

**PROSPETTO DEGLI ALLEGATI (Modello base)**

§Rif.	Schede generali	Allegato	N° pag.	Non applicabile	Riservato
A1	Informazioni generali	<input checked="" type="checkbox"/>	3	-	-
A2	Atti autorizzativi pregressi - Quadro riassuntivo	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-	-
B	Inquadramento urbanistico-territoriale	<input checked="" type="checkbox"/>	2	-	-
C	Descrizione e analisi dell'attività produttiva	<input checked="" type="checkbox"/>	3	-	<input type="checkbox"/>
D	Analisi tecnico-ambientale di specifiche fasi del ciclo produttivo	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
E	Sintesi non tecnica	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-	-
<b>Schede ambientali</b>					
F1	Scheda "Sostanze, preparati e materie prime utilizzati" pubblico	<input checked="" type="checkbox"/>	21	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F2	Scheda "Sostanze, preparati e materie prime utilizzati" riservato	<input checked="" type="checkbox"/>	21	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
G	Scheda "Approvvigionamento idrico"	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	Scheda "Scarichi idrici"	<input checked="" type="checkbox"/>	6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
I	Scheda "Stoccaggio rifiuti conto proprio"	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L	Scheda "Emissioni in atmosfera"	<input checked="" type="checkbox"/>	8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	Scheda "Incidenti rilevanti"	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	Scheda "Emissione di rumore"	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
O	Scheda "Energia"	<input checked="" type="checkbox"/>	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
J	Scheda "Informazioni sullo stato di qualità suolo e acque sotterranee"	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Cartografie, planimetrie e relazioni allegata</b>					
P	Carta topografica 1:10000	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q	Mappa catastale	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
R	Stralcio PRGC	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	Planimetria dell'Installazione	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
T	Planimetria punti di approvvigionamento acqua e reti degli scarichi idrici	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
U	Relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento parziali o finali	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
V	Planimetria aree gestione rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
X	Piano di Prevenzione e Gestione delle acque meteoriche redatto ai sensi del Regolamento Regionale 1/R del 20/2/2006 e s.m.i.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W	Planimetria punti di emissione in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Z	Planimetria della zonizzazione acustica	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Monitoraggio e controllo</b>					
MC1	Descrizione del piano di monitoraggio e controllo di cui all' art. 29 – ter comma 1 lett. h D. Lgs. 152/06.	<input checked="" type="checkbox"/>	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

MC2	Descrizione del piano di miglioramento di cui all'art. 29 - ter comma 1 lett. j D. Lgs. 152/06.	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-----	--	--------------------------	--	--------------------------	--------------------------

Altri documenti					
Rif.	Schede generali	Allegato	N° pag.	Non applicabile	Riservato
Y1	Piano di dismissione dello stabilimento	<input checked="" type="checkbox"/>	2	-	<input type="checkbox"/>
Y2	Visura Camerale	<input checked="" type="checkbox"/>	17	-	<input type="checkbox"/>
Y3	Carta identità del legale rappresentante	<input checked="" type="checkbox"/>	2	-	<input type="checkbox"/>
Y4	Verifica impatto acustico ottobre 2023	<input checked="" type="checkbox"/>	40	-	<input type="checkbox"/>
Y5	Calcolo tariffa istruttoria per il rinnovo dell'AIA secondo quanto previsto dalla D.G.R. n.85-10404 del 22 dicembre 2008 e ricevuta di pagamento della tariffa	<input checked="" type="checkbox"/>	2	-	<input type="checkbox"/>
Y6	Applicazione BATC 2022-2508 Tessile	<input checked="" type="checkbox"/>	87	-	<input type="checkbox"/>
Y7		<input checked="" type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y8		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y9		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y10		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y11		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y12		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y13		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y14		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y15		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y16		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y17		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y18		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y19		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>
Y20		<input type="checkbox"/>		-	<input type="checkbox"/>

Scheda A1: INFORMAZIONI GENERALI							
n° progr.	Attività IPPC	codice IPPC	codice NOSE-P	codice NACE	Codice <u>SNAP</u>	capacità massima degli impianti IPPC	
						valore	unità di riferimento
1	Pretrattamento (operazioni di lavaggio, imbianchimento, mercerizzazione) o tintura di fibre tessili o di tessuti la cui capacità di trattamento supera le 10 Mg al giorno	6.2	105.04	13.3	060312	20	Ton/die

Elenco delle BREFs e delle Linee Guida previste dall'art. 29 - bis del D. Lgs. 152/06:		
N°	Fonte	Titolo
1	EIPPC Bureau	BATC – Decisione UE del 19 dicembre 2022, n.2022/2508 ai sensi della direttiva 2010/75/UE che stabilisce le BATC (BAT conclusion sulle migliori tecniche disponibili) per l'industria tessile

<b>Codice attività (ATECO 2022)</b>		13.3	
<b>Classificazione industria insalubre</b>		Non classificata dal Comune	
<b>Indirizzo dell'Installazione IPPC</b>		<b>RAGIONE SOCIALE</b> <b>TINTORIA DI VERRONE S.R.L.</b> INDIRIZZO Strada Trossi n.21 COMUNE Verrone PROVINCIA Biella C.A.P 13871 TELEFONO 015-5821580	
<b>Indirizzo della sede legale del <u>titolare</u> dell'Installazione IPPC</b>		<b>IMPRESA [X] ENTE [ ]</b> <b>RAGIONE SOCIALE</b> TINTORIA DI VERRONE S.R.L. <b>PARTITA IVA</b> 02555620026 <b>CODICE FISCALE</b> 02555620026 <b>ISCRIZIONE</b> CAMERA DI <b>COMMERCIO</b> N BI-194754 INDIRIZZO Strada Trossi n.21 COMUNE Verrone PROVINCIA Biella C.A.P 13900 TELEFONO 015-5821580 <b>PEC</b> <a href="mailto:tintoriadiverrone@legalmail.it">tintoriadiverrone@legalmail.it</a>	
<b>Indirizzo della sede legale del <u>gestore</u> dell'Installazione IPPC (Da compilare solo se diverso dal titolare dell'Installazione)</b>		<b>IMPRESA [ ] ENTE [ ]</b> <b>RAGIONE SOCIALE</b> ..... ..... <b>PARTITA IVA</b> ..... <b>CODICE FISCALE</b> ..... <b>ISCRIZIONE</b> CAMERA DI <b>COMMERCIO</b> N..... INDIRIZZO ..... COMUNE ..... PROVINCIA.....C.A.P..... TELEFONO..... FAX ..... <b>PEC</b> .....	
<b>Nome e Cognome del Legale rappresentante</b>		Mattia Pavin	
<b>Nome e Cognome del Referente IPPC</b>		Mattia Pavin	
<b>Numero totale addetti</b>	55	<b>Periodicità dell'attività dell'Installazione</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Continua <input type="checkbox"/> Stagionale
<b>Sistema di gestione ambientale</b>	<input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> ISO 14001 <input type="checkbox"/> EMAS <input type="checkbox"/> altro ...		
<b>ASL TERRITORIALEMENTE COMPETENTE:</b>	ASL BI		
<b>NEL CASO DI PIU'ATTIVITA' SVOLTE, ATTIVITA' IPPC PREVALENTE</b>	Non applicabile		

Livello annuo dell'attività/produzione				
Attività	Indicatore	Unità di misura	Quantità	Anno di riferimento
Tintura e trattamento irrestrictibile di fibre tessili	Materiale tessile tinto e trattato	kg	2.738.973	2020
Tintura e trattamento irrestrictibile di fibre tessili	Materiale tessile tinto e trattato	kg	3.347.451	2021
Tintura e trattamento irrestrictibile di fibre tessili	Materiale tessile tinto e trattato	kg	3.734.484	2022

Scheda A2: ATTI AUTORIZZATIVI PREGRESSI - QUADRO RIASSUNTIVO				
Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Oggetto
Determinazione n.952	Provincia di Biella	27/06/2013	30/05/2023	Autorizzazione integrata ambientale intestata a Filivivi Srl e successivamente volturata con Provvedimento di cui sotto
Determinazione n.471	Provincia di Biella	01/04/2014	30/05/2023	Autorizzazione integrata ambientale
Protocollo n.20103	Provincia di Biella	14/09/2017	-	Modifica non sostanziale AIA per conversione a metano dei 3 generatori di calore
Determinazione n.1328	Provincia di Biella	31/05/2020	-	Modifica non sostanziale AIA per la rettifica di alcuni parametri di scarico dei reflui industriali
Protocollo n.3180	Provincia di Biella	13/02/2023	-	Modifica non sostanziale AIA per modifiche impiantistiche della cucina colori
Determinazione n.299	Provincia di Biella	15/03/2016	31/12/2029	Concessione d'uso d'acqua pubblica mediante pozzi da falda profonda
Determinazione n.722	Provincia di Biella	07/06/2019	-	Concessione deposito oli minerali ad uso industriale

**Scheda B INQUADRAMENTO URBANISTICO-TERRITORIALE**

Coordinate UTM (in metri, datum Europa del 1950)

**4 3 0 5 7 2 E      5 0 4 0 3 7 5 N**

<b>Superficie dell'Installazione [m<sup>2</sup>]</b>	<b>Totale</b>	<b>44.847</b>
	<b>Coperta</b>	<b>19.189</b>
	<b>Scoperta pavimentata</b>	<b>18.352</b>
	<b>Scoperta non pavimentata</b>	<b>7.316</b>

<b>Dati catastali dell'Installazione</b>	<b>Tipo di superficie</b>	<b>Numero del foglio</b>		<b>Particella</b>
	<b>Coperta</b>	1		50
	<b>Scoperta pavimentata</b>	1		50-51
	<b>Scoperta non pavimentata</b>	Comune di Verrone	1	50
Comune di Benna		11	100	

<b>Destinazione d'uso dell'Installazione come da PGRC vigente</b>	Aree con impianti produttivi che si confermano
<b>Destinazione d'uso delle aree collocate entro 500 m come da PGRC vigente</b>	Aree con impianti produttivi che si confermano Aree commerciali che si confermano Aree per impianti ricreativi di interesse generale Aree per nuovi impianti produttivi Aree per insediamenti ricettivi
<b>Indicare se l'Installazione IPPC è soggetta alla normativa sul Rischio di Incidente Rilevante ai sensi del DPR 334/99; in tal caso specificare se trattasi di attività sottoposta ad art 6 o ad art 8 del decreto</b>	Non soggetto
<b>Identificare la proprietà o il titolo d'uso del terreno</b>	Locataria (Proprietà Soc. Verzoletto S.p.a.)
<b>Zonizzazione acustica: classe di appartenenza del sito</b>	Sito : Classe VI per la quasi totalità (Comune Verrone) Classe V porzione Nord Est Imp. Depurazione : (Comune Benna) Classe IV
<b>Individuare la presenza nel raggio di m 500 dal perimetro dell' area industriale di:</b> - altre attività produttive - centri sensibili (scuole, asili, case di riposo, ospedali ecc.) - impianti sportivi e/o ricreativi - infrastrutture di grande comunicazione - opere di presa idrica destinate al consumo umano	- altre attività produttive - pubblica fognatura - aree agricole

<ul style="list-style-type: none"> <li>- corsi d'acqua/ laghi</li> <li>- riserve naturali, parchi, zone agricole</li> <li>- pubblica fognatura</li> <li>- metanodotti, gasdotti, oleodotti</li> <li>- altro</li> </ul>	
<p><b>Descrivere lo stato generale del sito di ubicazione dell'impianto da un punto di vista ambientale.</b></p>	<p>Lo stabilimento è ubicato in area pianeggiante priva di ostacoli alla dispersione dei fumi. Lo stabile principale sede delle attività produttive è ubicato su area prospiciente la strada statale Trossi e risulta inserito tra altri costruzioni a destinazione industriale; l'impianto di raccolta delle acque reflue è ubicato in nell'area nord-est dello stabilimento.</p>
<p><b>Dichiarare se nel sito ci sono bonifiche in atto o se ci sono terreni da bonificare ai sensi della Parte quarta - Titolo V- del DLgs. 152/06 e ss.mm.ii.</b></p>	<p>No</p>

Vincoli presenti	
Tipologia	Descrizione e riferimenti
-	Non presenti

**Allegati alla presente scheda:**

Eventuali commenti ed allegati alla presente scheda	
Carta topografica 1:10000	P
Mappa catastale	Q
Stralcio PRGC comprensivo e di Legenda e di eventuali comuni confinanti per un'area di 500 m. dal perimetro aziendale ivi comprese installazioni fisicamente staccate dal complesso aziendale.	R
Planimetria dell'Installazione	S

## Scheda C: DESCRIZIONE e ANALISI TECNICO-PRODUTTIVA DELL'ATTIVITA'

### C.1 – Storia tecnico-produttiva dell'Installazione

Nell'anno 2014 nasce la Tintoria di Verrone Srl come conferimento del ramo d'azienda di proprietà di Filivivi Srl avente ad oggetto lavorazioni di tintoria in rocche di filato multifibre e di trattamento irrestringibile top lana.

### C.2 - Descrizione del ciclo produttivo

Nel complesso IPPC Tintoria di Verrone S.r.l. ubicato in comune di Verrone vengono svolte, nella configurazione attuale, le attività di trattamento irrestringibile di nastro pettinato di lana pettinata e tintura di fibre tessili prevalentemente di taglio laniero, lino e cotone.

A quanto sopra si aggiungono le fasi accessorie e di servizio costituite dal magazzinaggio dei semilavorati utilizzati e dei semilavorati prodotti e dai servizi tecnici di stabilimento.

I contenuti tecnici del ciclo produttivo operato nello insediamento risulta assolutamente coerente con lo stato tecnologico medio del settore ormai compiutamente noto e consolidato.

Il ciclo operativo sviluppato nello insediamento si articola quindi nelle fasi fondamentali sotto elencate:

- A Ricevimento ed immagazzinamento materie prime
- L Trattamento irrestringibile del nastro pettinato di pura lana
- D Tintoria
- F Cucina colori
- G Stracannatura
- H Confezionamento
- I Immagazzinamento e spedizione dei filati prodotti
  
- 00 Servizi tecnici di stabilimento
- 00 Stoccaggi preparati / centrale termica / altri servizi tecnici



## **Trattamento Irrestringibile del tops**

In relazione alla fase del ciclo lavorativo – trattamento irrestringibile – lo stesso è operato sul nastro pettinato di pura lana ed ha la funzione di ridurre la proprietà all'infeltrimento della stessa.

Il processo di trattamento irrestringibile sopra indicato è condotto secondo diverse varianti sostanzialmente differenziate tra di loro in relazione al precursore chimico utilizzato per la produzione dello agente cloro e dalla presenza o meno del successivo trattamento delle fibre con resine polimeriche.

Tra queste varianti assumono particolare rilevanza in quanto utilizzate nel processo produttivo in esame le alternative sotto riportate.

La prima variante, nota con il nome commerciale Basolan, prevede l'utilizzo, quale agente chimico precursore della formazione di cloro, del sale sodico dello acido dicloroisocianurico.

Questo ultimo in soluzione acquosa debolmente acida ed alla temperatura di 35 °C origina la produzione di cloro in modo estremamente lento e controllato.

In tale modo viene evitata una eccessiva aggressività dell'agente sul materiale trattato.

La seconda variante, nota con il nome commerciale Kroy, prevede l'utilizzo, quale agente chimico precursore della formazione di cloro, della interazione tra ipoclorito sodico e acido solforico

Questi in soluzione acquosa originano la produzione di cloro in modo più veloce e meno controllabile di quello rilevato nei casi precedenti.

La relativa azione aggressiva sul materiale trattato deve pertanto essere attentamente controllata attraverso la opportuna regolazione dei parametri tecnologici di conduzione del processo.

Al trattamento clorante si aggiunge il trattamento finale con resine polimeriche.

In entrambi i casi il trattamento con l'agente che sviluppa cloro è seguito dal trattamento con un agente chimico riducente, questo di fatto costituito da bisolfito di sodio, al fine di bloccare la reazione aggressiva del cloro e distruggerne i relativi residui.

L'impianto in questione è costituito da una cantra di alimentazione dei nastri pettinati in parallelo alla successiva unità di trattamento, da una unità di trattamento clorante, da una linea di post-trattamento, da una unità di essiccazione del materiale trattato e da una unità di raccolta dello stesso in vasi.

La cantra di alimentazione è costituita da una struttura meccanica che consente lo svolgimento parallelo e la alimentazione del fascio di nastri pettinati così formato alla unità di trattamento clorante.

L'unità di trattamento è composta da un foulard di impregnazione, in cui i nastri si immergono e si imbevono della soluzione clorante contenuta, e da un sistema di preparazione ed alimentazione della predetta soluzione.

La unità di post-trattamento è costituita da una linea di lisciatura.

Nella variante di processo SuperWash si procede anche all'applicazione della resina.

Segue poi il processo di essiccazione in appositi essiccatoi.

Gli effluenti gassosi derivanti dalla fase di cloraggio, trattamento riducente e gli sfiati dei serbatoi convogliati sopra descritti vengono avviati ad un impianto di abbattimento – Scrubber a doppio stadio con soluzione di lavaggio basica.

I reflui dell'impianto di trattamento irrestingibile confluiscono nella vasca di omogeneizzazione dell'impianto di trattamento aziendale e da qui convogliate allo scarico in collettore fognario consortile.

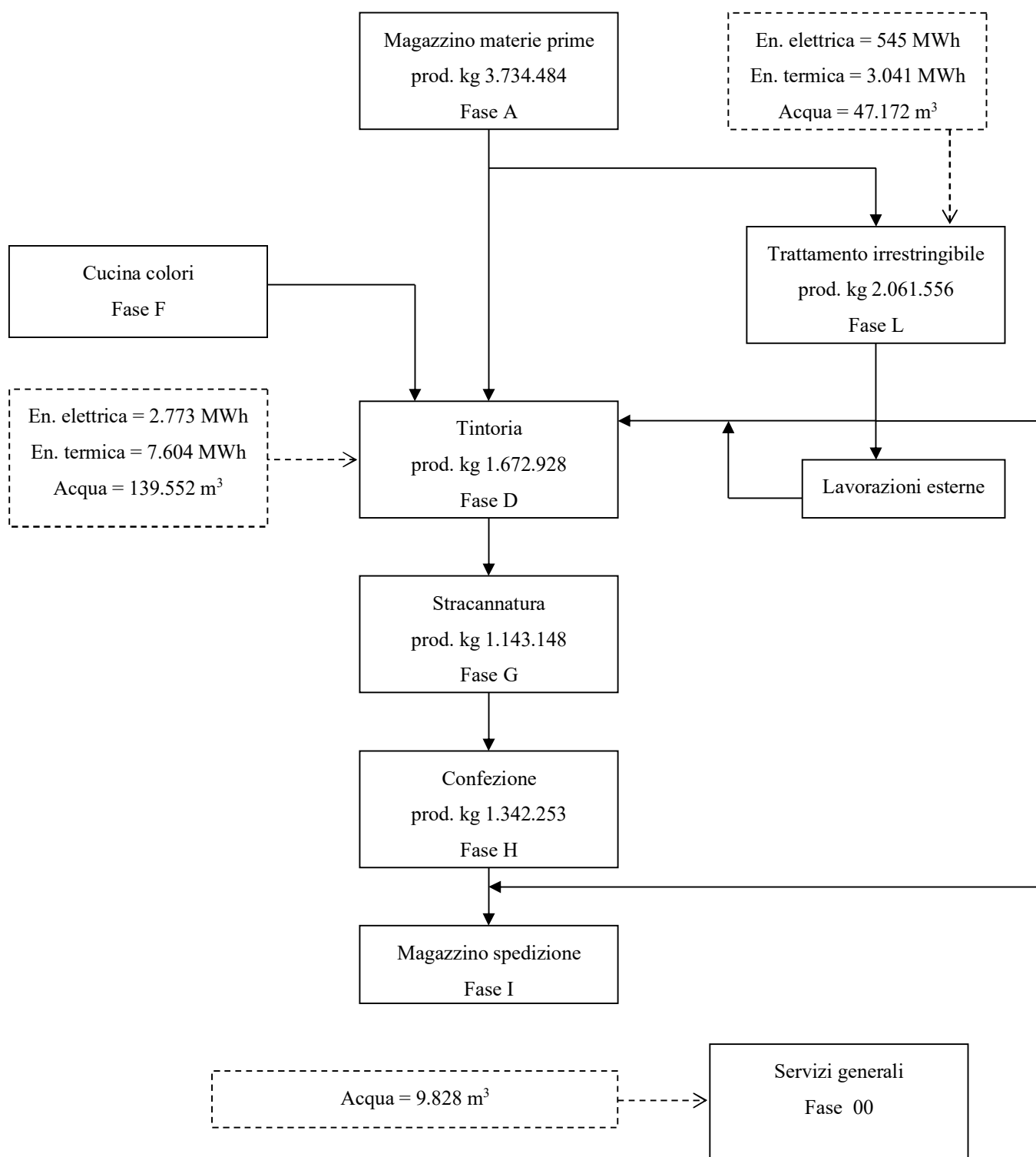
### **Tintoria rocche**

Per quanto riguarda la fase di tintura, questa avviene sia in modo manuale che automatico.

Le rocche vengono caricate su serie di tubi cavi perforati che vengono poi fatti passare in autoclavi a tenuta; le autoclavi sono costituite da recipienti cilindrici all'interno dei quali avviene la tintura in fase liquida, ovvero vengono inviati i coloranti in circuito chiuso ed in modo automatizzato viene avvertito il personale dell'ultimazione del ciclo di tintura.

Nell'ultima fase avviene l'eliminazione dell'acqua in eccesso e conseguente asciugatura in essiccatoi anche a radiofrequenza.

### C.3 - Schema di flusso del ciclo produttivo



**SCHEDA D: ANALISI E VALUTAZIONE DI-FASI SIGNIFICATIVE DEL CICLO PRODUTTIVO****D.1 – Identificazione delle fasi significative**

Tintoria e trattamento irrestingibile

**D.2 - Descrizione delle fasi significative**

Vedi dettaglio descrizione riportato nella scheda C.2

**D.3 – Fattori ambientali delle fasi significative**

	<b>Unità di misura</b>	<b>Tintoria di Verrone S.r.l.</b>
<b>Consumo di acqua</b>	m <sup>3</sup> /kg tinto	0,083
<b>Consumo di energia termica</b>	MJ/kg tinto	16,36
<b>Consumo di energia elettrica</b>	kWh/kg tinto	1,66

## Scheda E: SINTESI NON TECNICA

La Tintoria di Verrone S.r.l. nata come conferimento del ramo d'azienda di proprietà di Filivivi Srl, esercita la sua attività in uno stabilimento localizzato in Verrone – Strada Trossi 21.

Il complesso produttivo IPPC in esame svolge nella configurazione attuale, l'attività di tintoria di filato in rocche principalmente in pura lana e misti lana ed in parte minoritaria di altre fibre e di trattamento irrestringibile di nastro pettinato di lana articolato su una linea in grado di sviluppare alternativamente i processi merceologici denominati Basolan e Kroy , processi noti e consolidati nell'ambito del ciclo produttivo tessile.

Gli impatti ambientali derivanti dall'esercizio dell'attività sviluppata nel sito sono da tempo gestiti dall'azienda con attenzioni strutturali e gestionali tali da garantire il rispetto della normativa vigente e di prevenire ogni danno o molestia derivato dalla attività sviluppata sul contesto circostante.

Si evidenzia nel merito quanto segue:

L'acqua utilizzata nel ciclo produttivo unitamente ai reflui domestici è collettata tramite fognatura consortile all'impianto di depurazione CORDAR S.p.A. Biella Servizi con caratteristiche qualitative rispettanti i valori parametrali concordati con il Gestore del servizio pubblico di allontanamento e depurazione dei reflui.

La centrale termica – costituita da tre unità - a servizio del sito è alimentata a metano.

L'energia elettrica viene approvvigionata da fornitore esterno.

Le emissioni in atmosfera derivanti dall'esercizio dell'impianto di trattamento irrestringibile sono opportunamente trattate in apposito impianto di abbattimento che garantisce il rispetto dei valori limite delle stesse.

Nel contesto della gestione delle sostanze chimiche e dei preparati utilizzati, sono state adottate tutte le misure idonee a minimizzare il rischio di incidenti ambientali e/o di inquinamento ponendo scrupolosa attenzione agli stoccaggi degli stessi.

Considerata la tipologia di rifiuti prodotti gli stessi sono avviati principalmente al recupero e la gestione è condotta nella scrupolosa osservanza delle norme vigenti in materia.

Si evidenzia che tutte le emissioni sono costantemente monitorate e periodicamente controllate al fine di assicurare il pieno rispetto di quanto previsto dalle rispettive normative ambientali.

In sintesi, il collettamento dei reflui aziendali in fognatura consortile, l'adozione di sistema di abbattimento delle emissioni in atmosfera e la costante e scrupolosa attenzione posta nella gestione dell'attività produttiva, si configurano come significativo miglioramento dell'impatto ambientale complessivo originato dal complesso IPPC Tintoria di Verrone S.r.l.