cui alla Decisione (UE) 2022/2508	<input checked="" type="checkbox"/>	45	-	<input type="checkbox"/>
Y2-01	Bozza richiesta interpretazione BATC – giu.23 + allegati_compressed	<input checked="" type="checkbox"/>	44	-	<input type="checkbox"/>
Y2-02	SMI/Confindustria Moda - Richiesta di interpretazione BATC	<input checked="" type="checkbox"/>	8	-	<input type="checkbox"/>
Y3	Piano di dismissione dello stabilimento	<input checked="" type="checkbox"/>	5		
Y4	Calcolo tariffa istruttoria AIA + attestazione pagamento	<input checked="" type="checkbox"/>	2	-	<input type="checkbox"/>
Y5	Visura camerale	<input checked="" type="checkbox"/>	24	-	<input type="checkbox"/>
Y6	Carta d'identità del legale rappresentante	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
Y7	Verifica impatto acustico 2024	<input checked="" type="checkbox"/>	40	-	<input type="checkbox"/>
Y8		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y9		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y10		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y11		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y12		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y13		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y14		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y15		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y16		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y17		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y18		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y19		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y20		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>

Scheda A1: INFORMAZIONI GENERALI

n° progr	Attività IPPC	codice IPPC	codice NOSE-P	codice NACE	Codice SNAP	capacità massima degli impianti IPPC	
						valore	unità di riferimento
1	Pretrattamento (operazioni di lavaggio, imbianchimento, mercerizzazione) o tintura di fibre tessili o di tessuti la cui capacità di trattamento supera le 10 Mg al giorno	6.2	105.04	13.10		10	t/g

Elenco delle BREFs e delle Linee Guida previste dall'art. 29 - bis del D. Lgs. 152/06

N°	Fonte	Titolo
1	EIPPC Bureau	BATC – Decisione UE del 19 dicembre 2022, n.2022/2508 ai sensi della direttiva 2010/75/UE che stabilisce le BATC (BAT conclusion sulle migliori tecniche disponibili) per l'industria tessile

Codice attività (Istat 1991)		13.2	
Classificazione industria insalubre		Non classificata dal Comune	
Indirizzo dell'Installazione IPPC		RAGIONE SOCIALE Filatura Tollegno 1900 S.r.l. INDIRIZZO Via Roma 9 COMUNE Tollegno PROVINCIA BI C.A.P 13818 TELEFONO 015-2429200	
Indirizzo della sede legale del <u>titolare</u> dell'Installazione IPPC		IMPRESA <input checked="" type="checkbox"/> ENTE [] RAGIONE SOCIALE Filatura Tollegno 1900 S.r.l. PARTITA IVA .02745590022. CODICE FISCALE 02745590022 ISCRIZIONE CAMERA DI COMMERCIO N.BI-304753. INDIRIZZO Via Roma 9 COMUNE Tollegno PROVINCIA BI C.A.P 13818 TELEFONO 015-2429200 PEC filaturatollegno1900@legalmail.it .	
Indirizzo della sede legale del <u>gestore</u> dell'Installazione IPPC (Da compilare solo se diverso dal titolare dell'Installazione)		IMPRESA [] ENTE [] RAGIONE SOCIALE PARTITA IVA CODICE FISCALE ISCRIZIONE CAMERA DI COMMERCIO N..... INDIRIZZO COMUNE PROVINCIA C.A.P TELEFONO FAX PEC	
Nome e Cognome del Legale rappresentante		Licola Germanetti	
Nome e Cognome del Referente IPPC		Simone Pleitavino	
Numero totale addetti	107	Periodicità dell'attività dell'Installazione	<input checked="" type="checkbox"/> Continua <input type="checkbox"/> Stagionale
Sistema di gestione ambientale	<input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> ISO 14001 <input type="checkbox"/> EMAS <input type="checkbox"/> altro ...		
ASL TERRITORIALEMENTE COMPETENTE:	ASL BI		
NEL CASO DI PIU'ATTIVITA' SVOLTE, ATTIVITA' IPPC PREVALENTE	NON APPLICABILE		

Livello annuo dell'attività/produzione (Per le attività di allevamento zootecnico compilare lo schema riportato nella SEZIONE A – CICLO PRODUTTIVO della scheda INT. 1 “ATTIVITA’ DI ALLEVAMENTO ANIMALI)

Attività	Indicatore	Unità di misura	Quantità	Anno di riferimento
Tintura di fibre tessili	Materiale tessile tinto	kg	1.849.996	2022
Tintura di fibre tessili	Materiale tessile tinto	kg	1.455.000	2023
Tintura di fibre tessili	Materiale tessile tinto	kg	1.164.948	2024

Scheda A2: ATTI AUTORIZZATIVI PREGRESSI - QUADRO RIASSUNTIVO

Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Oggetto
Det. n.1279	Provincia di Biella	18/08/2021	Il nuovo regime prevede il riesame, con valenza di rinnovo, nel termine di 4 anni dalla data di Pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale dell'Unione Europea delle BAT riferite all'attività principale, ovvero nel termine di 10 anni dal rilascio dell'A.I.A. in essere	Riesame con valenza di rinnovo dell'AIA
Det. n.1806	Provincia di Biella	23/11/2022	--	Voltura dell'AIA da Tollegno 1900 S.p.A. Div. Filati a Filatura Tollegno 1900 S.r.l.
Det. n. 92	Provincia di Biella	23/01/2024	--	Aggiornamento dell'AIA per modifica non sostanziale per installazione di un nuovo generatore di calore per il riscaldamento di fluidi a temperatura superiore a 150°C alimentato a metano per nuovo punto di emissione (C1b)
Prot. n. 2392	Provincia di Biella	04/02/2025	--	Presenza d'atto per modifica non sostanziale per installazione nuovo impianto di pesatura coloranti

Scheda A2: ATTI AUTORIZZATIVI PREGRESSI - QUADRO RIASSUNTIVO

Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Oggetto
Det. n. 1538	Provincia di Biella	10/10/2022		Assenso al subingresso nella titolarità della concessione di derivazione superficiale dal canale Roggia Molinaria di Tollegno e derivazione sotterranea da acquifero superficiale mediante un pozzo in Comune di Tollegno
Prot. n. 4442 del 15/05/2024	Comando dei Vigili del fuoco di Biella	20/06/2024	2029	CPI – Pratica PI n°3961 del 20/06/2024

Scheda B INQUADRAMENTO URBANISTICO-TERRITORIALE

Coordinate UTM (in metri, datum Europa del 1950)	4 2 6 3 8 0 E 5 0 4 9 1 6 8 N
---	---

Superficie dell'Installazione [m²]	Totale	45.702
	Coperta	29.929
	Scoperta pavimentata	3.081
	Scoperta non pavimentata	12.692

Dati catastali dell'Installazione	Tipo di superficie	Numero del foglio	Particella
	Coperta	7	172-173-619
	Scoperta pavimentata	7	172-173-619
	Scoperta non pavimentata	7	173-619-620-653-656

Destinazione d'uso dell'Installazione come da PGRC vigente	Aree con impianti produttivi che si confermano
Destinazione d'uso delle aree collocate entro 500 m come da PGRC vigente	Aree con impianti produttivi che si confermano Aree pubbliche o di uso pubblico Aree per insediamenti terziari Aree per servizi di interesse generale
Indicare se l'Installazione IPPC è soggetta alla normativa sul Rischio di Incidente Rilevante ai sensi del DPR 334/99; in tal caso specificare se trattasi di attività sottoposta ad art 6 o ad art 8 del decreto	NO
Identificare la proprietà o il titolo d'uso del terreno	
Zonizzazione acustica: classe di appartenenza del sito	Classe VI
Individuare la presenza nel raggio di m 500 dal perimetro dell' area industriale di: - altre attività produttive - centri sensibili (scuole, asili, case di riposo, ospedali ecc.) - impianti sportivi e/o ricreativi - infrastrutture di grande comunicazione - opere di presa idrica destinate al consumo umano - corsi d'acqua/ laghi - riserve naturali, parchi, zone agricole - pubblica fognatura - metanodotti, gasdotti, oleodotti - altro	Vi sono altre attività produttive (Lanificio di Tollegno S.r.l. e Filatura Cervinia,) Scuole elementari, scuole medie, asilo infantile, Casa di Riposo Campo sportivo, palestra, bocciodromo; sede Alpini -- Torrente Cervo Fognatura Comunale Metanodotto SNAM

<p>Descrivere lo stato generale del sito di ubicazione dell'impianto da un punto di vista ambientale.</p>	<p>Insediamiento industriale dei primi del 900 costruito in margine al Torrente Cervo su terreno pianeggiante a valle del paese di Tollegno sulla sponda destra del Torrente Cervo.</p> <p>L'edificio è composto da più corpi di fabbrica di epoche successive, strutturati su più piani e separati tra loro da strada provinciale.</p> <p>I reflui dell'impianto di depurazione che tratta le acque produttive dello stabilimento e contestualmente recepisce e tratta analoghe acque produttive di altri due stabilimenti presenti nelle vicinanze e di parte della fognatura comunale a servizio delle abitazioni limitrofe, sono scaricati nel Torrente Cervo con caratteristiche qualitative rispettanti i limiti previsti dalla normativa vigente.</p> <p>Si evidenzia inoltre che l'azienda si è attivata per una progressiva e radicale riduzione delle proprie emissioni sonore mediante adozione di sistemi fonoassorbenti mirati e che la rilocalizzazione, la dismissione di alcuni impianti e la contrazione dell'attività produttiva intervenuta garantisce una significativa riduzione degli effetti specifici sull'emissione acustica complessiva dello stabilimento.</p> <p>Per quanto concerne le emissioni in atmosfera si evidenzia che l'azienda ha convertito, da tempo, la alimentazione della centrale da olio combustibile a metano.</p> <p>Inoltre si segnala che sono state adottate, nel contesto della gestione delle sostanze chimiche e dei preparati utilizzati, tutte le misure idonee a minimizzare il rischio di incidenti ambientali e/o di inquinamento.</p>
<p>Dichiarare se nel sito ci sono bonifiche in atto o se ci sono terreni da bonificare ai sensi della Parte quarta - Titolo V- del DLgs. 152/06 e ss.mm.ii.</p>	<p>No</p>

Vincoli presenti	
Tipologia	Descrizione e riferimenti
	<p>Aree tutelate per legge ai sensi dell'art.142 del D.Lgs. n.42/2004 Lettera c) I fiumi, i torrenti, i corsi d'acqua iscritti negli elenchi previsti dal testo unico delle disposizioni di legge sulle acque ed impianti elettrici, approvato con R.D. n.1775/1933, e le relative sponde o piedi degli argini per una fascia di 150 m ciascuna (art. 14 NdA)</p>

Allegati alla presente scheda:

Eventuali commenti ed allegati alla presente scheda	
Carta topografica 1:10000	P
Mappa catastale	Q

Stralcio PRGC comprensivo e di Legenda e di eventuali comuni confinanti per un'area di 500 m. dal perimetro aziendale ivi comprese installazioni fisicamente staccate dal complesso aziendale.	R
Planimetria dell'Installazione in scala 1:500	S

C.1 – Storia tecnico-produttiva dell'Installazione

Presso la sede della Banca Gaudenzio Sella & C. fu stilato nell'aprile del 1900 l'atto di costituzione della Società denominata Filatura di Tollegno- LANA GATTO, per opera di alcune famiglie biellesi e con un capitale sociale di L. 2.500.000 che per quei tempi rappresentava un investimento assai rilevante. Si aprì così un periodo di grande floridezza, in cui i prodotti della Tollegno erano additati ovunque come esempio di estrema qualità e perfezione. Nel 1908 viene scelto il marchio: un gatto bianco dai lunghi baffi e con grandi occhi verdi. Due anni dopo, nel 1910 viene inaugurato un nuovo stabilimento produttivo a Torino, trasferito poi nel 1925 a Tollegno e ampliato fino a raggiungere un numero di 1700 addetti. Dopo la seconda guerra mondiale, con l'acquisizione del Lanificio Rosazza Agostinetti e Ferrua (fondato nel 1862) il numero degli addetti sale a 2500. Tale acquisizione permette l'inizio della produzione di tessuti pettinati e lanieri per abbigliamento maschile e femminile di alta qualità, sotto la nuova ragione sociale di Filatura e Tessitura di Tollegno S.p.A.

Il 22 novembre 2016 è stato infine definito l'atto di scissione della società Filatura e Tessitura di Tollegno S.p.A. in favore del Lanificio di Tollegno S.p.A. con contestuale variazione della denominazione in Tollegno 1900 S.p.A. La scissione ha sancito così la configurazione della società Tollegno 1900 S.p.A. – divisione tessuti e Tollegno 1900 S.p.A. – divisione filati.

Nel corso del 2022 la società Tollegno 1900 S.p.A. divisione filati, a seguito di conferimento del ramo d'azienda ha ceduto l'installazione di Via Roma 9 all'attuale società **Filatura Tollegno 1900 S.r.l.** cedendo contestualmente il depuratore alla società Lanificio di Tollegno S.p.A. che è diventata nel 2024 Lanificio di Tollegno S.r.l.

L'azienda utilizza lotti di lana finissima accuratamente selezionati per garantire la più alta resa in termini di qualità, aspetto, tatto e prestazioni; essa produce filati tinti in pura lana merino extrafine, misti lana, fibre nobili quali cachemire, seta, alpaca e mohair per maglieria esterna e aguglieria.

Cento anni di tradizione, di attività, di successi e di difficoltà da superare sono un patrimonio su cui poche aziende possono contare. Questo è infatti un elemento caratterizzante dell'Azienda, specializzata nella produzione di filati per maglieria esterna, per tessitura, aguglieria (con il noto marchio "Lana Gatto") e filati d'alto pregio. Le materie prime usate sono lane Merinos finissime provenienti dall'Australia, cashmere dalla Mongolia, seta dalla Cina, alpaca dal Sud America e mohair dal Sud Africa. Vengono inoltre impiegati in mista con la lana materiali tecnici e sintetici quali acrilico e fibra vinilica. La Tollegno 1900 S.p.A. ha investito nel corso degli anni su macchinari tessili ad alto contenuto tecnologico, per poter produrre filato per maglieria e aguglieria di alta qualità e poter essere leader a livello mondiale sia per la qualità del prodotto che per la puntualità di consegna. Uno sguardo rivolto al futuro mette in evidenza l'instancabile attività di questo gruppo tessile che continua ad operare con successo in tutto il mondo: è operativa da anni la filatura in Polonia, sono operativi gli uffici commerciali ad Hong Kong (Tollegno Far East), Osaka (Tollegno Japan)

e l'ufficio (Tollegno 1900 USA Inc.) a New York, per la gestione diretta dei mercati oltreoceano, oltre ad aver rappresentanti commerciali in tutto il mondo.

C.2 - Descrizione del ciclo produttivo

L'attività produttiva della ditta Filatura Tollegno 1900 S.r.l. consiste nelle lavorazioni di tintoria rocche e lavorazioni di finitura come riroccatura e dipanatura, in particolare di fibre tessili pregiate.

L'attività sviluppata nell'unità produttiva in oggetto risulta così articolata:

MAGAZZINO MATERIA PRIMA

Il magazzino è costituito da aree coperte, tettoie e locali interni, dove viene stivata merce di varia natura quale materiale di consumo, materiale per la manutenzione, consumabili, prodotti per la tintoria) e la materia prima costituita da tops di lana che viene inviato nello stabilimento in Polonia.

il filato greggio Si specifica inoltre che in quest'area vengono accettate merci di varia natura necessarie per la produzione (articoli tecnici, prodotti chimici, ecc.).

MAGAZZINO FILATO GREGGIO

Viene stoccato il filato greggio in arrivo da terze aziende sottoforma di bancali o scatole di rocche gregge o balle di matasse semilavorate.

TINTORIA ROCCHE

La tintoria si sviluppa nelle immediate vicinanze del magazzino ricevimento merci ed utilizza le rocche immagazzinate che vengono movimentate a mezzo di transpallet elettrico. La fase di tintura viene eseguita tramite impianto automatizzato (prodotti chimici ausiliari) ad esclusione dei coloranti che vengono pesati e preparati dall'addetto pesacolori, inseriti all'interno di sacchetti idrosolubili e portati al barilotto di scioglimento manualmente dal tintore.

Il carico e lo scarico delle rocche sull'impianto di tintura automatizzato vengono eseguiti manualmente.

La tintoria è dotata di laboratorio prove di tintura per verificare la qualità della lavorazione.

Nella stessa area si trovano il magazzino dei coloranti e apposito locale di pesatura per la preparazione delle ricette di coloranti.

Mentre per quanto concerne i prodotti chimici ed ausiliari esiste uno stoccaggio che permette l'invio del preparato direttamente ai barilotti delle vasche di tintura (ciclo automatico).

Le cisterne e i fusti dei prodotti utilizzati vengono bonificati attraverso un ciclo semiautomatico da persona addetta e stoccati in un'area esterna pronti per il ritiro da parte delle aziende fornitrici.

LAVORAZIONI DI FINITURA

Le lavorazioni di finitura comprendono le attività di:

- ❖ Riroccatura

- ❖ **Dipanatura:** è l'operazione opposta all'aspatura che permette di svolgere il filato su matassa per formare una rocca.

La sequenza delle attività sopra elencate segue un flusso dettato dall'utilizzo finale del filato stesso, es. filato per maglieria, filato per tessitura, ecc. e nello specifico del ciclo produttivo di aguglieria, il materiale, dopo avere subito il processo di aspatura, viene spedito a terzi per la tintura.

LABORATORIO QUALITA'

Nel laboratorio vengono effettuate le prove di laboratorio sui lotti di materiale in ingresso e sui filati prodotti utilizzando opportuna strumentazione di laboratorio.

CAMPIONERIA

Nella campioneria vengono svolte le attività di preparazione e formazione delle cartelle colori per i clienti mediante una serie di macchinari specifici.

MAGAZZINO SPEDIZIONE

In magazzino spedizione si esegue il confezionamento del filato, che avviene attraverso un impianto automatizzato, e il successivo stoccaggio in particolari magazzini pallettizzati in attesa dell'ordinazione del cliente finale.

La movimentazione dei bancali di prodotto finito avviene mediante carrelli elevatori e prevede la messa a magazzino degli stessi.

In funzione degli ordini ricevuti dai clienti gli addetti sempre utilizzando mezzi ausiliari prelevano da magazzino le scatole di filato e le predispongono per la spedizione.

C.3 - Schema di flusso del ciclo produttivo
--

Allegare Diagramma C.3

SCHEDA D: ANALISI E VALUTAZIONE DI-FASI SIGNIFICATIVE DEL CICLO PRODUTTIVO**D.1 – Identificazione delle fasi significative**

Tintoria

D.2 - Descrizione delle fasi significative

Vedi descrizione del ciclo produttivo della scheda C.2

D.3 – Fattori ambientali delle fasi significative

Si veda nel merito la relazione allegata *Scheda D – Applicazione BATC 2022/2508 Industria Tessile* e quanto riportato nel seguito.

Si riporta nel seguito un approfondimento nel merito dei BAT-AEL (BAT 20) previsti per lo scarico idrico e per il relativo monitoraggio (BAT 8).

Nella seguente tabella vengono riportati i BAT-AEL individuati alla BAT 20, con le relative note, con un confronto con i valori di emissione medi e massimi rilevati per ciascun parametro nel periodo 2023-2024.

Lo scarico della Filatura Tollegno 1900 S.r.l. si configura quale scarico indiretto in quanto i reflui prodotti vengono scaricati nel depuratore di proprietà del Lanificio di Tollegno S.r.l.

Sostanza/Parametro		Attività/processi	BAT-AEL (1)(2) (mg/l)	Valore medio (2023-2024)	Valore massimo (2023-2024)
Composti organoalogenati adsorbibili (AOX) (3)		Tutte le attività/tutti i processi	0,1-0,4 (4)	Parametro non ricercato in quanto non prescritto in AIA	
Indice di idrocarburi (HOI) (3)			1-7	Parametro non ricercato in quanto non prescritto in AIA	
Metalli/ metalloidi	Antimonio (Sb)	Pretrattamento e/o tintura di materiali tessili in poliestere	0,1-0,2 (5)	Processo non eseguito in azienda	
		Finissaggio con ritardanti di fiamma con triossido di antimonio		Processo non eseguito in azienda	

Sostanza/Parametro		Attività/processi	BAT-AEL (1)(2) (mg/l)	Valore medio (2023-2024)	Valore massimo (2023-2024)
	Cromo (Cr)	Tintura con mordente al cromo o coloranti contenenti cromo (ad esempio coloranti a complesso metallico)	0,01-0,1 (6)	0,11	0,12
	Rame (Cu)	Tintura Stampa con coloranti	0,03-0,4	0,05	0,05
	Nichel (Ni)		0,01-0,1 (7)	0,1	0,1
	Zinco (Zn) (3)	Tutte le attività/tutti i processi	0,04-0,5 (8)	0,16	0,25
Solfuri, a facile rilascio (S2-)		Tintura con coloranti allo zolfo	< 1	Processo non eseguito in azienda	

1. I periodi di calcolo dei valori medi sono definiti nelle considerazioni generali.
2. I BAT-AEL possono non essere d'applicazione se l'impianto di trattamento delle acque reflue a valle è progettato e attrezzato in modo adeguato per abbattere gli inquinanti interessati, purché ciò non comporti un livello più elevato di inquinamento ambientale.
3. I BAT-AEL sono di applicazione solo se la sostanza/il parametro in esame è considerata/o rilevante nel flusso delle acque reflue sulla base dell'inventario degli input e degli output di cui alla BAT 2.
4. Il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può arrivare fino a 0,8 mg/l se si tingono fibre di poliestere e/o modacriliche.
5. Il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può arrivare fino a 1,2 mg/l se si tingono fibre di poliestere e/o modacriliche.
6. Il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può arrivare fino a 0,3 mg/l se si tingono fibre di poliammide, lana o seta utilizzando coloranti a complesso metallico.
7. Il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può arrivare fino a 0,2 mg/l se si tinge o si stampa con coloranti o pigmenti reattivi contenenti nichel.
8. Il limite superiore dell'intervallo dei BAT-AEL può arrivare fino a 0,8 mg/l se si trattano fibre di viscosa o si tinge utilizzando coloranti cationici contenenti zinco.

Per il parametro Cromo totale si richiede l'applicazione della nota 6 in quanto si utilizzano coloranti a complesso metallico quindi il limite viene portato a 0,3 mg/l.

Per i nuovi parametri Composti organoalogenati adsorbibili (AOX), e indice di idrocarburi (HOI) non avendo una storicità dei dati si richiede di sospendere l'applicazione dei rispettivi nuovi valori limite di scarico fino a dicembre 2026.

Per quanto concerne i valori limite di scarico ed il relativo monitoraggio, dalle attività condotte di analisi e confronto dei dati, si sono rilevate oggettive criticità nel contesto normativo e territoriale italiano dell'applicazione di alcuni BAT-AEL e del relativo monitoraggio.

Nel nostro caso specifico ad esempio, si veda come i valori previsti dai BAT-AEL sono mediamente rispettati, tuttavia risultano presenti alcuni parametri per i quali non si ha uno storico che possa evidenziare possibili criticità, come ad esempio per il parametro AOX, il parametro Indici di idrocarburi (HOI).

L'elenco dei parametri monitorati e la frequenza di monitoraggio sono riportati nel MC1 piano di monitoraggio e controllo allegato all'istanza.

Considerando quanto sopra e quanto indicato nelle BAT Conclusion nella sezione introduttiva al punto "Livelli di emissione associati alla migliori tecniche disponibile (BAT-AEL) per le emissioni in acqua" che prevede: "[...] In alternativa si possano effettuare campionamenti puntuali, a condizione che l'effluente sia adeguatamente miscelato e omogeneo" si richiede che la modalità di campionamento da adottarsi possano ricondursi al campionamento medio sulle tre ore, come attualmente in essere.

Per quanto concerne i valori limite di scarico ed il relativo monitoraggio, dalle attività condotte di analisi e confronto dei dati, si sono rilevate oggettive criticità nel contesto normativo e territoriale italiano dell'applicazione di alcuni BAT-AEL e del relativo monitoraggio.

In considerazione di quanto sopra con CRAB Medicina Ambiente S.r.l. ed in collaborazione con l'Unione Industriale Biellese è stata predisposta una richiesta di chiarimenti e di orientamenti nell'interpretazione all'applicazione delle BATC del Tessile che è stata presentata al Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica (MASE) per mezzo dell'associazione di categoria nazionale Sistema Moda Italia (SMI), ora Confindustria Moda.

Si riporta in allegato un estratto della bozza di richiesta di interpretazione predisposta e fornitaci da CRAB Medicina Ambiente S.r.l. per quanto di nostro possibile diretto interesse.

In considerazione di tali analisi e proposte, si richiede pertanto, in attesa di una interpretazione nel merito da parte del Ministero, di rimandare l'applicazione dei BAT-AEL alla scadenza dei 4 anni dall'entrata in vigore delle BATC ed un monitoraggio dei parametri mensile come ora, con una estensione del monitoraggio ai parametri individuati nelle BAT-AEL e finora non soggetti a monitoraggio.

Quanto sopra come riportato ed indicato esplicitamente nell'Allegato MC1 - Descrizione del piano di monitoraggio e controllo di cui all' art. 29 – ter comma 1 lett. h D. Lgs. 152/06.

Allegati alla presente scheda	
Analisi dell'applicazione del BATC per l'industria tessile di cui alla Decisione (UE) 2022/2508	Y1
Bozza di richiesta di interpretazione BATC	Y2-01
SMI/Confindustria Moda - Richiesta di interpretazione BATC	Y2-02

Scheda E: SINTESI NON TECNICA

La Filatura Tollegno 1900 S.r.l. sorge sulla sponda destra orografica del Torrente Cervo appena a valle del centro abitato di Tollegno.

L'azienda, che ha attualmente alle proprie dipendenze circa 107 dipendenti, svolge attività di produzione di filati per maglieria di alta qualità.

L'edificio è composto da più corpi di fabbrica di epoche successive in alcuni casi strutturati su più piani e separati tra loro dalla strada provinciale che porta al centro del paese.

Il ciclo produttivo sopra delineato è caratterizzato da una fase principale di tintura. Gli impatti ambientali legati a tale lavorazione sono da molti anni gestiti dall'azienda tanto nell'ottica della progressiva riduzione dei consumi idrici ed energetici e della selezione e riduzione dell'impiego di prodotti pericolosi quanto mediante la adozione di impianti specifici finalizzati all'abbattimento delle emissioni inquinanti.

I reflui prodotti dall'attività condotta vengono scaricati nel depuratore di proprietà della ditta Lanificio di Tollegno S.r.l.

Per quanto concerne le problematiche di inquinamento atmosferico l'azienda controlla annualmente le emissioni prodotte dalla centrale termica di stabilimento alimentata a gas metano.

L'azienda sopperisce parzialmente alla propria esigenza di energia elettrica mediante autoproduzione a mezzo di un impianto fotovoltaico. Tale impianto, pur non sufficiente a coprire l'intero fabbisogno dello stabilimento, costituisce una significativa riduzione dell'impatto ambientale indotto per emissione indiretta derivante dalla attività produttiva.

Un altro aspetto significativo è quello dell'impatto ambientale causato dalle emissioni sonore, tanto per l'utilizzo di macchinari rumorosi quanto per la presenza nelle aree interessate di impianti di condizionamento climatico degli ambienti comportanti espulsioni potenzialmente rumorose.

In tale ottica l'azienda si è da tempo attivata per il controllo periodico e puntuale delle proprie emissioni sonore e contestualmente per la progressiva e radicale riduzione delle stesse mediante adozione di sistemi fonoassorbenti mirati.

Da ultimo l'azienda raccoglie, differenzia e conferisce i propri rifiuti secondo precise regole di buona gestione attraverso la selezione di trasportatori e smaltitori primari autorizzati.