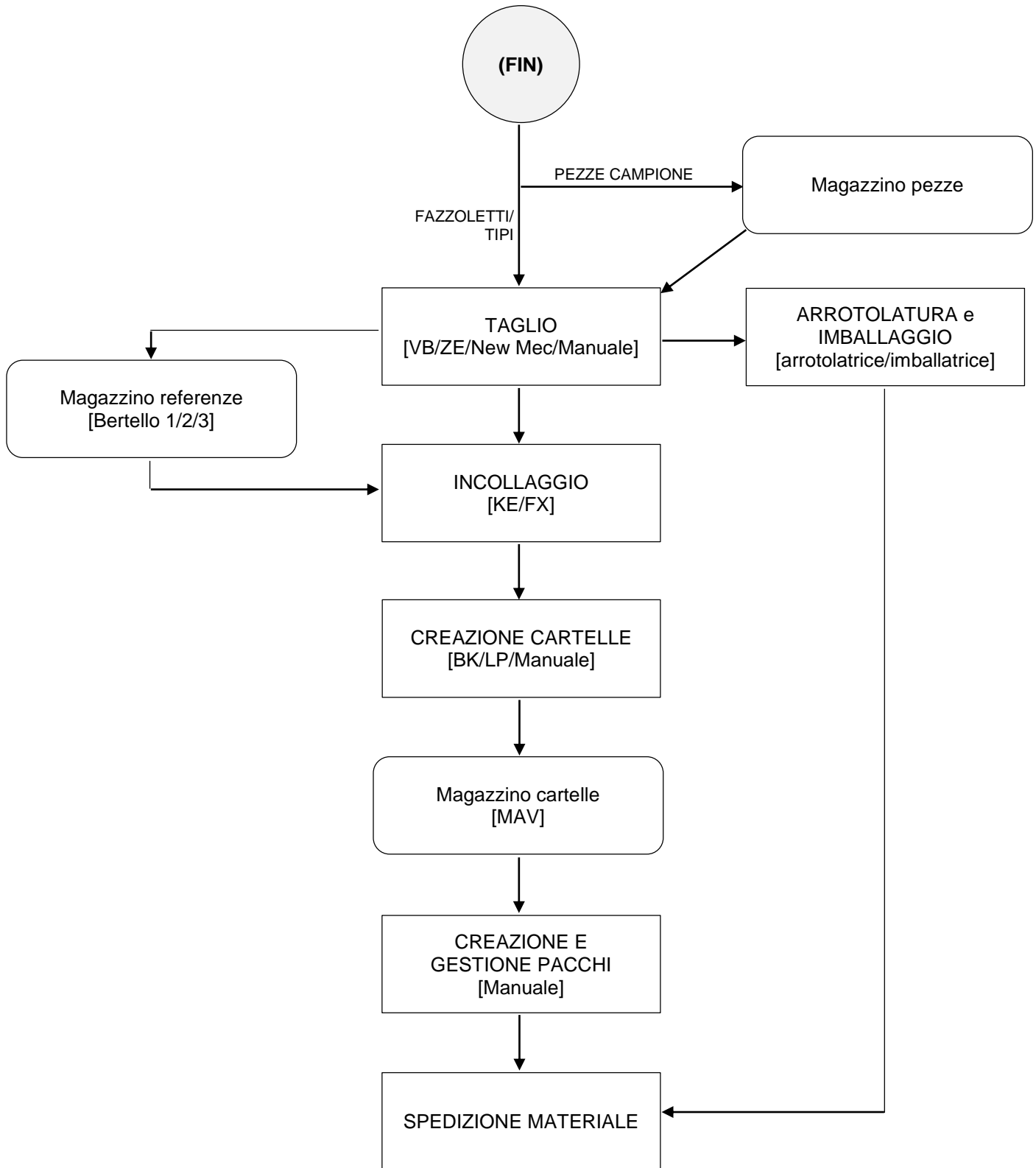


Domanda AIA 2023

D2.06_Schema di flusso CAMPIONERIA (CAM)



CAMPIONERIA	Consumo annuo	Consumo specifico
Consumi di energia termica	559,91 MWh/anno 2022	0,007473 MWh/kg tinti
Consumi di energia elettrica	41,32 MWh/anno 2022	0,000551 MWh/kg tinti