

Domanda AIA 2023

PROSPETTO DEGLI ALLEGATI (Modello base¹)

§Rif.	Schede generali	Allegato/i	N° pag.	Non applicabile	Riservato ²
A1	Informazioni generali	<input type="checkbox"/>	2	-	-
A2	Atti autorizzativi pregressi - Quadro riassuntivo	<input type="checkbox"/>	1	-	-
B	Inquadramento urbanistico-territoriale	X	6	-	-
C	Descrizione e analisi dell'attività produttiva	X	3	-	<input type="checkbox"/>
D	Analisi tecnico-ambientale di specifiche fasi del ciclo produttivo	X	2	-	<input type="checkbox"/>
E	Sintesi non tecnica	X	3	-	-
Schede ambientali					
F	Scheda "Sostanze, preparati e materie prime utilizzati"	<input type="checkbox"/>	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
G	Scheda "Approvvigionamento idrico"	X	3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	Scheda "Scarichi idrici"	X	6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
I	Scheda "Stoccaggio rifiuti conto proprio"	X	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L	Scheda "Emissioni in atmosfera"	X	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	Scheda "Incidenti rilevanti"	<input type="checkbox"/>	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	Scheda "Emissione di rumore"	X	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
O	Scheda "Energia"	<input type="checkbox"/>	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
J	Scheda "Informazioni sullo stato di qualità suolo e acque sotterranee"	X	2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartografie, planimetrie e relazioni allegate					
P	B.01_Carta topografica 1:10000	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Q	B.02_Mappa catastale	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
R	B.03_Stralcio PRGC	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	B.04_Planimetria dell'installazione in scala 1:500	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
T_01	G.02_Planimetria punti di approvvigionamento acqua	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
T_02	H.02_Planimetria reti degli scarichi idrici - reflui industriali/domestici/meteorici potenzialmente inquinati	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
T_03	H.03_Planimetria reti degli scarichi idrici - acque meteoriche non potenzialmente inquinate	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
U	H4.01_Relazione tecnica relativa ai sistemi di trattamento parziali o finali	X	17	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
V	I.01_Planimetria aree gestione rifiuti	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
X	H.04_Piano di prevenzione e gestione delle acque meteoriche	<input type="checkbox"/>	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W	L1.01_Localizzazione punti di emissione in atmosfera	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Z	Planimetria della zonizzazione acustica (a pagina 7 della relazione N.01_Valutazione dell'impatto acustico nell'ambiente esterno)	<input type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Domanda AIA 2023

Altri documenti ³					
Rif.	Schede generali	Allegato	N° pag.	Non applicabile	Riservato
Y_01	C3.01_Schema di flusso CICLO PRODUTTIVO	<input type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
Y_02	D2.01_Applicazione BAT	<input type="checkbox"/>	49	-	<input type="checkbox"/>
Y_03	D2.02_Schema di flusso TINTORIA	<input type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
Y_04	D2.03_Schema di flusso FILATURA	<input type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
Y_05	D2.04_Schema di flusso TESSITURA	<input type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
Y_06	D2.05_Schema di flusso FINISSAGGIO	<input type="checkbox"/>	4	-	<input type="checkbox"/>
Y_07	D2.06_Schema di flusso CAMPIONERIA	<input type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
Y_08	E.01_Report di sostenibilità 2022	<input type="checkbox"/>	77	-	<input type="checkbox"/>
Y_09	E.02_Certificato ISO 14001	<input type="checkbox"/>	2	-	<input type="checkbox"/>
Y_10	G.01_Relazione tecnica descrittiva delle modalità di recupero delle acque reflue di stabilimento	<input type="checkbox"/>	2	-	<input type="checkbox"/>
Y_11	G.03_Schema bilancio idrico di stabilimento	<input type="checkbox"/>	1	-	<input type="checkbox"/>
Y_12	L2.01_Relazione sul sistema di abbattimento delle emissioni in atmosfera	<input type="checkbox"/>	6	-	<input type="checkbox"/>
Y_13	J2.01_Verifica della sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento	<input type="checkbox"/>	6	-	<input type="checkbox"/>

Domanda AIA 2023

Scheda A1: INFORMAZIONI GENERALI

n° progr.	Attività IPPC ⁴	codice IPPC ⁵	codice NOSE-P ⁶	codice NACE ⁷	Codice SNAP	capacità massima degli impianti IPPC ⁸	
						valore	unità di riferimento
1	Pretrattamento (operazioni di lavaggio, imbianchimento, mercerizzazione) o tintura di fibre tessili o di tessili la cui capacità di trattamento supera le 10 Mg al giorno.	6.2	105.04			15	Mg al giorno

Elenco delle BREFs e delle Linee Guida previste dall'art. 29 - bis del D. Lgs. 152/06⁹:

N°	Fonte	Titolo
1	Gazzetta ufficiale dell'Unione europea L 325/112 del 20.12.2022	DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2022/2508 DELLA COMMISSIONE del 9 dicembre 2022 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio relativa alle emissioni industriali, per l'industria tessile

Codice attività (Istat 1991)	13.20
Classificazione industria insalubre¹⁰	/
Indirizzo dell'Installazione IPPC	RAGIONE SOCIALE Vitale Barberis Canonico S.p.A. INDIRIZZO Pratrivero, Via Diagonale 296 COMUNE Valdilana PROVINCIA BI C.A.P. 13835 TELEFONO 0157388855
Indirizzo della sede legale del titolare dell'Installazione IPPC	IMPRESA <input checked="" type="checkbox"/> ENTE <input type="checkbox"/> RAGIONE SOCIALE Vitale Barberis Canonico S.p.A. PARTITA IVA 01225120029 CODICE FISCALE 01225120029 ISCRIZIONE CAMERA DI COMMERCIO N BI - 127914 INDIRIZZO Pratrivero, Via Diagonale 296 COMUNE Valdilana PROVINCIA BI C.A.P. 13835 TELEFONO 0157388855 FAX 0157388765 PEC uff.tecnico.vitalebarberiscanonico@pec.it
Indirizzo della sede legale del gestore dell'Installazione IPPC (Da compilare solo se diverso dal titolare dell'Installazione)	IMPRESA <input type="checkbox"/> ENTE <input type="checkbox"/> RAGIONE SOCIALE PARTITA IVA CODICE FISCALE ISCRIZIONE CAMERA DI COMMERCIO N INDIRIZZO COMUNE

Domanda AIA 2023

		PROVINCIA.....C.A.P.....
		TELEFONO.....
		FAX
		PEC
Nome e Cognome del Legale rappresentante		Alessandro Barberis Canonico
Nome e Cognome del Referente IPPC		Fabrizio Ramella
Numero totale addetti ¹¹	383	Periodicità dell'attività dell'Installazione <input checked="" type="checkbox"/> Continua <input type="checkbox"/> Stagionale
Sistema di gestione ambientale	<input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/> ISO 14001 <input type="checkbox"/> EMAS <input type="checkbox"/> altro ...	
ASL TERRITORIALEMENTE COMPETENTE:	ASL BI	
NEL CASO DI PIU'ATTIVITA' SVOLTE, ATTIVITA' IPPC PREVALENTE		

Livello annuo dell'attività/produzione				
Attività	Indicatore ¹²	Unità di misura	Quantità	Anno di riferimento
Produzione di tessuti per l'abbigliamento	mt di tessuto	mt	9.716.775	2022

Domanda AIA 2023

Scheda A2: ATTI AUTORIZZATIVI PREGRESSI - QUADRO RIASSUNTIVO ¹³				
Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Oggetto
Determinazione n. 1223	Provincia di Biella	27/10/2016	15/11/2031	Autorizzazione Unica Ambientale
Determinazione n. 916	Provincia di Biella	18/08/2016	29/05/2029	Concessione di derivazione acqua pubblica
Prot. n. 2	Comune di Trivero	11/12/1991	/	Agibilità
Prot. n. 2716	Comune di Trivero	21/05/2003	/	Agibilità per il nuovo edificio tintoria
Prot. n. 2	Comune di Trivero	24/05/2011	/	Agibilità per il nuovo edificio centrale termica e la ristrutturazione palazzina uffici
Prot. n. 7353	VV.F. di Biella	22/08/2022	08/07/2026	Certificato di Prevenzione Incendi

Domanda AIA 2023

Scheda B INQUADRAMENTO URBANISTICO-TERRITORIALE

Coordinate UTM (in metri, datum Europa del 1950)	436280.401	E	5056990.804	N
--	-------------------	----------	--------------------	----------

Superficie dell'Installazione [m ²]	Totale	72.649
	Coperta	32.070
	Scoperta pavimentata	14.152
	Scoperta non pavimentata	26.427

Dati catastali dell'Installazione	Tipo di superficie	Numero del foglio	Particella
	Coperta		791
		367	19
Scoperta pavimentata		791	18
		367	19
Scoperta non pavimentata		791	18
		367	19

Destinazione d'uso dell'Installazione come da PGRC vigente	Aree con impianti produttivi che si confermano
Destinazione d'uso delle aree collocate entro 500 m come da PGRC vigente	Aree con impianti produttivi che si confermano Aree edificate Aree per attrezzature e servizi privati di interesse collettivo
Indicare se l'Installazione IPPC è soggetta alla normativa sul Rischio di Incidente Rilevante ai sensi del DPR 334/99; in tal caso specificare se trattasi di attività sottoposta ad art 6 o ad art 8 del decreto	No
Identificare la proprietà o il titolo d'uso del terreno	Vitale Barberis Canonico S.p.A.
Zonizzazione acustica: classe di appartenenza del sito	VI
Individuare la presenza nel raggio di m 500 dal perimetro dell'area industriale di: - altre attività produttive - centri sensibili (scuole, asili, case di riposo, ospedali ecc.) - impianti sportivi e/o ricreativi - infrastrutture di grande comunicazione - opere di presa idrica destinate al consumo umano - corsi d'acqua/ laghi - riserve naturali, parchi, zone agricole - pubblica fognatura - metanodotti, gasdotti, oleodotti - altro	<ul style="list-style-type: none"> • Altre attività produttive • Centri sensibili (asilo, cimitero) • Corsi d'acqua • Pubblica fognatura • Metanodotto

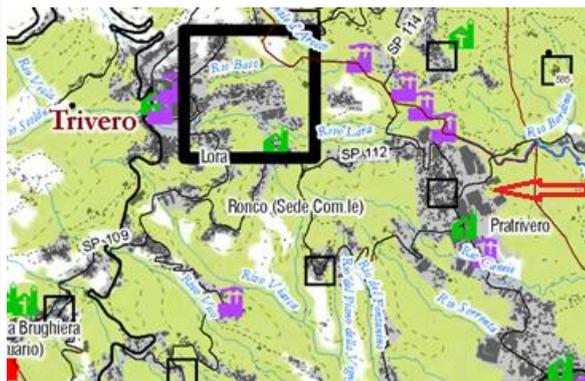
Domanda AIA 2023

Descrivere lo stato generale del sito di ubicazione dell'impianto da un punto di vista ambientale.

Nel seguito sono riportate le informazioni ambientali utili ricavate dal "Geoportale Piemonte" (<http://www.geoportale.piemonte.it/cms/>) e dal Sistema Informativo territoriale della Provincia di Biella (<http://cartografia.provincia.biella.it/online/Home.html>) basate sulla cartografia predisposta nell'ambito del Piano Territoriale Provinciale cogente [PTCP adottato con Delibera di Consiglio n. 30 del 26 aprile 2004 ed approvato dalla Regione Piemonte con Delibera di Consiglio Regionale n. 90-34130 del 17/10/2006, ai sensi dell'art. 7 della L.R. n° 56/77, pubblicata sul BUR del 23/11/2006].

Il sito di Pratrivero è identificato dalle frecce rosse.

Sensibilità paesistiche e ambientali

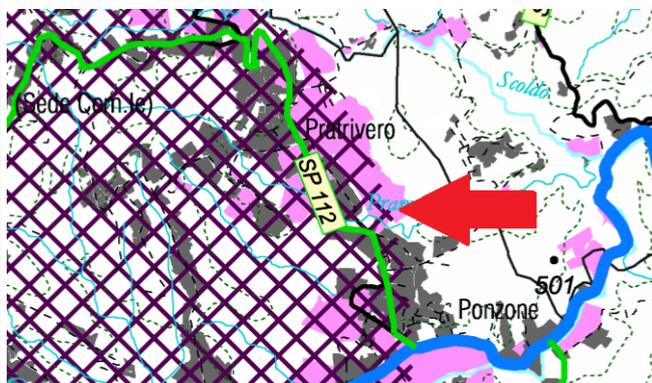


BENI SOGGETTI ALLA DISCIPLINA PAESISTICA DELLE TUTELE E DELLA VALORIZZAZIONE AMBIENTALE (TITOLO II - N.A.)

<p>BENI AMBIENTALI</p> <ul style="list-style-type: none"> Boschi e foreste (art. 2.2) Corsi d'acqua e relative fasce di rispetto fluviali (art. 2.3) Fasce di rispetto lacustri (art. 2.4) Sistema delle dorsali alpine (art. 2.5) Circhi glaciali (art. 2.6) Riserve naturali e aree attrezzate istituite (art. 2.8) Aree di individuazione dei Biotopi e siti di interesse comunitario (SIC) (art. 2.9) 	<p>BENI CULTURALI</p> <ul style="list-style-type: none"> Paesaggi agrari di interesse culturale (art.2.11) Tessuti storici (art. 2.13) <ul style="list-style-type: none"> Classe A Centri di grande rilevanza Classe B Centri di notevole rilevanza Classe C Centri di media rilevanza Tessuti storici minori 	<p>Beni culturali isolati (art. 2.14)</p> <ul style="list-style-type: none"> Architetture civili Archeologie industriali Architetture militari Architetture religiose Architetture rurali Siti archeologici 	<p>ALTRE AREE SOGGETTE A TUTELA PAESISTICA</p> <ul style="list-style-type: none"> Ambienti individuali ai sensi dell'art.136 del D.LGS. N° 42/04
--	---	--	---

Il sito non è soggetto alla disciplina paesistica delle tutele e della valorizzazione ambientale.

Politiche per l'assetto urbanistico e infrastrutturale



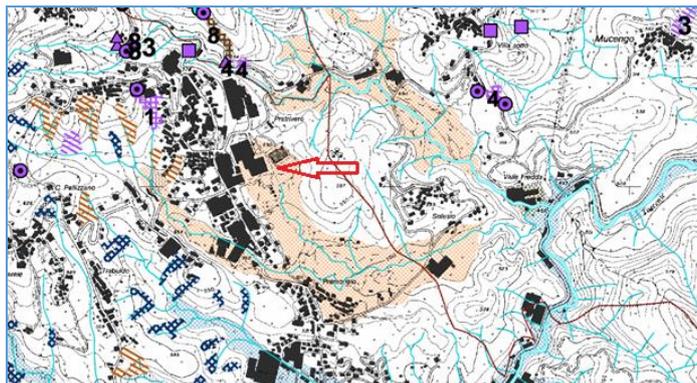
AREE A DOMINANTE COSTRUITA (art. 3.2)

- Tessuti Storici principali (art.2.13)
- A prevalente matrice residenziale
- A prevalente matrice produttiva e/o terziaria
- Aree dismesse e oggetto di riconversione
- Aree e sistemi produttivi di interesse sovracomunale (art.3.4)

Il sito è collocato in area produttiva di interesse sovracomunale ed è adiacente ad aree a prevalente matrice residenziale.

Domanda AIA 2023

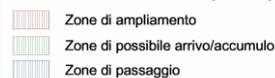
Fisiografia e pericolosità ambientale



VULNERABILITA' INTEGRATA (ART. 4.3 COMMA 1)



DISSESTI DI VERSANTE (art. 4.4):



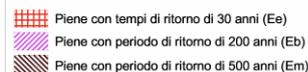
(Fa) Frane attive (Fq) Frane quiescenti (Fs) Frane stabilizzate

	(Fa) Frane attive	(Fq) Frane quiescenti	(Fs) Frane stabilizzate
fall			
fall di scarpata fluviale			
slide riattivato			
slide dormiente			
flow riattivato			
flow dormiente			
flow abbandonato			
involuppi di slide			
involuppi di flow			

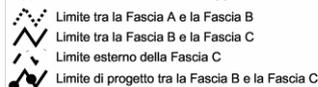
(Fa) Frane attive (Fq) Frane quiescenti (Fs) Frane stabilizzate

	(Fa) Frane attive	(Fq) Frane quiescenti	(Fs) Frane stabilizzate
fall			
fall stabilizzato			
slide sospeso			
slide dormiente			
slide stabilizzato			
flow dormiente			
flow abbandonato			
flow stabilizzato			

SUPERFICI ESONDABILI (art. 4.1 comma3):



PIANO STRALCIO PER L'ASSETTO IDROGEOLOGICO (PAI)
Adottato con Deliberazione del Comitato Istituzionale n. 18 in data 26 aprile 2001
Approvato con D.P.C.M. 24 maggio 2001



Il sito è caratterizzato da una vulnerabilità integrata "Media".

Tutele paesistiche



AMBITI INDIVIDUATI AI SENSI DELL'ART. 136 DEL D.LGS. N° 42/04



AMBITI INDIVIDUATI AI SENSI DELL'ART. 142 DEL D.LGS. N° 42/04



AREE VINCOLATE DAL D.M. 1/8/1985



AREE SOGGETTE A TUTELA AI SENSI DELLA L.R. N° 47/95



AREE PROTETTE REGIONALI ISTITUITE AI SENSI DELLA L.R. N° 12/90



Il sito non è sottoposto a un vincolo giuridico di tutela di carattere paesistico e ambientale.

Domanda AIA 2023

Paesaggi colturali e uso del suolo



UNITA' DI PAESAGGIO CULTURALI

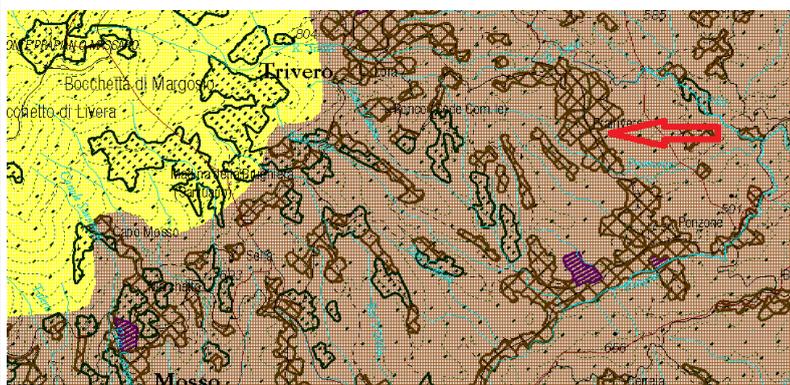
- Limite unità di paesaggio
- Limite sotto-unità di paesaggio
- ▨ Aree non considerate unità di paesaggio culturali

USI DEL SUOLO PRESENTI

- acque
- arboricoltura
- arbusteti
- aree verdi
- boschi
- greti fluviali
- prati, pascoli
- risaie
- rocce, detriti
- seminativi associati a prati
- vivai, vigneti, frutteti
- urbanizzato

Il sito è collocato in un suolo urbanizzato.

Biopermeabilità e rete ecologica



BIOPERMEABILITA'

AMBITI AD ELEVATA BIOPERMEABILITA'

- Laghi bacini e corsi d'acqua
- Ambiti boschivi e di interesse forestale
- Praterie originarie, pascolate e foraggio
- Ambiti d'affioramento dei litotipi e aree di pertinenza fluviale, privi o quasi di coperture vegetali

AMBITI A MEDIA BIOPERMEABILITA'

- Ambiti verdi a funzione sportiva ricreativa
- Colture legnose agrarie
- Colture seminative marginali e estensive

AMBITI A BIOPERMEABILITA' NULLA

- Ambiti urbanizzati e infrastrutturali a distribuzione areale
- Viabilità principale
- Viabilità minore
- Ferrovie
- Ambiti infrastrutturali a distribuzione areale
- Ambiti della semplificazione culturale

RETE ECOLOGICA

- Aree di Nucleo di primaria valenza ecologica
- Sistema complesso di aree a nucleo e di mantello
- Nodi ecologici**
- Sistemi areali complessi, naturali e seminaturali, ad elevata o buona permeabilità, con funzioni di capisaldi della rete ecologica
- Sistemi areali complessi a buona potenzialità, con habitat in evoluzione, da recuperare alla funzione di nodo ecologico
- Frange e ambiti di connessione ecologica**
- Agricoli estensivi
- Forestali
- Collinari periurbani
- Sistemi agricoli di connessione ecologica

Sistemi ecologici delle acque superficiali

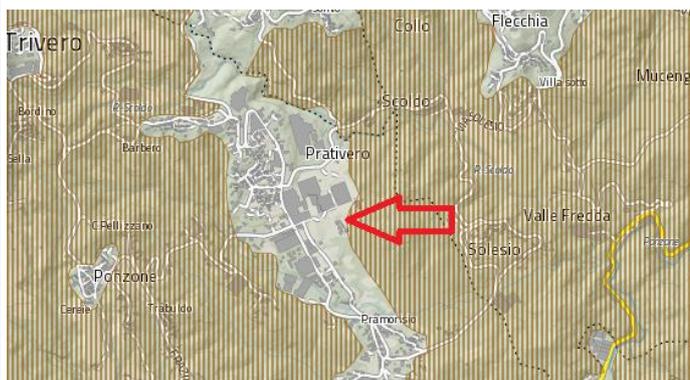
- Specchi d'acqua di rilevante interesse ecosistemico che fungono da aree di nucleo, corridoi e isole di attraversamento, per numerose specie ittiche e avicole
- Principali corridoi fluviali da tutelare, potenziare e ricostruire con finalità polivalenti
- Linee e fasce di biopermeabilità
- Aree e fasce con presenza di elementi di continuità
- Vuoti ecologici da attrezzare

Sistemi rurali in ambiti a forte valenza ecologica

- Sistemi rurali in ambiti a forte valenza ecologica
- Sistema urbano compatto di discontinui

Il sito è posto in area a biopermeabilità nulla.

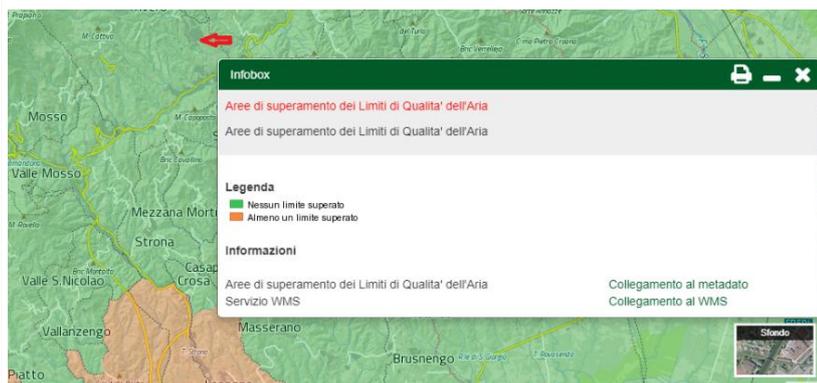
Aree a vincolo idrogeologico



Il sito sorge all'interno di un'area a vincolo idrogeologico (campitura verticale).

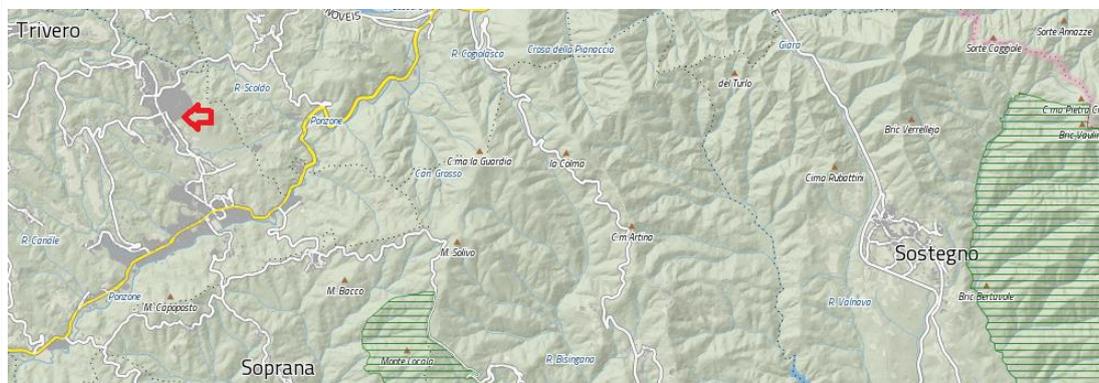
Domanda AIA 2023

Aree di superamento dei limiti di qualità dell'aria



Il sito è collocato in un'area dove non si evidenziano superamenti dei limiti di qualità dell'aria.

Siti di importanza regionale



Aree Protette e Rete Natura 2000

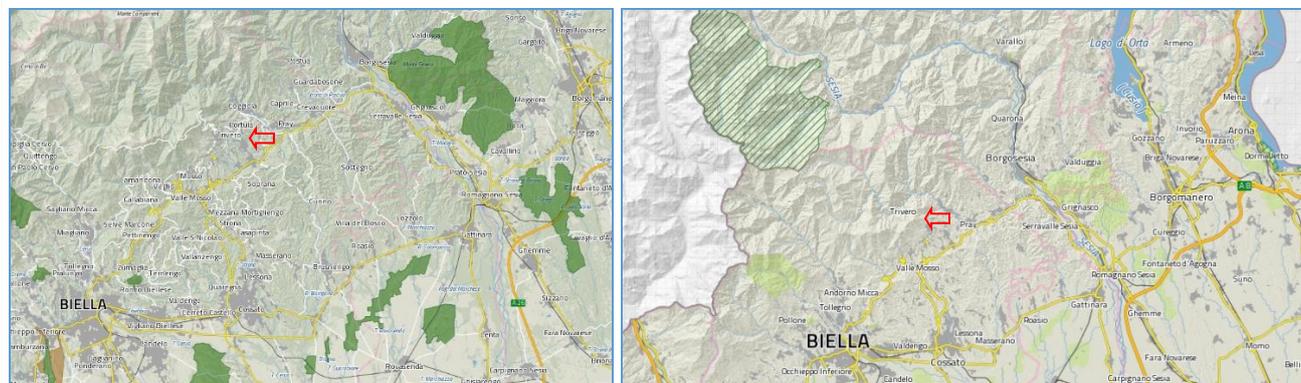
Il servizio permette la consultazione delle aree protette e dei siti della Rete Natura 2000 della Regione Piemonte

Legenda

■ SIR - Siti di Importanza Regionale / SIR - Sites of Regional Importance / SIR - Sites of Importance Regionale

Il sito dista circa 3 km dai più vicini SIR.

Aree protette e siti della rete ecologica, zone di protezione speciale



Il sito dista circa 9 km dall'area protetta più vicina di Borgosesia (cartina di sinistra, campitura verde unita) e 20 km dalla zona di protezione speciale del Parco dell'Alta Valsesia (cartina a destra, campitura verde diagonale).

Domanda AIA 2023

Zone speciali di conservazione, siti di importanza comunitaria



Il sito dista circa 4 km dalla zona speciale più vicina (campitura verde diagonale).

Dichiarare se nel sito ci sono bonifiche in atto o se ci sono terreni da bonificare ai sensi della Parte quarta - Titolo V- del DLgs. 152/06 e ss.mm.ii.

No

Vincoli presenti¹⁴

Tipologia	Descrizione e riferimenti
Cimiteriale	Non edificabilità nel raggio di 50 m dal perimetro del cimitero
Zona boscata	Non edificabilità
Classe di pericolosità geomorfologica: classe 1	

Allegati alla presente scheda:

Eventuali commenti ed allegati alla presente scheda	
B.01_Carta topografica 1:10000	P
B.02_Mappa catastale	Q
B.03_Stralcio PRGC comprensivo e di Legenda e di eventuali comuni confinanti ivi comprese installazioni fisicamente staccate dal complesso aziendale	R
B.04_Planimetria dell'installazione in scala 1:500	S

Domanda AIA 2023

Scheda C: DESCRIZIONE e ANALISI TECNICO-PRODUTTIVA DELL'ATTIVITA'

C.1 – Storia tecnico-produttiva dell'Installazione¹⁵

Il corpo di fabbrica più antico risale al 1908 ad opera di Giuseppe Barberis Canonico.

Nel 1936 nasce la Vitale Barberis Canonico Sas che diverrà Società per Azioni nel 1970.

Il complesso edilizio si è progressivamente ampliato, di pari passo con l'aumento della produzione.

Nel pieno rispetto dell'ambiente circostante, della frazione e dei suoi abitanti, sono nati nuovi edifici adibiti alle lavorazioni seguendo l'orografia del territorio, celandosi nel degradare della collina in mezzo al verde e ai boschi, con scelte costruttive e stilistiche ben inserite nel contesto.

Rispetto al nucleo antico in adiacenza alla Via Provinciale (1908-1958) lo sviluppo del complesso edilizio è avvenuto nella seguente sequenza edificatoria:

1983-1985 Fabbricato Filatura

1989-1991 Fabbricato Tessitura-Orditura-Magazzino Filati

1993-1996 Fabbricato Finissaggio

1998 Ampliamento Impianto Depurazione

1999-2000 Fabbricato Magazzino intensivo Pezze finite

2000-2002 Fabbricato Tintoria

2008-2009 Fabbricato Centrale Termica

2015-2017 Ampliamento Fabbricato Filatura

2017-2019 Ampliamento Fabbricato Magazzino Filati

2020 Attivazione nuovo ramblè Magazzino Trame

2023 Ampliamento Impianto Depurazione

C.2 - Descrizione del ciclo produttivo¹⁶

Introduzione

Nello stabilimento sono effettuate, per conto proprio, le operazioni di tintura, filatura, tessitura, finissaggio e campioneria. In alcuni casi, in maggior misura durante i picchi produttivi, alcune lavorazioni di filatura, tessitura e finissaggio vengono svolte anche esternamente presso terzi.

La materia prima è costituita prevalentemente da lane sucide e/o pettinate e in proporzioni minori da filati d'acquisto di varia natura (naturale proteica/naturale cellulosica/sintetica/mista).

Il prodotto finale è rappresentato da tessuto finito.

Descrizione del ciclo produttivo

TINTORIA

La tintura è la fase di trasformazione del semilavorato da greggio a colorato e può avvenire in diverse momenti del ciclo produttivo, si differenziano infatti:

- Tintura in tops o in rocche, che permette di ottenere un tessuto dalla colorazione più tridimensionale e viene svolta in apparecchi a circolazione di bagno con merce ferma. I tops prima di essere tinti vengono lavorati in melange per mescolare diversi lotti e ottenere una mista più omogenea.
- Tintura in pezza, che garantisce un aspetto più pulito e omogeneo e viene effettuata in macchinari con merce mobile e bagno non circolante.

I coloranti e gli ausiliari vengono convogliati alle vasche di tintura attraverso un impianto di distribuzione automatico. Il sistema di valvole e pompe regola in primo luogo l'ingresso degli ausiliari e secondariamente del colorante disciolto in acqua. I principali parametri che influenzano la cinetica di tintura sono temperatura (\uparrow fino a $95\div 98^{\circ}\text{C}$), pH (≈ 4), pressione ($\Delta p \approx \text{costante}$) e tempo di tintura ($3\div 6$ h).

Domanda AIA 2023

I coloranti utilizzati, principalmente acidi, reattivi e premetallizzati, sono tutti sotto forma di solidi polverulenti. Gli ausiliari hanno invece natura liquida e hanno funzioni molto diverse fra loro (disperdenti, equalizzanti, ritardanti, antischiuma, correttori di pH).

I tops tinti vengono passati all'interno della lisciatrice e sottoposti a una serie di lavaggi per eliminare i residui di colorante e neutralizzare le fibre per poi essere asciugati; le rocche tinte vengono asciugate all'interno di asciugatoi ad aria; le pezze tinte invece vengono direttamente mandate al finissaggio per ulteriori lavorazioni.

Per quanto riguarda i tops, un potenziale passaggio è rappresentato dalla stampa Vigoreux, un macchinario dotato di cilindri scanalati e inchiostriati che imprime delle righe trasversali, semplici o incrociate e di varia larghezza, su tops generalmente di tono bianco; in funzione della percentuale di copertura della stampa si avranno filati mélange di gradazione più o meno intensa.

FILATURA

La filatura è la fase in cui avviene la trasformazione del tops in filato e prevede i seguenti passaggi:

- Preparazione: costituito in sequenza da mescolatura, effettuata per associare lotti diversi per ottenere un nastro finale il più possibile omogeneo; ripettinatura, dove avampettine e pettinatrice stirano, parallelizzano e puliscono nuovamente le fibre e reintegrano inoltre su di esse le fibrille perse; stiro, in cui si ha l'effettiva preparazione mediante tre passaggi di stiro fino a raggiungere un nastro del diametro voluto rispetto al titolo trattato; azione dei frottatori, che causano una falsa torsione allo stoppino conferendogli resistenza. Il nastro di lana viene dunque trasformato in stoppino avvolto su bobine. Nelle fasi di mescolatura e di stiro viene addizionata ai nastri di tops una soluzione acquosa di ensimaggio al 25%.
- Filorocatura: che prevede il passaggio di filatura vera e propria su filatoi ad anello (detti "ring"), dove da fibre libere caricate su una bobina si ottiene filato avvolto su spola, e quello di roccatura, volto a eliminare eventuali difetti in modo da ottenere in uscita un filato omogeneo confezionato su rocche. Intermedio fra questi due passaggi è il vaporizzo delle spole con vapore a 90°C allo scopo di conferire stabilità alla struttura.
- Ritorcitura: consiste nell'unire e torcere due o più filati per ottenere un filato ritorto a più capi. Il filato viene infine stabilizzato mediante il vaporizzo grazie all'azione combinata di umidità e calore.

TESSITURA

La preparazione alla tessitura è caratterizzata dall'orditura, volta a costruire una delle due unità elementari del tessuto: l'ordito. Si compone di tre fasi: imbanco, che prevede il caricamento delle rocche sulla cantra secondo un preciso schema prestabilito; svolgimento del filato dalle rocche e suo avvolgimento sull'aspo; caricamento del subbio destinato al telaio. Il numero di rocche caricate è variabile: per tele corte si carica un massimo di 16 rocche e la cantra è in rotazione mentre l'aspo è fermo, per catene lunghe invece un massimo di 400 e la cantra è ferma mentre l'aspo ruota sul proprio asse, invece per medie lunghezze si ha una situazione intermedia fra le precedenti. Se il subbio è costituito da catene di differenti lotti, i capi di queste vengono annodati automaticamente gli uni agli altri nel processo di annodatura.

Il subbio di ordito viene poi preparato nell'incorsatrice dove il filo è in sequenza passato nella lamella del guardiaordito, inserito nella cruna di un liccio (un certo numero di licci costituisce un quadro, un numero da due a sedici quadri viene montato e ciascuno con il proprio moto definisce il disegno), e passato fra i denti di un pettine. Questa fase è necessaria solo nel momento in cui la catena di ordito non è compatibile in termini di numero di fili e passatura con la precedente montata a telaio.

Successivamente viene caricato sui telai di tessitura, dove tramite l'inserzione ortogonale dei fili di trama tra quelli di ordito si costruisce il tessuto. I telai sono ad aria compressa e sono stati tutti bonificati acusticamente con cabine fonoisolanti. Il tessuto viene infine visionato nei tribunali in controllo greggio dove viene redatta una mappatura dei difetti.

FINISSAGGIO

L'ultima fase del ciclo produttivo è il finissaggio, che comprende un insieme di operazioni termiche e meccaniche allo scopo di nobilitare e fissare le caratteristiche del tessuto. La prima lavorazione che viene effettuata è il rammendo, dove vengono eliminati manualmente i difetti mappati dal controllo greggio.

Esistono delle linee di trattamento differenziate tra macro-tipologie di tessuto. La prima distinzione è tra tessuti per la stagione estiva e per quella invernale, e a seconda dell'articolo vengono eseguiti specifici trattamenti. Per questo motivo il tessuto, greggio o tinto, non è sottoposto necessariamente a tutte le lavorazioni descritte nel seguito.

Sommariamente si distingue in:

Domanda AIA 2023

- Finissaggio umido, che utilizza l'acqua e la forza meccanica per lavare il tessuto, per la preparazione alla tintura in pezza e per rendere il tessuto più compatto e coprente per le tipologie invernali. Tipologie di macchinari:
 - Lavafolla: tipologia di macchina utilizzata sia per lavaggio discontinuo operato in corda (a temperature variabili tra 20 e 80°C) sia per follatura, processo di feltrazione della lana che rende il tessuto più caldo e coprente.
 - Lavaggio in continuo: prevede il passaggio del tessuto a pezza distesa (in largo) per effettuare lavaggi a freddo (temperatura pari a 20°C), lavaggi a caldo (temperatura pari a 65°C), trattamenti fissativi (temperatura pari a 65°C o 98°C).
 - Bruciapelo: in cui il tessuto scorre tra due bruciatori a metano lineari in modo che le fiamme lambiscano il tessuto bruciando le fibre superficiali.
 - Linea di asciugatura: prevede una fase di spremitura per mezzo di un foulard costituito da una coppia di cilindri e una di asciugatura in forno ad aria calda (rameuse) con temperatura inferiore a 150°C.

Gli ausiliari di finissaggio sono prevalentemente utilizzati nelle fasi di lavaggio, follatura e asciugatura.

Il tessuto viene poi sottoposto alla fase di pinzatura per eliminare manualmente eventuali difetti di lavorazione o della fibra.

- Finissaggio secco, che utilizza il vapore e la forza meccanica per schiacciare, stirare e fissare il tessuto conferendogli così l'aspetto, la stabilità e la confezionabilità previste. Tipologie di macchinari:
 - Cimatrice: le fibre superficiali del tessuto vengono tagliate a un'altezza desiderata per mezzo di lame elicoidali poste a una precisa distanza rispetto da un banco prismatico su cui scorre il tessuto.
 - Decatizzo a pressione atmosferica: dove la pezza scorre fra un cilindro metallico riscaldato (temperatura pari a 150°C) e un nastro siliconico riscaldato (temperatura pari a 120°C).
 - Decatizzo sottopressione: il tessuto viene preparato avvolgendolo con un sottopezza (satino) su un cilindro forato per essere trattato in autoclave sottopressione con vapore saturo che lo attraversa radialmente.
 - Vaporizzo: in cui il tessuto viene investito da un getto di vapore mentre scorre non vincolato su un nastro di trasporto.

Il tessuto viene poi sottoposto a un'ispezione visiva finale nei tribunali del controllo finito. Infine viene tagliato in varie porzioni di metratura variabile nella rollatrice e arrotolato su un tubo di cartone, etichettato e imballato e riposto nel magazzino automatico. Talvolta il tessuto a rullo deve essere nuovamente confezionato in doppio (barchettatura) su un supporto in genere di polistirolo.

CAMPIONERIA

La fase prevede la preparazione di tagli e di campioni di tessuto di varie forme e dimensioni, incollati su supporti di carta o confezionati per la spedizione, anche attraverso l'utilizzo di impianti automatici.

C.3 - Schema di flusso del ciclo produttivo ¹⁷

VEDI ALLEGATO:

C3.01_Schema di flusso CICLO PRODUTTIVO

Allegati alla presente scheda ¹⁸

C3.01_Schema di flusso CICLO PRODUTTIVO

Y_01

Domanda AIA 2023

SCHEDA D: ANALISI E VALUTAZIONE DI FASI SIGNIFICATIVE DEL CICLO PRODUTTIVO¹⁹

D.1 – Identificazione delle fasi significative

Le fasi significative del ciclo produttivo sono:

- Tintoria (TIN)
- Filatura (FIL)
- Tessitura (TES)
- Finissaggio (FIN)

La scelta di queste fasi deriva dalla significatività delle fasi all'interno del ciclo produttivo e dei relativi consumi idrici e di energia termica ed elettrica.

D.2 - Descrizione delle fasi significative²⁰

VEDI ALLEGATI:

D2.01_Applicazione BAT

D2.02_Schema di flusso TINTORIA

D2.03_Schema di flusso FILATURA

D2.04_Schema di flusso TESSITURA

D2.05_Schema di flusso FINISSAGGIO

D.3 – Fattori ambientali delle fasi significative²¹

Consumi idrici

Fase	Unità di misura	Valore	Valore BREFs	Valore Linee Guida (art. 29 – bis del D. Lgs. 152/06)
TIN	m ³ /anno 2022	124.506	Non riportato	Non riportato
TIN	m ³ /ton	47	Tessuto 10-150 Filato 3-140 Fibre sciolte 13-60	Tessuto 10-150 Filato 3-140 Fibre sciolte 13-60
FIN	m ³ /anno 2022	130.546	Non riportato	Non riportato

Consumi di energia termica

Fase	Unità di misura	Valore	Valore BREFs	Valore Linee Guida (art. 29 – bis del D. Lgs. 152/06)
TIN	MWh/anno 2022	12.131,39	Non riportato	Non riportato
FIL	MWh/anno 2022	1.423,11	Non riportato	Non riportato
TES	MWh/anno 2022	466,59	Non riportato	Non riportato
FIN	MWh/anno 2022	7.535,46	Non riportato	Non riportato

Consumi di energia elettrica

Fase	Unità di misura	Valore	Valore BREFs	Valore Linee Guida (art. 29 – bis del D. Lgs. 152/06)
TIN	MWh/anno 2022	1.448,65	Non riportato	Non riportato
FIL	MWh/anno 2022	8.774,72	Non riportato	Non riportato
TES	MWh/anno 2022	3.472,83	Non riportato	Non riportato

Domanda AIA 2023

FIN	MWh/anno 2022	2.318,84	Non riportato	Non riportato
Produzione di percolato				
Fase	Unità di misura	Valore	Valore BREFs	Valore Linee Guida (art. 29 – bis del D. Lgs. 152/06)
Non pertinente				
Produzione di fanghi (Fanghi di esubero convogliati al collettore consortile tramite condotta Cordar)				
Fase	Unità di misura	Valore	Valore BREFs	Valore Linee Guida (art. 29 – bis del D. Lgs. 152/06)
TIN FIN	m ³ /anno 2022	8.339	Non riportato	Non riportato
Discussione/giustificazione per evidenti difformità rispetto ai valori di BREFs e Linee Guida (art. 29 – bis del D. Lgs. 152/06)				

Allegati alla presente scheda²²

Documentazione D.01-D.02 ecc. allegata alla relazione (facoltativa)

D2.01_Applicazione BAT	Y_02
D2.02_Schema di flusso TINTORIA	Y_03
D2.03_Schema di flusso FILATURA	Y_04
D2.04_Schema di flusso TESSITURA	Y_05
D2.05_Schema di flusso FINISSAGGIO	Y_06
D2.06_Schema di flusso CAMPIONERIA	Y_07

Domanda AIA 2023**Scheda E: SINTESI NON TECNICA²³****La Società Vitale Barberis Canonico**

Vitale Barberis Canonico è uno dei più antichi lanifici al mondo, guidato dal 1663 dalla passione di una famiglia che si impegna a creare i migliori tessuti Made in Italy per l'abbigliamento maschile. Da 360 anni negli stabilimenti di Pratrivero e Pray, nel cuore del distretto biellese dove confluono le migliori acque per la produzione tessile, vengono svolte tutte le fasi della lavorazione della lana.

Sono necessari oltre 200 operazioni, macchinari tecnologicamente all'avanguardia, rigorosi controlli di qualità affinché persone altamente specializzate diano vita a un prodotto di eccellenza. Con oltre 5.000 varianti di collezione, ogni anno il team di Vitale Barberis Canonico interpreta la creatività fondendo heritage, innovazione e sostenibilità.

Tali operazioni che trasformano la fibra in tessuto, sono sintetizzate nei seguenti passaggi di produzione:

- **Tintura:** distinta fra tinto in top o in rocca, mediante cui si otterrà un tessuto dalla colorazione più tridimensionale, e tinto in pezza, che definirà un aspetto più pulito e omogeneo. Viene svolta in un reparto altamente automatizzato che si avvale della tecnologia per raggiungere qualità ed efficienza, riducendo l'uso di acqua e di sostanze chimiche.
- **Filatura:** filare significa trasformare un fascio di fibre parallele in un filato resistente e durevole. Il reparto si divide in tre aree: preparazione, dove il top viene progressivamente affinato fino a diventare stoppino; filatura, in cui si applica stiro e torsione per trasformare lo stoppino in filato; ritorcitura, dove più fili vengono ritorti insieme per creare filati a più capi.
- **Orditura:** è il primo passaggio per trasformare il filato in tessuto e prevede la creazione dell'ordito, cioè la struttura verticale in cui successivamente si inserirà la trama.
- **Tessitura:** tessere significa inserire la trama, cioè la struttura orizzontale del tessuto, nell'ordito. Viene svolta nel reparto più silenzioso al mondo grazie alla bonifica acustica con cabine fonoisolanti. La sala si compone di 50 telai ad aria, in cui il filo è lanciato da un lato all'altro del telaio da un getto d'aria in pressione.
- **Finissaggio:** dà al tessuto sceso da telaio l'aspetto e la mano definitivi. È composto da operazioni diverse che costituiscono la ricetta per dare unicità a ciascuna tipologia di tessuto. Tra le più importanti, il lavaggio, la follatura, la cimatura e il bruciapelo. Fondamentali sono anche i meticolosi controlli qualità svolti.
- **Campioneria:** preposta alla preparazione dei tagli e dei campioni di tessuto. Questi ultimi possono essere di varie forme e dimensioni e sono incollati su apposite cartelle o raggruppati in confezioni.

Sistema di Gestione Ambientale UNI EN ISO 14001:2015

Il presidio delle tematiche ambientali e dei correlati adempimenti normativi è gestito in Vitale Barberis Canonico dal Servizio Tutela Ambiente, composto dalle medesime persone che operano come Servizio Prevenzione e Protezione per la Salute e Sicurezza dei Lavoratori.

La sinergia di risorse e l'uniformità di approccio metodologico, coadiuvati dall'impegno da parte di tutta l'Azienda, hanno reso possibile nel 2019 il rilascio del certificato di conformità alla norma 14001 per il Sistema di Gestione per la tutela dell'Ambiente adottato nelle quattro unità locali.

È lo standard di riferimento internazionalmente riconosciuto per un'organizzazione che desidera gestire le proprie responsabilità ambientali in modo sistematico contribuendo al pilastro ambientale della sostenibilità. Gli esiti attesi di un Sistema di Gestione Ambientale comprendono l'adempimento degli obblighi di conformità e il raggiungimento delle prestazioni e degli obiettivi ambientali.

Consumi energetici

I principali consumi energetici sono riconducibili all'utilizzo di energia elettrica e di gas naturale per lo svolgimento delle attività produttive. A questi si aggiungono anche i consumi degli automezzi aziendali.

Vitale Barberis Canonico acquista esclusivamente energia elettrica derivante da fonti rinnovabili fornita dal provider altoatesino Alperia. La natura di tali fonti è completamente certificata dalle Garanzie di Origine (GO). Il programma Green Energy Alperia prevede inoltre il rilascio di un certificato che attesta il risparmio di CO₂ annuale: nel 2022 l'Azienda ha evitato l'emissione in atmosfera di 14.318.428 kg di CO₂.

Nel 2022 ha inoltre confermato l'utilizzo di gas climaticamente neutro di Alperia, compensando la quantità di CO₂ pari a 5.069.396 kg derivata dall'utilizzo di metano per la propria attività produttiva attraverso investimenti in progetti che generano un impatto positivo su ambiente, comunità e risorse naturali. In particolare l'investimento della Società è destinato alla centrale idroelettrica di Barra Grande in Brasile. Il Green Gas Alperia è certificato su base annua dal TÜV NORD, ente di certificazione indipendente del

Domanda AIA 2023

settore, ed è conforme al Voluntary Carbon Standard, uno degli standard più diffusi che soddisfa i rigorosi criteri previsti dal Protocollo di Kyoto.

Contestualmente, ha investito nelle proprie infrastrutture avviando l'installazione di un primo impianto fotovoltaico da 300 kWp sulle coperture degli edifici più antichi dello stabilimento di Pratrivero. I pannelli sono stati posizionati su strutture metalliche che integrano passerelle di ispezione, pulizia e manutenzione.

Emissioni

Le caratteristiche qualitative e quantitative delle sostanze chimiche immesse nell'atmosfera qualificano le emissioni prodotte negli stabilimenti di Vitale Barberis Canonico come emissioni a ridotto inquinamento atmosferico.

La centrale termica di Pratrivero è stata realizzata nel 2009 adottando virtuosi e avanzati accorgimenti tecnici di massima efficienza energetica e contenimento dell'impatto ambientale. I quattro generatori di vapore, della potenzialità di 2,1 MW ciascuno, sono alimentati con acqua surriscaldata dal circuito di recupero delle condense e il calore dei fumi è recuperato per il preriscaldamento dell'aria di soffiaggio dei bruciatori. Inoltre l'adozione di caldaie a bassissimo carico termico al focolare ha permesso di fissare il limite di emissione per gli ossidi di azoto NOx a 100 ppm, ben al di sotto del limite di legge di 150 ppm. Nel 2018 è stato necessario un importante aggiornamento tecnologico dei bruciatori delle caldaie per riportare sotto i 100 ppm i valori emissivi di NOx, che erano progressivamente aumentati negli anni a causa del peggioramento qualitativo della miscela di gas naturale distribuito dalla rete. Gli autocontrolli annuali effettuati nel 2022 documentano il mantenimento di ottime prestazioni con emissioni ampiamente al di sotto dei limiti normativi.

Sono invece triennali gli autocontrolli delle emissioni del combustore termico rigenerativo che tratta gli esausti del bruciapelo e dei forni di asciugatura della tintoria (lisciatrice) e del finissaggio (rameuse). Le misurazioni del 2022, valide fino al 2024, documentano valori ampiamente al di sotto dei limiti di legge.

Consumi idrici

Lo stabilimento di Pratrivero è dotato di un'articolata rete impiantistica per il prelievo di acqua da pozzi nelle falde freatiche e nelle falde artesiane. All'interno del perimetro aziendale sono infatti presenti tre sistemi di gallerie drenanti con i relativi pozzi di rilancio per la veicolazione verso le vasche di raccolta. Inoltre dal territorio limitrofo vengono convogliate le acque captate da derivazioni superficiali (rio Serventa e rio Rivaccia) e da pozzi di falda freatica (frazione Cereie e regione Moglie).

La sede di Pray è invece dotata di tre pozzi che prelevano l'acqua dalla falda freatica subalvea del vicino torrente Sessera.

A Pratrivero le destinazioni d'uso dell'acqua prelevata sono i reparti produttivi, principalmente la tintoria e il finissaggio, e i servizi tecnologici, fra cui gli impianti di condizionamento e i servizi igienici. Vari virtuosi accorgimenti tecnici in tintoria e in finissaggio consentono significative riduzioni dei consumi idrici. In particolare, si segnala il recupero giornaliero di 36 m³ di acqua dalla fase di tintura pezze.

Poiché il fabbisogno di Pray è limitato ai soli usi tecnologici di umidificazione dei reparti e di alimentazione delle riserve antincendio, per sfruttare la rilevante disponibilità idrica nel 1997 Vitale Barberis Canonico ha realizzato un acquedotto privato che trasferisce l'acqua di uno dei pozzi di Pray alle vasche di Pratrivero. Questa infrastruttura idraulica si è rivelata essenziale negli anni successivi sia per soddisfare il crescente fabbisogno idrico conseguente all'aumento dei volumi di produzione sia per sopperire alle prolungate siccità invernali. Nel 2018 è stato realizzato un secondo acquedotto di riserva con prelievo dalla medesima falda.

Tutte le attività idrauliche sono autorizzate da specifiche Concessioni Demaniali ai sensi del D.P.G.R. 29 luglio 2003 n. 10/R, che regolamentano l'utilizzo di acque pubbliche per uso industriale e fissano i luoghi di derivazione, le massime quantità prelevabili e le modalità di restituzione nel collettore pubblico (il bacino idrografico del Sessera) previo passaggio da idoneo impianto di trattamento e depurazione.

Nel 2022 si segnalano difficoltà nell'approvvigionamento idrico aziendale causato dai periodi di siccità invernale e soprattutto estivi. Questa situazione inedita ha avviato lo studio di soluzioni di potenziamento delle infrastrutture in ottica sia di prevenzione per eventuali altri deficit sia di riduzione dell'impatto dei prelievi sul sistema idrico locale.

Depurazione dei reflui

L'Azienda è meticolosa nella selezione e nell'utilizzo di sostanze chimiche, adotta quelle a ridotto impatto ambientale e ne impiega il minimo indispensabile in termini di quantità e tipologia. Numerosi accorgimenti tecnici in tintoria e in finissaggio consentono significativi risparmi nel consumo di prodotti chimici.

Dal 2001 la tintoria si avvale di un'automazione quasi totale del processo di tintura tops e filati: il dosaggio automatico dei prodotti chimici azzerà gli sprechi e ottimizza le ricette di tintura assicurando la perfetta riproducibilità del colore. Inoltre tutte le macchine, comprese quelle di tintura pezza, sono dotate di un proprio serbatoio per il recupero del primo bagno che permette significativi risparmi di acqua e di colorante e ausiliari.

Domanda AIA 2023

Vitale Barberis Canonico ha attivato il trattamento dei reflui negli anni '70, prima che venisse richiesto per legge. Presso lo stabilimento di Pratrivero è attivo un impianto interno di depurazione delle acque, che ha subito svariati aggiornamenti tecnologici ed è attualmente in grado di depurare fino a 1.400 m3 al giorno con due linee di trattamento. La vasca finale dell'impianto è un laghetto artificiale nel quale vivono carpe e pesci rossi.

1982 - In questi anni l'impianto di depurazione era costituito da un semplice ma efficace bacino di lagunaggio per la filtrazione primaria e la chiarificazione delle acque prima dello scarico in fognatura.

1987 - Viene avviato un nuovo impianto, tecnologicamente all'avanguardia, costituito da una sezione di filtrazione meccanica primaria, un trattamento aerobico a fanghi attivi per la biodegradazione accelerata degli inquinanti organici completo di vasca di chiarificazione, sedimentazione e ricircolo dei fanghi, e una stazione di trattamento terziario a carboni attivi con filtrazione a sabbia. Le acque in uscita sono idonee a essere inviate all'impianto consortile di trattamento finale.

1998 - Grazie a un potenziamento dell'impianto e al conseguente miglioramento dell'azione depurativa, nel 1998 la Provincia di Biella autorizza l'Azienda allo scarico in acque superficiali nel rio delle Moglie a sud dello stabilimento di Pratrivero.

2016 - L'autorizzazione è stata regolarmente rinnovata ogni quattro anni e dal 2016 è stata ricompresa nell'Autorizzazione Unica Ambientale (AUA). Nell'anno è stata realizzata una linea di ultrafiltrazione con bioreattore a membrane MBR e decolorazione ad ozono. L'acqua depurata risulta quindi idonea per il riciclo nelle lavorazioni di risciacquo del finissaggio, riducendo in misura significativa il prelievo di acqua dall'ambiente.

2021 - Un intervento effettuato a novembre 2021 ha permesso di raddoppiare la portata delle acque recuperate da MBR raggiungendo i circa 250 m3/giorno. Il potenziamento è stato destinato alla linea di lisciviazione in tintoria e ha innalzato la quota complessiva di recupero annuale al 28%.

2022 - Nel corso dell'anno sono stati effettuati due interventi:

- il potenziamento dell'aerazione per l'ossigenazione dei fanghi attivi per far fronte all'aumento del carico organico totale;
- il raddoppio dell'impianto di decolorazione a ozono per contrastare l'incremento di colore residuo delle acque reflue causato dalla nuova tecnologia tintoriale con coloranti reattivi.

Tutti i parametri che caratterizzano la qualità dell'acqua in uscita dall'impianto rientrano ampiamente nei limiti della Tabella 3/A dell'Allegato 5 del D.lgs. 152/2006, come documentato dai regolari autocontrolli effettuati dai laboratori incaricati dall'Azienda e dai rapporti di analisi delle Autorità competenti.

Per maggiore prudenza Vitale Barberis Canonico mantiene comunque attivo un allaccio di emergenza al collettore consortile Cordar Valsesia. Nel pozzetto di scarico dell'ultima vasca è infatti posizionato un dispositivo di controllo della torbidità e, qualora questo segnali un'anomalia, i reflui vengono inviati al collettore consortile.

Sottoprodotti e rifiuti

Il sito produttivo genera fisiologicamente sottoprodotti tessili e rifiuti industriali (in prevalenza imballaggi di varia natura e componenti di macchine e impianti).

Grazie a una produzione a ciclo integrato, l'Azienda ha ridotto al minimo gli scarti tessili. Nel 2022 sono state utilizzate 2.999 ton di lana, che hanno garantito una resa del 90,4%. L'8,9% è composto da sottoprodotti reimmessi in progetti di economia circolare: laps, pneumafil e blousse, scarti nobili, vengono reimpiegati come materia prima nel processo interno di produzione della flanella cardata. La restante parte viene invece venduta e destinata ad altri mercati. Lo 0,7% è infine la quota fisiologica di rifiuti tessili generati nel ciclo produttivo e destinati a smaltimento.

Con la rigorosa applicazione delle procedure introdotte dal Sistema di Gestione per la tutela dell'Ambiente, l'Azienda ha migliorato il processo di classificazione e differenziazione dei rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi. Tale processo, a cui partecipano attivamente tutti i lavoratori, favorisce il riciclo e il recupero ove possibile. Nel corso dell'anno circa il 97% dei rifiuti è stato destinato a riciclo o a selezione successiva per parziale recupero.

Eventuali allegati alla presente scheda²⁴

E.01_Report di sostenibilità 2022	Y_08
E.02_Certificato ISO 14001	Y_09

Domanda AIA 2023

- ¹ Al modello base si devono aggiungere, se rilevanti, le schede particolari relative ad attività di gestione ambientale tipiche di alcuni settori IPPC, seguendo i modelli riportati nelle schede integrative.
- ² Barrare la casella nel caso in cui le informazioni contenute siano ritenute escluse dal diritto di accesso di terzi interessati, ai sensi della normativa applicabile in materia di trasparenza dei procedimenti amministrativi (L.241/90 e s.m.i.; D.Lgs. 39/1997;), fatti salvi gli utilizzi a fini istruttori indispensabili per il completamento dell'iter.
- ³ Specificare i documenti aggiuntivi che il proponente ritiene di allegare.
- ⁴ Vedi allegato VIII alla parte seconda al D.Lgs. 152/06.
- ⁵ Vedi allegato VIII alla parte seconda al D.Lgs. 152/06.
- ⁶ Codice NOSE-P: classificazione standard europea delle fonti di emissione. (C.f.r. Decisione della Commissione 2000/479/CE del 17 Luglio 2000)
- ⁷ Codice NACE: classificazione standard europea delle attività economiche (Riferimento ISTAT)
- ⁸ Vedi allegato VIII alla parte seconda al D.Lgs. 152/06
- ⁹ Indicare i documenti di riferimento (BREF - <http://eippcb.jrc.es/> e Linee Guida previste dall'art. 29 – bis del D. Lgs. 152/06) utilizzati nella relazione di cui alla successiva scheda D.
- ¹⁰ Indicare la classificazione eventualmente adottata dal Comune di competenza.
- ¹¹ Indicare il numero di dipendenti che hanno mediamente operato nell'Installazione produttiva nel corso dell'ultimo anno solare (vedi istruzioni MUD).
- ¹² Parametro da utilizzare per la definizione del livello di produzione (es. superficie verniciata)
- ¹³ In questa sezione devono essere elencate le autorizzazioni ambientali, urbanistiche, igienico-sanitarie e relative alla sicurezza già rilasciate dalle autorità amministrative competenti che hanno rilevanza diretta (sono sostituite) o indiretta (forniscono indicazioni utili alla valutazione) ai fini della autorizzazione integrata ambientale. In particolare, quelle relative a:
- approvvigionamento idrico;
 - scarichi idrici;
 - spandimento di liquami zootecnici sul suolo agricolo;
 - spandimento di fanghi;
 - gestione dei rifiuti;
 - emissioni in atmosfera;
 - raccolta e/o eliminazione oli usati;
 - autorizzazione igienico-sanitaria per lavorazioni insalubri;
 - concessione per il deposito e/o lavorazione di oli minerali;
 - concessione edilizia;
 - certificato prevenzione incendi;
 - custodia dei gas tossici;
 - (eventuali) operazioni di bonifica in corso.
- ¹⁴ Indicare i vincoli urbanistico-territoriali previsti dal PRGC e dal Regolamento Edilizio rilevanti nell'area di localizzazione del complesso produttivo entro un raggio di 500 m., inclusi: capacità insediativa residenziale teorica; aree per servizi sociali; aree attrezzate e aree di riordino da attrezzare destinate ad insediamenti artigianali e industriali; impianti industriali esistenti; aree destinate ad attività commerciali; aree destinate a fini agricoli e silvo-pastorali fasce e zone di rispetto (ed eventuali deroghe) di infrastrutture produttive, di pubbliche utilità e di trasporto, di fiumi, torrenti e canali; zone a vincolo idrogeologico e zone boscate; beni culturali ambientali da salvaguardare; aree di interesse storico e paesaggistico, classe di pericolosità geomorfologica (circolare 7/lap).
Indicare gli ulteriori vincoli rilevanti non previsti dal PRGC, quali, in particolare, quelli derivanti dalla tutela delle acque destinate al consumo umano, delle fasce fluviali, delle aree naturali protette, usi civici, servitù militari, Siti di Interesse Comunitario, Zone di Protezione Speciale (ZPS).
- ¹⁵ Descrivere l'evoluzione nel tempo del complesso produttivo, sotto il profilo delle principali variazioni di localizzazione, attività e capacità produttiva e delle inerenti modifiche tecniche intervenute, anche con riferimento agli impianti di abbattimento e di trattamento.

Domanda AIA 2023

- ¹⁶ Identificare (con riferimento al successivo diagramma C.3) e definire le attività svolte nel complesso produttivo (fasi produttive e relativi impianti, fasi ausiliarie e relativi impianti, impianti generali, eventuali attività continuative svolte da imprese terze all'interno del complesso), nonché le relative portate di materia (materie prime, consumi idrici) e di energia termica ed elettrica ed i principali parametri operativi (pressione, temperatura, etc.).
- ¹⁷ Integrare la relazione di cui alla scheda precedente (C.2) con un diagramma a blocchi nel quale siano rappresentate tutte le fasi del processo produttivo, comprese le attività ausiliarie. Contrassegnare ciascuna fase identificata nel diagramma a blocchi con un'apposita sigla, corrispondente a quella utilizzata nelle successive schede specifiche (F-O) come riferimento per le informazioni collegate alle singole fasi (colonne "rif. diag.di flusso").
- ¹⁸ Aggiungere eventuali ulteriori documenti ritenuti rilevanti dal proponente ai fini della presente scheda.
- ¹⁹ Nel contesto del processo produttivo descritto nella precedente scheda C (con esplicito riferimento al diagramma C.3), indicare le fasi di processo dell'impianto IPPC individuate come *significative* alla luce del criterio di **migliori tecniche disponibili** nel settore produttivo di competenza, di cui alla normativa ambientale applicabile (Direttiva CE 96/61 – D.Lgs. 152/06, **motivandone la scelta**).
- ²⁰ Per ogni fase individuata, fornire una descrizione analitica dello stato attuale, secondo i criteri della circolare della Regione Piemonte 16/ECO del 4/10/1988, ed eventualmente in via di modifica, con valutazioni riferite ai criteri, guide, indicatori e parametri di cui ai documenti di riferimento utilizzati (BREFs comunitari e/o, in mancanza, altri documenti ritenuti rilevanti). In particolare, fornire informazioni adeguate su:
- definizione dell'unità di prodotto utile
 - bilancio di massa (liquida, solida e gassosa)
 - bilancio di energia
 - fattori di emissione (o altri indicatori di prestazione ambientale).
 - Macchinari impiegati
- ²¹ Per ogni fase individuata, fornire i relativi fattori ambientali, riferiti all'unità di prodotto, in termini di consumo idrico, consumo di energia termica, consumo di energia elettrica, produzione di sostanze inquinanti caratteristiche del processo, etc., e confrontarli con i valori suggeriti da BREFs (se esistenti) e Linee Guida previste dall'art. 29 - bis del D. Lgs. 152/06. In caso di evidenti difformità dei valori delle attività in oggetto, discutere e giustificare i risultati.
- ²² Allegare eventualmente documenti di riferimento citati, se diversi dai BREFs.
- ²³ Con lo scopo di consentire alla popolazione di comprendere gli impatti ambientali dell'installazione IPPC sul territorio, fornire una sintesi, elaborata in una forma comprensibile al pubblico, del contenuto delle schede precedenti, che includa una descrizione del complesso produttivo e dell'attività svolta, delle materie prime e fonti energetiche utilizzate, delle principali emissioni nell'ambiente e delle misure di prevenzione dell'inquinamento previste, come indicato dall'art. 29 ter comma 2 del D. Lgs. 152/06.
- ²⁴ Aggiungere eventuali documenti ritenuti rilevanti dal proponente ai fini della presente scheda.