

Ditta richiedente: Indorama Ventures Lifestyle Italy S.p.A.	Sito di Sandigliano	Pagina 1 di 45
---	---------------------	----------------

§

Scheda F: SOSTANZE/PREPARATI E MATERIE PRIME UTILIZZATI
--

Vedi Allegato Scheda F

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti	
SCHEDA F - sostanze, preparati e materie prime utilizzati	Scheda F

Scheda G: APPROVVIGIONAMENTO IDRICO			
N° totale punti di approvvigionamento			
ACQUEDOTTI	--	TRINCEE DRENANTI	--
DERIVAZIONE ACQUE SUPERFICIALI	--	SORGENTI	--
POZZI	2	FONTANILI	--

PROSPETTO DEGLI UTILIZZI							
N° progr. (rif. a planimetria – all.T)	Tipologia di approvvigionamento	Impianto/fase di utilizzo	Utilizzo	Prelievo oggetto di concessione		Prelievo annuo	
				Portata (l/s)	Quantità annua (m³)	anno di riferimento	quantità (m³)
P1	Pozzo: falda sotterranea profonda	F3 - F6 – F8 – F10 - F11 – F14- F15	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input checked="" type="checkbox"/> altro <i>potabile</i>	26 l/sec max	505.000	2024	301.805
P2	Pozzo: falda sotterranea profonda	F3 - F6 – F8 – F10 - F11 – F14- F15	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input checked="" type="checkbox"/> altro <i>potabile</i>	16 l/sec medi			

Descrizione dei sistemi di riciclo e/o recupero
Viene raccolta e riutilizzata l'acqua dei raffreddamenti delle vasche di tintura che sono dotati di sistema di raffreddamento a scambio indiretto e di un sistema di recupero del calore con scambiatori indiretti sulle acque reflue di scarico della tintoria

Ditta richiedente: Indorama Ventures Lifestyle Italy S.p.A.	Sito di Sandigliano	Pagina 3 di 45
---	---------------------	----------------

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti	
Planimetria punti di approvvigionamento acqua	T

Scheda H: SCARICHI IDRICI	N° totale punti di scarico finale	
----------------------------------	-----------------------------------	--

Scheda H.1 - SCARICHI INDUSTRIALI e DOMESTICI									
N° Scarico finale	Scarico parziale ¹	Impianto, fase o gruppo di fasi di provenienza	Modalità di scarico ²	Recettore	Volume medio annuo scaricato				Impianti/-fasi di trattamento ³
					anno di riferimento	Portata media		metodo di valutazione ⁴	
						m³/giorno	m³/anno		
1	T	F3 - F6 – F8 – F11 - F15	Continuo	Roggia senza nome	2024	600	198.733	<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	Trattamento in sito
2	D + T	F10 – F14	Continuo		2024	278	92.004	<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	Fosse Imhoff
3	D	F10	Continuo		2024	32	10.800	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	Fosse Imhoff
4	T	F3 - F6 – F8 – F11 - F15	Occasionale	Collettore Cordar S.p.A.	2024	0	0	<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	Trattamento in sito

¹ Identificare e numerare progressivamente per ogni scarico finale ogni scarico parziale che vi recapita, distinguendolo per tipologia (T- tecnologico; R- raffreddamento; D – domestico) e/o fase produttiva (colonna successiva). Vedere definizioni e schema esemplificativo in allegato.

² Indicare se lo scarico è continuo, saltuario, periodico, e l'eventuale frequenza (ore/giorno; giorni/settimana; mesi/anno).

³ Indicare riferimenti (indice o planimetria) della relazione tecnica di cui alla scheda successiva H.4.

⁴ Nel caso in cui tale dato non fosse misurato (M) potrà essere stimato (S) oppure calcolato (C) secondo le informazioni presenti in letteratura.

Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti da ciascuna attività IPPC – Scarico 1-2-3					
Attività IPPC	N° Scarico finale	Scarico parziale	Denominazione	Portata	Unità di misura
6.2	1	--	COD	8.297,1	kg/anno
			Solidi sospesi totali	n.r.	kg/anno
			Azoto ammoniacale	159,0	kg/anno
			Azoto nitrico	857,2	kg/anno
			Azoto nitroso	2,3	kg/anno
			Tensioattivi totali	157,0	kg/anno
			Tensioattivi anionici	66,2	kg/anno
			Tensioattivi non ionici	90,8	kg/anno
			Tensioattivi cationici	n.r.	kg/anno
			Fosforo totale	16,1	kg/anno
--	2		COD	1196,1	kg/anno
			Solidi sospesi totali	n.r.	kg/anno
			Azoto ammoniacale	115,9	kg/anno
			Azoto nitrico	241,8	kg/anno
			Azoto nitroso	21,5	kg/anno
			Tensioattivi totali	28,0	kg/anno
			Tensioattivi anionici	6,0	kg/anno
			Tensioattivi non ionici	24,5	kg/anno
			Tensioattivi cationici	n.r.	kg/anno
			Fosforo totale	65,6	kg/anno

Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti da ciascuna attività IPPC – Scarico 1-2-3

Attività IPPC	N° Scarico finale	Scarico parziale	Denominazione	Portata	Unità di misura
--	3		COD	168,2	kg/anno
			Solidi sospesi totali	n.r.	kg/anno
			Azoto ammoniacale	59,0	kg/anno
			Azoto nitrico	18,4	kg/anno
			Azoto nitroso	0,9	kg/anno
			Tensioattivi totali	4,0	kg/anno
			Tensioattivi anionici	1,0	kg/anno
			Tensioattivi non ionici	3,3	kg/anno
			Tensioattivi cationici	n.r.	kg/anno
			Fosforo totale	5,7	kg/anno

Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti da ciascuna attività IPPC – Scarico 4							
Attività IPPC	N° Scarico finale	Scarico parziale	PARAMETRO	UNITA' DI MISURA	LIMITE IN FOGNATURA	PARAMETRO COVENZIONATO	DESCRIZIONE
6.2	H1	T	Modalità di scarico				Occasionale Continuativa
			pH	-	5,5 - 9,5	-	
			COD (come O ₂)	mg/l	≤500	-	
			Solidi sospesi totali	mg/l	≤200	-	
			Azoto totale	mg/l	-	30	Valore convenzionato
			Azoto ammoniacale (come NH ₄)	mg/l	≤30	-	
			Fosforo Totale (come P)	mg/l	≤10	-	
			Colore	-	non percettibile con diluizione 1:40	-	
			Tensioattivi totali	mg/l	≤4	20	Valore derogato
			Solfati (come SO ₄)	mg/l	≤1000	-	
			Cloruri	mg/l	≤1200	-	
			Cromo VI	mg/l	≤0,2	-	
			Cromo totale	mg/l	≤4	-	
			Nichel	mg/l	≤4	-	

Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti da ciascuna attività IPPC – Scarico 4							
Attività IPPC	N° Scarico finale	Scarico parziale	PARAMETRO	UNITA' DI MISURA	LIMITE IN FOGNATURA	PARAMETRO COVENZIONATO	DESCRIZIONE
			Rame	mg/l	≤0,4	-	
			Zinco	mg/l	≤1	-	
			Ferro	mg/l	≤4	-	
			Cadmio	mg/l	≤0,02	-	
			Manganese	mg/l	≤4	-	
			Piombo	mg/l	≤0,3		

Con riferimento alla presente istanza di AIA e in considerazione di quanto previsto dalla Delibera dell'A.T.O. n.2 Atto n.696 del 14 dicembre 2018, si allega la tabella dei parametri con le deroghe degli inquinanti caratteristici dello scarico in Fognatura provenienti dall'attività già autorizzati da CORDAR S.p.A Biella Servizi prot. n. 4037 del 15/07/2021 confluito nell'AIA di cui alla Determinazione n. 1347 del 20/09/2021 della Provincia di Biella

Per tutti i parametri per i quali non viene specificato un valore convenzionato o derogato si considerano autorizzati i valori limite per scarico in fognatura previsti dalla Tabella 3 Allegato 5 alla Parte III del D.lgs. 152/06.

Inoltre si riportata la Portata istantanea massima pari a 40 m³/h e la portata annua autorizzata pari a 29.000 m³/anno.

Presenza di sostanze pericolose	
Nello stabilimento si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato 5 del D.Lgs. 152/06 e negli scarichi è accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione superiore ai limiti di rilevanza delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/06 o aggiornati ai sensi del p.to 4 dell'all. 5.	NO <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/>
Gli scarichi contengono le sostanze indicate nella Tabella 3/A e nella Tabella 5 dell'allegato 5 della parte III e nelle Tabelle 1/A e 1/B dell'allegato 1 della parte III del D.Lgs. 152/2006.	NO <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/>

In caso affermativo compilare la tabella alla pagina seguente.			
Tabella sostanze pericolose			
N° Scarico finale	Scarico parziale	Rif. diagramma di flusso C.3	Sostanza/e
1	-	F6-F13	Zinco

Se vengono utilizzate e scaricate sostanze della tab. 3/A dell'Allegato 5 del D.Lgs.152/06 derivanti da cicli produttivi indicati nella medesima tabella, indicare:

La capacità di produzione del singolo stabilimento industriale che comporta la produzione ovvero la trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A. La capacità di produzione deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.	Tipologia	Quantità	Unità di Misura
Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo	Tipologia	Quantità	Unità di Misura

Scheda H.2: Scarichi ACQUE METEORICHE POTENZIALMENTE INQUINATE						
N° Scarico finale	Scarico parziale	Provenienza (descrivere la superficie di provenienza)	Superficie relativa (m ²)	Recettore	Inquinanti	Sistema di trattamento
-	-	-	0	-	-	-
DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE			0	-		

H-3 Scarichi ACQUE METEORICHE NON POTENZIALMENTE INQUINATE				
N° Scarico finale	Scarico parziale	Provenienza (descrivere la superficie di provenienza)	Superficie relativa (m ²)	Recettore
--	--	Immobili coperti e piazzali pavimentati parte nord est dello insediamento	16.000	Roggia senza nome
DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE			16.000	
2	--	Immobili coperti e piazzali pavimentati parte nord ovest dello insediamento e parte sud est dello insediamento	54.000	Roggia senza nome unitamente a scarico industriale n° 2
DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE			54.000	
3	--	Immobili coperti e piazzali pavimentati parte sud est dello insediamento	36.000	Roggia senza nome unitamente a scarico domestico n° 3
DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE			36.000	

Scheda H.4: SISTEMI DI TRATTAMENTO	
Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti	
Planimetria punti di approvvigionamento acqua e reti degli scarichi idrici.	T
Relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento (descrizione, dimensionamenti, schema di flusso di funzionamento, potenzialità massima di trattamento e capacità sfruttata relativa all'anno di riferimento)	U

Scheda H.5 CONTROLLI E MONITORAGGI		
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici?	SI	
Se SI, specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato	Parametro	Frequenza
	pH in VASCA CORREZIONE pH	
Sono presenti campionatori automatici degli scarichi?		NO
Se SI, indicarne le caratteristiche		
Parametri controllati nell'ipotesi in cui non siano presenti sistemi automatici in continuo	Parametro	Frequenza
<ul style="list-style-type: none"> COD Solidi sospesi totali Fosforo totale Azoto ammoniacale Azoto nitrico Azoto nitroso Tensioattivi totali Colore 		Secondo quanto previsto dal piano di monitoraggio e controllo allegato
<ul style="list-style-type: none"> Composti organoalogenati adsorbibili (AOX) Antimonio Nichel Indice di idrocarburi (HOI) Rame Azoto totale Zinco 		Parametri che saranno monitorati a seguito dell'aggiornamento dell'AIA in previsione di adeguamento alle BATC

Scheda H.6: NOTIZIE SUL CORPO IDRICO RECETTORE

SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE (TORRENTE /FIUME)

Nome		Roggia senza nome	
Sponda ricevente lo scarico		<input checked="" type="checkbox"/> dx n.3+1meteorico	<input type="checkbox"/> sx
Stima della portata (m ³ /s)	Minima	--	
	Media	--	
	Massima	--	
Periodo con portata nulla (giorni/anno)		< 120	

SCARICO IN CORPO IDRICO ARTIFICIALE (CANALE)

Nome			
Sponda ricevente lo scarico		<input type="checkbox"/> dx	<input type="checkbox"/> sx
Portata di esercizio (m ³ /s)			
Concessionario			

SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE O ARTIFICIALE (LAGO)

Nome		
Superficie di specchio libero corrispondente al massimo invaso (km ²)		
Volume dell'invaso (m ³)		
Gestore		

SCARICO IN FOGNATURA

Gestore	Cordar SpA Biella Servizi Contratto di utenza n. 89 del 01/01/2018 Rep. n° 3394 del 16.03.2022 di cui si intende variato il titolare dello scarico in INDORAMA VENTURES LIFESTYLE ITALY S.p.A. a decorrere dalla data del 01/07/2023 (a titolo cautelativo)
---------	--

SCHEDA I: STOCCAGGIO RIFIUTI CONTO PROPRIO

Scheda I.1: PRODUZIONE									
Codice CER	Descrizione del rifiuto	Impianti / fasi di provenienza	Stato fisico	Quantità annua prodotta			N° area di stoccaggio	Modalità di stoccaggio	Destinazione
				<i>anno di riferimento</i>	<i>quantità</i>	<i>unità di misura</i>			
04.02.09	Rifiuti da materiali compositi	F7	Solido non polverulento	2024	12.880	kg	Occasionale	Scatole	R
04.02.20	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	F13	Fangoso Palabile	2024	65.300	kg	1	Cassone	R
					426.220	kg			D
04.02.22	Rifiuti da fibre tessili lavorate	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	40	kg	Occasionale 10	Scatole	R
06.04.04*	Rifiuti contenenti mercurio	-	Solido non polverulento	2024	1	kg	Occasionale 10	Scatole	D
08.03.18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08.03.17*	F10-F1-F9	Solido non polverulento	2024	54	kg	11	Scatole	R
12.01.09*	Emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	F12	Liquido	2024	7.900	kg	2	Cisternette	R
				2024	7.640	kg			D
13.02.05*	Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	F12	Liquido	2024	250	kg	2	Cisternette	R
13.08.02*	Altre emulsioni	F12	Liquido	2024	1700	kg	2	Cisternette	

Scheda I.1: PRODUZIONE									
Codice CER	Descrizione del rifiuto	Impianti / fasi di provenienza	Stato fisico	Quantità annua prodotta			N° area di stoccaggio	Modalità di stoccaggio	Destinazione
				<i>anno di riferimento</i>	<i>quantità</i>	<i>unità di misura</i>			
15.01.01	Imballaggi di carta e cartone	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	255.870	kg	3	Cassone	R
15.01.02	Imballaggi di plastica	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	35.240	kg	4	Cassone	R
15.01.03	Imballaggi in legno	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	18.720	Kg	5	Cassone/ Cumuli	R
15.01.04	Imballaggi metallici	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	2.760	kg	Occasionale 10	Cassone	R
15.01.06	Imballaggi in materiali misti	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	23.810	kg	6	Cassone	R
15.01.07	Imballaggi in vetro	F12	Solido non polverulento	2024	270	kg	Occasionale 10	Bancali o casse	R
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	F12	Solido non polverulento	2024	794	kg	2	Sacchi/scatole	R
			Solido non polverulento	2024	1.488	kg			D

Scheda I.1: PRODUZIONE									
Codice CER	Descrizione del rifiuto	Impianti / fasi di provenienza	Stato fisico	Quantità annua prodotta			N° area di stoccaggio	Modalità di stoccaggio	Destinazione
				anno di riferimento	quantità	unità di misura			
15.02.03	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202	F12	Solido non polverulento	2024	149	kg	2 - 10	Casse/scatole	D
16.01.14*	Liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	F12	Liquido	2024	5.390	kg	Occasionale 10	fusti/cubi	D
					30.060	kg	Occasionale 10	fusti/cubi	R
16.02.13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	F12	Solido non polverulento	2024	315	kg	Occasionale 10	bancali	R
16.02.14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16.02.09 a 16.02.13	F12	Solido non polverulento	2024	1.387	kg	Occasionale 10	bancali	R
16.03.03*	Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	Tutte le fasi	Fangoso palabile	2024	2.537	kg	Occasionale 10	contenitori originali	D
16.05.05	Gas in contenitore a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	F12	Solido non polverulento	2024	89	kg	Occasionale 10	Scatole/ casse	R

Scheda I.1: PRODUZIONE									
Codice CER	Descrizione del rifiuto	Impianti / fasi di provenienza	Stato fisico	Quantità annua prodotta			N° area di stoccaggio	Modalità di stoccaggio	Destinazione
				anno di riferimento	quantità	unità di misura			
16.05.06*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	F15	-	2024	40	kg	Occasionali 10	Scatole	D
16.06.01*	Batterie al piombo	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	853	kg	10	Casse	R
16.06.02*	Batterie al nichel cadmio	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	17	kg	10	Casse / fusti	R
16.06.04	Batterie alcaline	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	11	kg	10	casce / fusti	R
16.06.05	Altre batterie e accumulatori	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	8	kg	10	casce/fusti	R
17.02.03	Plastica	Tutte le fasi	Solido non polverulento	2024	30	kg	Occasionale 10	scatole	R
17.04.05	Ferro e acciaio	F12	Solido non polverulento	2024	63.290	kg	7	Cassone	R
17.04.11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 170410	F12	Solido non polverulento	2024	371	kg	9	Bancale/scatole	R
18.01.04	Rifiuti che non devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni (sonde di taratura)	F12	Solido non polverulento	2024	1	kg	Occasionale 10	Scatole	R

Scheda I.1: PRODUZIONE									
Codice CER	Descrizione del rifiuto	Impianti / fasi di provenienza	Stato fisico	Quantità annua prodotta			N° area di stoccaggio	Modalità di stoccaggio	Destinazione
				<i>anno di riferimento</i>	<i>quantità</i>	<i>unità di misura</i>			
19.08.01	Residui di vagliatura	F12	Solido non polverulento	2024	930	kg	Occasionale 10	Big bag	D
19.09.05	Resine a scambio ionico saturate o esaurite	F12	Solido non polverulento	2024	410	kg	Occasionale 10	Fusti / casse	R
20.01.21*	Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio	F12	Solido non polverulento	2024	208	kg	8	Scatole/casse	R
20.03.07	Rifiuti ingombranti	F12	Solido non polverulento	2024	2.800	kg	Occasionale 10	Sfusi	R

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO		
Classificazione	Volume complessivo	unità di misura
Rifiuti pericolosi	4,5	m ³
Rifiuti non pericolosi	237	m ³
L'installazione IPPC intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 183 del D.Lgs. 152/2006 <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		

Scheda I.2: AREE DI STOCCAGGIO ⁵		
n. area di stoccaggio	Descrizione dell'area di stoccaggio e degli eventuali sistemi di contenimento ed antitraboccamento.	Volume complessivo (m ³)
1	Locale adibito al trattamento fanghi zona depuratore	N. 1 cassone metallico da 30 m3
2	Locale deposito oli	N. 3 cubotainer da 1 m3
3	Area esterna magazzino e baie di carico	N. 2 cassone metallico da 30 m3 + rifiuti accatastati
4	Area esterna magazzino e baie di carico	N. 1 cassone metallico da 30 m3 + cubitainer accatastati a terra
4	Area esterna posteriore a Centrale Termica	N.1 cassone da 30m3
5	Area esterna magazzino e baie di carico	N.1 cassone da 30m ³ , Rifiuti accatastati – volume massimo stoccabile circa 50 m ³
6	Zona ingresso ex Scarico Carrelloni	N. 1 cassone metallico da 30 m3
7	Zona accesso sotterranei tintoria	N. 1 cassone metallico da 15 m3
8	Zona adiacente locale deposito olio	N. 1 contenitore metallico chiuso da 1 m3
9	Zona ingresso ex Cernita greggio	N. 2 contenitori metallici da 1 m3 cd.
10	Tettoia zona Depuratore	N. 3 casse da 1 m3 e n. 1 fusto da 0,5 m3
11	Uffici	Contenitori di cartone dedicati
12	Area esterna magazzino materia prima	N. 1 cassone metallico da 30 m3

⁵ Da compilare per ogni area di stoccaggio. Nel caso in cui siano presenti più aree con identiche caratteristiche, la descrizione dell'area può essere riportata una sola volta indicando a quanti numeri progressivi si riferisce.

Ditta richiedente: Indorama Ventures Lifestyle Italy S.p.A.	Sito di Sandigliano	Pagina 19 di 45
---	---------------------	-----------------

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti	
Planimetria aree gestione rifiuti	V
	Y...

Nel caso la società svolga attività di recupero e/o smaltimento rifiuti o attività di raccolta e/o eliminazione di oli usati, dovranno essere compilate le schede da INT3 a INT 10 pertinenti alle attività svolte.

SCHEDA L: EMISSIONI IN ATMOSFERA (per le attività di allevamento animali compilare la scheda L4)

Il presente quadro riassuntivo è il medesimo già trasmesso con la comunicazione di modifica non sostanziale di marzo 2025. Nello stesso vengono indicati in rosso le modifiche risetto al quadro riassuntivo precedentemente autorizzato.

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
1	Generatore di Calore Ferroli 1 (1) (3) <i>FINO AL</i> <i>01/01/2025</i>	continua	200	14	1,10	-	10.200	Polveri (2)	5	-	24
								Ossidi di zolfo SO ₂ (2)	35	-	
								Ossidi di azoto (NO _x) (NO ₂)	350	-	
1	Generatore di Calore Ferroli 1 (1) (3) <i>DAL 01/01/2025</i>	continua	200	14	1,10	-	10.200	Polveri (2)	5	-	24
								Monossido di carbonio (CO)	100	-	
								Ossidi di azoto (NO _x) (NO ₂)	150	-	
2	Generatore di Calore Girola 1 (4)	continua	200	14	0,60	-	8.600	Polveri (2)	5	-	24
								Monossido di carbonio (CO)	100	-	
								Ossidi di azoto (NO _x) (NO ₂)	150	-	
3	Generatore di Calore Girola 2 (4)	continua	200	14	0,60	-	8.600	Polveri (2)	5	-	24
								Monossido di carbonio (CO)	100	-	

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen- trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
								Ossidi di azoto (NO _x) (NO ₂)	150	-	
4	Gruppo elettrogeno di emergenza	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera bb) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
5	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24
								S.O.T.	20	0,12	
6	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24
								S.O.T.	20	0,12	
7	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24
								S.O.T.	20	0,12	
8	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24
								S.O.T.	20	0,12	
9	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen- trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
								S.O.T.	20	0,12	
10	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24
								S.O.T.	20	0,12	
11	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24
								S.O.T.	20	0,12	
12	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,4x0,4	-	6.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,06	24
								S.O.T.	20	0,12	
13	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,21	-	1.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,01	24
								S.O.T.	20	0,02	
14	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,21	-	1.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,01	24
								S.O.T.	20	0,02	
15A	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
15B		continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	
16A	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	
16B		continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	
17A	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	
17B		continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	
18A	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
18B		continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	
19A	Macchina testurizzatrice	continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,03	
19B			continua	50	12	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015
	S.O.T.								20	0,03	
24A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
24B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
25A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
25B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
26A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
26B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
27A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
27B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
28A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
28B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
29A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
29B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
30A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
30B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
31A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
31B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									

Ditta richiedente: Indorama Ventures Lifestyle Italy S.p.A.	Sito di Sandigliano	Pagina 26 di 45
---	---------------------	-----------------

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
32A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
32B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2017									
33A	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,21	-	1.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,010	24
								S.O.T.	20	0,020	
33B	Macchina testurizzatrice	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
34A	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
34B	Macchina testurizzatrice	IMPIANTO DISMESSO 2019									
35A	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,21	-	1.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,010	24
								S.O.T.	20	0,020	
35B	Macchina testurizzatrice	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
36	Macchina testurizzatrice pilota	IMPIANTO DISMESSO 2017									
37	Essiccatoio 1	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti				
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to	
38	Essiccatoio 2	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06										
39	Sfiato sicurezza macchine di tintura	Emissioni non sottoposte al Titolo I della Parte V del D.Lgs. 152/06 ai sensi del comma 5 dell'art. 272 del Decreto medesimo: “sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro”										
40	Sfiato sicurezza macchine tintura	Emissioni non sottoposte al Titolo I della Parte V del D.Lgs. 152/06 ai sensi del comma 5 dell'art. 272 del Decreto medesimo: “sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro”										
41	Sfiato sicurezza macchine tintura	Emissioni non sottoposte al Titolo I della Parte V del D.Lgs. 152/06 ai sensi del comma 5 dell'art. 272 del Decreto medesimo: “sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro”										
42	Essiccatoio 3	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06										
43	Aspirazione acido acetico cucina colori	IMPIANTO DISMESSO 2025										
44	Sfiato serbatoio acido acetico	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili				
45	Postazione prelievo manuale ausiliari di tintura	IMPIANTO DISMESSO 2025										
46	Cappa laboratorio tecnologico tintoria	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera jj) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06										
47	Cappa laboratorio tessile	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera jj) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06										
48	Estrattore laboratorio tessile	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera jj) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06										

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
49	Motopompa impianto antincendio	Emissioni non sottoposte al Titolo I della Parte V del D.Lgs. 152/06 ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del Decreto medesimo: “altri dispositivi destinati a situazioni critiche o di emergenza,”									
50	Gruppo elettrogeno emergenza	Emissioni non sottoposte al Titolo I della Parte V del D.Lgs. 152/06 ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del Decreto medesimo: “altri dispositivi destinati a situazioni critiche o di emergenza,”									
51	Vaporizzo	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell’allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
52	Vaporizzo	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell’allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
54	Sfiato armadio prodotti chimici	Emissioni non sottoposte al Titolo I della Parte V del D.Lgs. 152/06 ai sensi del comma 5 dell’art. 272 del Decreto medesimo: “sfiati e ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro”									
68	Essiccatoio rocche a radiofrequenza	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell’allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
72	Cappa laboratorio tintoria	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera jj) della parte I dell’allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
73	Cappa laboratorio tintoria	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera jj) della parte I dell’allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
74	Estrattore solidità alla luce laboratorio tecnologico tintoria	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera jj) della parte I dell’allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
75	Lavaggio a ultrasuoni	discontinua	amb.	2,5	0,20	-	860	Emissioni trascurabili			
76	Rettifica cilindri gommati	discontinua	amb.	2,5	0,28	Ciclone	1.000	Polveri totali	Emissioni trascurabili	8	

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
77A	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,21	-	1.000	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,010	24
								S.O.T.	20	0,020	
77B	Macchina testurizzatrice	Impianti e attività in deroga di cui alla lettera d) della parte I dell'allegato IV alla parte Quinta al D.Lgs. 152/06									
78	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
79	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
80	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
81	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
82A	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
82B		continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
83A	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
83B		continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
84	Macchina testurizzatrice	continua	50	11	0,20	-	1.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	0,015	24
								S.O.T.	20	0,030	
-	Cisterna di stoccaggio acido acetico	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili.			
-	Cisterna di stoccaggio soda caustica	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			
-	Cisterna di stoccaggio ausiliari tessili	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
-	Cisterna di stoccaggio ausiliari tessili	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			
-	Cisterna di stoccaggio ausiliari tessili	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			
-	Cisterna di stoccaggio ausiliari tessili	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			
-	Cisterna di stoccaggio soda caustica depuratore	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			
-	Cisterna di stoccaggio soda caustica CT	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			
-	Cisterna di stoccaggio olio combustibile	occasionale	Amb.	Esaustione naturale				Emissioni trascurabili			
A	Caldaia riscaldamento Ferroli 1	Impianto termico per solo riscaldamento e climatizzazione locali con potenzialità complessiva inferiore a 3 MW riconducibile alla fattispecie di cui a Titolo II della Parte V del D:Lgs. 152/06 – Impianti termici civili									
B	Caldaia riscaldamento Ferroli 2	Impianto termico per solo riscaldamento e climatizzazione locali con potenzialità complessiva inferiore a 3 MW riconducibile alla fattispecie di cui a Titolo II della Parte V del D:Lgs. 152/06 – Impianti termici civili									

n° camino	Provenienza	Frequenza nelle 24 ore	Temp [°C]	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione [mxm]	Tipo impianto di abbattimento	Portata complessiva [m³/h]	Inquinanti			
								Tipo di sostanza inquinante	Concen trazion e [mg/N mc]	flusso di massa [kg/h]	Ore di funz.to
C	Caldaia riscaldamento uffici	Impianto termico per solo riscaldamento e climatizzazione locali con potenzialità complessiva inferiore a 3 MW riconducibile alla fattispecie di cui a Titolo II della Parte V del D:Lgs. 152/06 – Impianti termici civili									
D	Caldaia riscaldamento Text 2	Impianto termico per solo riscaldamento e climatizzazione locali con potenzialità complessiva inferiore a 3 MW riconducibile alla fattispecie di cui a Titolo II della Parte V del D:Lgs. 152/06 – Impianti termici civili									

- (1) Medio impianto di combustione esistente. L'impianto sarà adeguato a tali limiti di emissione entro il 01/01/2025 come previsto dal comma 5 dell'art. 273-bis del D.Lgs. 152/06.
- (2) I valori limite di emissione si considera rispettato in quanto è utilizzato come combustibile metano e pertanto per tale parametro non è previsto un monitoraggio periodico.
- (3) Valori riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 3%
- (4) Medio impianto di combustione già adeguato ai valori limite di emissione previsti alla Parte III all'Allegato 1 alla Parte V del D.Lgs. 152/06 come previsto dal comma 6 dell'art. 273-bis del D.Lgs. 152/06.

Per quanto concerne le sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevata (SVHC) dall'analisi delle schede di sicurezza dei prodotti utilizzati in azienda, specificatamente per quanto riportato al punto 3 dello stesso relativo alla composizione dei prodotti, risultano presenti tra i prodotti utilizzati le sostanze elencate nella seguente tabella, nella quale vengono anche individuati i prodotti in cui sono presenti.

Nome sostanza	CAS	Prodotti in cui è contenuta
Ottametilclotetrasilossano (D4)	556-67-2	POLYAVIN EFA
Bumetrizole	3896-11-5	FADEX F Liq c

Ciclosilossani (D4 CAS 556-67-2)

La sostanza individuata risulta essere componente di un preparato ausiliario acquistato tal quale, come residuo della formulazione o preparazione in prodotto di origine siliconica. Il preparato è utilizzato in tintoria.

I ciclosilossani risultano essere i monomeri di base dei composti siliconici e risultano spesso essere presenti in forma monomerica come residuo nei composti siliconici impiegati.

Al momento attuale non è stato pertanto possibile eliminarli, tuttavia in considerazione di quanto previsto dalla Restrizione REACH di cui al Regolamento (UE) 2024/1328 della Commissione del 16/05/2024, si prevede che gli stessi potranno diminuire in futuro, compatibilmente con le deroghe previste a livello comunitario.

In considerazione di quanto sopra e dei consumi complessivi annui pari a circa 2.465 kg/anno di POLYAVIN EFA e la concentrazione massima della sostanza SVHC D4 pari allo 0,025%, si esclude che tale sostanza possa essere presente in quantitativi ponderalmente quantificabili o significativi nelle emissioni in atmosfera.

Bumetrizole (CAS 3896-11-5)

La sostanza individuata risulta essere componente di un preparato ausiliario liquido acquistato tal quale, utilizzato in tintoria.

Si evidenzia che tale sostanza, come rilevabile dal dossier di registrazione REACH, ha una tensione di vapore praticamente nulla (0,00000075 Pa a 20°C).

In considerazione di quanto sopra si esclude che tale sostanza possa essere presente in quantitativi ponderalmente quantificabili o significativi nelle emissioni in atmosfera.

Ditta richiedente: Indorama Ventures Lifestyle Italy S.p.A.	Sito di Sandigliano	Pagina 34 di 45
---	---------------------	-----------------

Scheda L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO		
n. camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
76	--	Ciclone
ciclone avente diametro 500 mm - scheda tecnica allegata a comunicazione di modifica del 16/03/2023		

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti	
Planimetria punti di emissione in atmosfera	W

Scheda L.3: CONTROLLO E MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA			
N° camino	Impianto/ fase di provenienza	Parametri controllati	Frequenza di controllo
1	Generatore di Calore Ferroli 1	NOx	Annuale
		CO	
2	Generatore di Calore Girola 1	NOx	Annuale
		CO	
3	Generatore di Calore Girola 2	NOx	Annuale
		CO	
5	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
6	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
7	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
8	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale

Scheda L.3: CONTROLLO E MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA			
N° camino	Impianto/ fase di provenienza	Parametri controllati	Frequenza di controllo
		S.O.T.	
9	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
10	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
11	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
12	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
13	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
14	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
15A 15B	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
16A 16B	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
17A 17B	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
18A	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale

Scheda L.3: CONTROLLO E MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

N° camino	Impianto/ fase di provenienza	Parametri controllati	Frequenza di controllo
18B		S.O.T.	
19A 19B	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
33A	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
35A	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
77A	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
78	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
79	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
80	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
81	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
82A	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
82B	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale

Scheda L.3: CONTROLLO E MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA			
N° camino	Impianto/ fase di provenienza	Parametri controllati	Frequenza di controllo
		S.O.T.	
83A	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
83B	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	
84	Macchina testurizzatrice	Polveri totali comprese nebbie oleose	Triennale
		S.O.T.	

SCHEDA M: INCIDENTI RILEVANTI⁶

☒ no

Presenza di attività soggette a notifica ai sensi del D.Lgs. 105/2015

☐ si
 ☐ notifica
☐ notifica e rapporto di sicurezza

Impianti o parti di impianto a rischio

SCHEDA M.1: SOSTANZE E MISCELE PERICOLOSE DETENUTE IN STABILIMENTO

Sostanze	N° registrazione sostanza (regolamento REACH)	Indicazioni di pericolo (codici H)	Categoria Seveso (ove applicabile)	Quantità massima presente in azienda (t)	Modalità di stoccaggio (serbatoi, fusti, ecc.)

Miscela	Composizione	Indicazioni di pericolo (codici H)	Categoria Seveso (ove applicabile)	Quantità massima presente in azienda (t)	Modalità di stoccaggio (serbatoi, fusti, ecc.)

⁶ La presente scheda ha la funzione di fornire il quadro informativo completo delle sostanze e miscele pericolose in base al regolamento CLP (regolamento (CE) n. 1272/2008 relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele) presenti nel complesso produttivo e dei relativi rischi, fatti salvi gli obblighi previsti dalla specifica normativa in materia.

Occorre esplicitare i calcoli che hanno portato all'esclusione dagli obblighi derivanti dall'applicazione del D.Lgs. 105/2015.

SCHEDA M.2: SERBATOI DI STOCCAGGIO DELLE SOSTANZE O MISCELE PERICOLOSE

Sigla serbatoio								
Tipo (fuori terra, interrato)								
Sostanza ⁷								
Volume [m ³]								
Tetto (fisso, flottante, ecc.)								
Capacità bacino di contenimento [m ³]								
Materiale bacino di contenimento								
Blocco/allarme di troppo pieno ⁸								
Sfiato (libero, collettato) ⁹								
Impianto di abbattimento dedicato								
Misure di protezione da atmosfere infiammabili								
Presenza di doppio fondo								
Colore del serbatoio								
Misure di prevenzione corrosione								
Eventuali sistemi antincendio dedicati								
Altre misure di protezione adottate o indicazioni utili								
Presenza e tipologia area di carico e scarico (cordolatura, impermeabilizzazione fondo, etc)								

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti

	Y...

⁷ In caso di soluzioni, indicare la concentrazione della sostanza pericolosa.

⁸ Specificare la tipologia (allarme in campo/a quadro, blocco su pompa/valvola, ecc.).

⁹ Se lo sfiato è dotato di PSV indicare la pressione di taratura.

Ditta richiedente: Indorama Ventures Lifestyle Italy S.p.A.	Sito di Sandigliano
---	---------------------

SCHEDA N: EMISSIONE DI RUMORE

Attività a ciclo continuo ☒ sì ☐ no

Classe di appartenenza dell'installazione	V
---	---

CLASSE ACUSTICA DEI SITI CONFINANTI

Riferimenti planimetrici	Classe acustica
Vedere Allegato Z – Piano di zonizzazione Comune di Sandigliano vigente (approvazione definitiva BURP n. 16 del 19.04.2007)	SUD/EST - Classe IV° SUD/OVEST – Classe V° NORD – Classe .V° EST - Classe IV° e Classe III° OVEST – Classe IV°

Informazioni sull'eventuale piano di risanamento acustico del Comune e/o dell'azienda o eventuali sistemi di abbattimento già predisposti. Allegare eventuali **rilevamenti fonometrici** effettuati dall'azienda e relazioni su eventuali interventi di bonifica acustica effettuati dopo il 1991.

Vedere Allegato Y7-01 – Verifica delle emissioni sonore del 23 ottobre 2023 da cui risulta il pieno rispetto dei valori limite di emissione ed emissione sonora e l'Allegato Y7-02 Valutazione previsionale 2025 trasmessa contestualmente alla comunicazione di modifica non sostanziale di marzo 2025.

SCHEMA O: ENERGIA

Anno di riferimento			2024					
Scheda O.1: UNITÀ DI PRODUZIONE								
Impiant o/ fase di proveni enza ¹⁰	Codice dispositivo e descrizione ¹¹	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione al focolare (kW)	Energia Prodotta (MWh)	Quota dell’energia prodotta ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota dell’energia prodotta ceduta a terzi (MWh)
F11	CPV 1 – CALDAIA vapore	METANO	7.750	19.512	0	--	--	--
F11	CPV 2 – CALDAIA vapore	METANO	5.810			--	--	--
F11	CPV 3 – CALDAIA vapore	METANO	5.810			--	--	--
F11	CRR 4 – CALDAIA riscaldamento	METANO	1.450			--	--	--
F11	CRR 5 – CALDAIA riscaldamento	METANO	1.450			--	--	--
F11	CRU 6 – CALDAIA uffici	METANO	349			--	--	--
F11	CRT 7 – CALDAIA tex2	METANO	349			--	--	--
	Fotovoltaico	--	--	0	0	994	998	0,26
TOTALE			22.968	19.512	0	994	998	0,26

¹⁰ Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso C.3.

¹¹ Indicare il codice identificativo del dispositivo (es. F1D1, F1D2) riportando una descrizione sintetica (es. caldaia, motore, turbina, ecc.).

Energia acquisita dall'esterno	Quantità (MWh)	Altre informazioni
Energia elettrica	24.975,216	Tipo di fornitura: alta tensione, alimentazione 132 kV, potenza impegnata 15.000 kW
Energia termica	0	--

Anno di riferimento						2024	
Scheda O.2: UNITÀ DI CONSUMO							
Fase / attività significative o gruppi di esse	Descrizione	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale della fase	Unità di misura della fase	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
F6	Tintoria	16.628	3.660	3.064.000	kg/anno	5,07	1,19
Altro	Resto dello stabilimento	2.884	22.313	19.258.000	kg/anno	--	--
TOTALE		19.512	25.973	Proteggere da scrittura			

Anno di riferimento	2024
Scheda O.3: BILANCIO COMBUSTIBILI E STIMA DELLE EMISSIONI DI GAS SERRA	

EMISSIONI DIRETTE					
Combustibile	Quantità consumata annua [Std m3]	Potere calorifico inferiore [GJ/1.000 m3]	Energia (MWh)	Bilancio gas serra	
				Fattore di emissione (tCO ₂ /TJ)	Emissione complessiva (t CO ₂)
Gas metano	1.990.964	35,281	19.512	56,727	3.995
TOTALE EMISSIONI DIRETTE (t CO₂):					3.995

STIMA EMISSIONI INDIRETTE			
Energia elettrica acquisita dall'esterno (MWh _e)	Livello di tensione	Fattore di emissione ¹² (kgCO ₂ / MWh _e)	Emissione complessiva (t CO ₂)
24.975	Alta tensione	717	17.907
TOTALE EMISSIONI INDIRETTE (t CO₂):			17.907

¹² Fattori medi di emissione per i diversi livelli di tensione del parco produttivo nazionale (Fonte ENEL):
Alta Tensione - 717 KgCO₂/ MWh_e, Media tensione - 737 KgCO₂/ MWh_e, Bassa tensione - 749 KgCO₂/ MWh_e.

Scheda O.4: BILANCIO ENERGETICO DI SINTESI

Componente del bilancio			Energia elettrica (MWh)	Energia termica (MWh)
INGRESSO AL SISTEMA	Energia prodotta	+	999	19.512
	Energia acquisita dall'esterno		24.975	0
USCITA DAL SISTEMA	Energia utilizzata	-	25.973	19.512
	Energia ceduta all'esterno		260	0
BILANCIO			0	0

Scheda J: INFORMAZIONI SULLO STATO DI QUALITÀ SUOLO E ACQUE SOTTERRANEE

In data 29/12/2015 è stata presentata relazione di verifica di sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento come previsto dal D.M. 272/2014, dalla quale risultava che è possibile escludere il rischio di contaminazione del suolo, sottosuolo e delle acque sotterranee da parte delle sostanze pertinenti individuate e pertanto non si rileva la necessità di provvedere alla redazione e presentazione della relazione di riferimento di cui all'art.5, comma 1, lettera v-bis) del D.Lgs.152/06.

Per quanto siano variati alcuni dei prodotti chimici impiegati e alcune delle modalità di stoccaggio impiegate, si conferma la validità delle conclusioni già espresse nella relazione Rel Tec 2150022 di CRAB Medicina Ambiente a suo tempo presentata.