

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 1 di 35

Scheda F: SOSTANZE/PREPARATI E MATERIE PRIME UTILIZZATI <sup>1</sup>								
n° progr.	Descrizione <sup>2</sup>	Tipologia <sup>3</sup>	Impianto/fase di utilizzo <sup>4</sup>	Stato fisico	Frase H	Quantità annue utilizzate		
						anno di riferimento	quantità	u.m.
1	Lane sucide/pettinate	<input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Materia prima in ingresso	Solido	-	2022	2.999	ton
2	Filati d'acquisto	<input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Materia prima in ingresso	Solido	-	2022	63	ton
3.1	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H334, H400, H410	2022	262,88	kg
3.2	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317	2022	3613,67	kg
3.3	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H412	2022	31,11	kg
3.4	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H411	2022	37,84	kg
3.5	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H334	2022	16007,53	kg
3.6	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	-	2022	19,15	kg
3.7	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H334, H412	2022	0,78	kg
3.8	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H411	2022	141,44	kg
3.9	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H411	2022	530,34	kg
3.10	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H400, H410	2022	93,56	kg
3.11	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H319, H373, H412	2022	1353,45	kg
3.12	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H334, H412	2022	598,78	kg

<sup>1</sup> La compilazione della tabella riportata nella scheda presuppone che le schede di sicurezza dei singoli prodotti siano tenute presso lo stabilimento e che siano esibite su richiesta. Nella scheda devono essere altresì indicate le materie lavorate.

<sup>2</sup> Indicare la tipologia del prodotto, con riferimento allo stato fisico, etichettatura e frasi R. Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali, specificare invece composizione e formula chimica e riportare la concentrazione delle soluzioni.

<sup>3</sup> mp = materia prima; ms = materia secondaria; ma = materia ausiliaria

<sup>4</sup> Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso C.3.

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 2 di 35

3.13	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H334	2022	22,80	kg
3.14	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H334	2022	1480,35	kg
3.15	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H411	2022	2114,41	kg
3.16	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H412	2022	6426,93	kg
3.17	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H334	2022	16559,59	kg
3.18	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H334	2022	31670,91	kg
3.19	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H411	2022	921,84	kg
3.20	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317, H319, H411	2022	1,15	kg
3.21	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H319, H411	2022	447,51	kg
3.22	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H317	2022	24,03	kg
3.23	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H334	2022	5945,61	kg
3.24	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H315, H317, H412	2022	90,00	kg
3.25	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Granuli	H400	2022	109,84	kg
3.26	Colorante tops	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H412	2022	371,60	kg
4.1	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H252, H319	2022	2.829,73	kg
4.2	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H413	2022	6,60	kg
4.3	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H319, H412	2022	3.018,51	kg
4.4	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H317, H315, H319	2022	340,33	kg
4.5	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	-	2022	454,63	kg
4.6	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H315, H319, H412	2022	270,95	kg
4.7	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H318, H413	2022	1.969,76	kg
4.8	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	-	2022	1.496,62	kg
4.9	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H319	2022	26,90	kg
4.10	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H318, H411	2022	2,19	kg
4.11	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H319, H411	2022	2,21	kg

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 3 di 35

4.12	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H410	2022	1.372,16	kg
4.13	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H317, H400, H411	2022	1.472,26	kg
4.14	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H317, H410, H412	2022	772,83	kg
4.15	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H319, H412	2022	18.698,75	kg
4.16	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H315, H319	2022	38,36	kg
4.17	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H319	2022	10,12	kg
4.18	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H315, H319	2022	2.562,03	kg
4.19	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	-	2022	27,44	kg
4.20	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H319, H412	2022	3,48	kg
4.21	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	-	2022	111,30	kg
4.22	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H412	2022	16,50	kg
4.23	Colorante pezze	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	-	2022	29,80	kg
5.1	Colorante stampa	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H317, H319, H411	2022	2.520	kg
5.2	Colorante stampa	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H317, H319, H412	2022	2.660	kg
5.3	Colorante stampa	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H302, H318, H412	2022	1.502	kg
6.1	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H314	2022	35.861,07	kg
6.2	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H302, H314, H331	2022	40.357,78	kg
6.3	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H315, H318, H335	2022	3.582,23	kg
6.4	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Emulsione	H315, H319	2022	6.901,73	kg
6.5	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H315, H318, H411	2022	362,80	kg
6.6	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H318	2022	9.168,82	kg
6.7	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	-	2022	190	kg
6.8	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H315, H317, H318, H411	2022	27.503,35	kg
6.9	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H412	2022	6.552,92	kg
6.10	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H314, H318, H335	2022	37.519,38	kg

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 4 di 35

6.11	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	-	2022	7.054,54	kg
6.12	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H302, H315, H318, H410	2022	2.292,94	kg
6.13	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	-	2022	50	kg
6.14	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	-	2022	10.803,53	kg
6.15	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H315, H318	2022	1.230	kg
6.16	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H318	2022	1.000	kg
6.17	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	-	2022	14.145,95	kg
6.18	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H315, H319	2022	3.275,59	kg
6.19	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H302, H315, H318, H410	2022	562,67	kg
6.20	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	-	2022	11.049,37	kg
6.21	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H302, H314	2022	433,54	kg
6.22	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	-	2022	298,71	kg
6.23	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H318, H373	2022	26,42	kg
6.24	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H290, H314, H318	2022	2.934	kg
6.25	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	H319	2022	30	kg
6.26	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Liquido	H290, H314, H318, H411	2022	3.245	kg
6.27	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	-	2022	629	kg
6.28	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Polvere	-	2022	85.843,29	kg
6.29	Ausiliario tintoria	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Tintoria	Solido	H302, H314, H412	2022	105	kg
7.1	Ausiliario filatura	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Filatura	Liquido	H315, H318	2022	5.025	kg
7.2	Ausiliario filatura	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Filatura	Liquido	H315, H318, H412	2022	5.750	kg
7.3	Ausiliario filatura	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Filatura	Liquido	H318, H412	2022	7.115	kg
7.4	Ausiliario filatura	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Filatura	Liquido	-	2022	50	kg
8.1	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	-	2022	468	kg
8.2	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	-	2022	300	kg

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 5 di 35

8.3	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	-	2022	7.000	kg
8.4	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H315, H318, H373	2022	200	kg
8.5	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H318	2022	3.450	kg
8.6	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	-	2022	10	kg
8.7	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H314	2022	250	kg
8.8	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H302, H312, H318, H332	2022	14.820	kg
8.9	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H317	2022	235	kg
8.10	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H315, H319	2022	5.460	kg
8.11	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H315, H318, H373	2022	85	kg
8.12	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H302, H318	2022	8.950	kg
8.13	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Emulsione	H412	2022	2.455	kg
8.14	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Emulsione	H318, H412	2022	2.745	kg
8.15	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H315, H318	2022	14.500	kg
8.16	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H315, H318	2022	84.000	kg
8.17	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Polvere	H319	2022	4.625	kg
8.18	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H315, H317, H318	2022	4.100	kg
8.19	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Liquido	H225, H304, H315, H319, H336, H411	2022	280	lt
8.20	Ausiliario finissaggio	<input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms	Finissaggio	Dispersione	H319	2022	280	kg

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 6 di 35
--	---------------------------	----------------

Scheda G: APPROVVIGIONAMENTO IDRICO <sup>5</sup>			
N° totale punti di approvvigionamento			
ACQUEDOTTI	1	TRINCEE DRENANTI	3
DERIVAZIONE ACQUE SUPERFICIALI	3	SORGENTI	3
POZZI	8	FONTANILI	0

PROSPETTO DEGLI UTILIZZI							
N° progr. (rif. a planimetria - all.T_01)	Tipologia di approvvigionamento <sup>6</sup>	Impianto/fase di utilizzo <sup>7</sup>	Utilizzo <sup>8</sup>	Prelievo oggetto di concessione		Prelievo annuo	
				Portata (l/s)	Quantità annua (m <sup>3</sup> )	anno di riferimento	quantità (m <sup>3</sup> )
A1 A2 A3 A4	Acquedotto comunale	Servizi di stabilimento	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario <input type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....	-	-	2022	1.874

<sup>5</sup> I dati richiesti nella presente scheda hanno la funzione esclusiva di fornire un quadro delle modalità di approvvigionamento e gestione dell'acqua nel Complesso produttivo, fatti salvi gli obblighi previsti dalla normativa vigente per acquisire o rinnovare la concessione demaniale all'uso di acque pubbliche.

<sup>6</sup> Indicare la tipologia di approvvigionamento riferita allo specifico punto di prelievo:

- acquedotto
- pozzo n°.....(precisare se il prelievo viene effettuato da falda freatica, in pressione e miscelazioni);
- derivazione superficiale...(indicare denominazione del corpo idrico);
- trincea drenante....;
- sorgente....,
- fontanile....

<sup>7</sup> Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla scheda C.3.

<sup>8</sup> Fornire i dati separati se disponibili. In caso contrario indicare, tra gli utilizzi presenti, quello prevalente.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 7 di 35
--	---------------------------	----------------

AS1 AS2 AS3	Derivazione acque superficiali (n° 3)	Tintoria Finissaggio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....	4,05	43.642	2022	249.463
P1 P2 P3 P4 P5 P6 P7	Pozzi (n° 7) [prelievo sia da falda freatica che da artesiana]	Tintoria Finissaggio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....	28,31	247.241,36	2022	
G1 G2 G3	Gallerie drenanti (n° 3)	Tintoria Finissaggio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....	2,35	37.054,8	2022	
S1 S2 S3	Sorgenti (n° 3)	Tintoria Finissaggio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....	1,35	22.863,6	2022	
R1 R2	Recupero acqua depurata da ultrafiltrazione (n° 2)	Tintoria Finissaggio	<input type="checkbox"/> igienico sanitario <input checked="" type="checkbox"/> industriale <input type="checkbox"/> alimentazione animali <input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....	6,5 (potenzialità impianto)	-	2022	97.757

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 8 di 35
--	---------------------------	----------------

<b>Descrizione dei sistemi di riciclo e/o recupero<sup>9</sup></b>	
VEDI ALLEGATO: G.01_Relazione tecnica descrittiva delle modalità di recupero delle acque reflue di stabilimento	
<b>Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti</b>	
G.01_Relazione tecnica descrittiva delle modalità di recupero delle acque reflue di stabilimento	Y_10
G.02_Planimetria punti di approvvigionamento acqua	T_01
G.03_Schema bilancio idrico di stabilimento	Y_11

<sup>9</sup>      Precisare in particolare modalità, percentuale recuperata rispetto al quantitativo prelevato e le caratteristiche di continuità / discontinuità del recupero.  
 Scheda\_ambientale\_Vitale Barberis Canonico S.p.A..doc

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 9 di 35
--	---------------------------	----------------

<b>Scheda H: SCARICHI IDRICI</b>	N° totale punti di scarico finale	<b>2</b>
----------------------------------	-----------------------------------	----------

Scheda H.1 - SCARICHI INDUSTRIALI e DOMESTICI									
N° Scarico finale <sup>10</sup>	Scarico parziale <sup>11</sup>	Impianto, fase o gruppo di fasi di provenienza <sup>12</sup>	Modalità di scarico <sup>13</sup>	Recettore <sup>14</sup>	Volume medio annuo scaricato			Impianti/-fasi di trattamento <sup>15</sup>	
					anno di riferimento	Portata media			metodo di valutazione <sup>16</sup>
						m <sup>3</sup> /giorno	m <sup>3</sup> /anno		
1	T D	Tintoria Finissaggio Servizi di stabilimento	Continuo	A (acque superficiali: Rio Moglie)	2022	657 (media giornaliera su 365 giorni)  1.024 (media giornaliera su giorni lavorativi)	239.671  (scarico nel rio)	<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	

<sup>10</sup> Identificare e numerare progressivamente – es. 1,2,3 ecc.- ognuno (uno o più) dei punti di emissione nell'ambiente esterno dei reflui generati dal complesso produttivo. Vedere definizioni e schema esemplificativo in allegato.

<sup>11</sup> Identificare e numerare progressivamente per ogni scarico finale ogni scarico parziale che vi recapita, distinguendolo per tipologia (T- tecnologico; R- raffreddamento; D – domestico) e/o fase produttiva (colonna successiva). Vedere definizioni e schema esemplificativo in allegato.

<sup>12</sup> Indicare, **solo per gli scarichi industriali**, il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla scheda C.2.

<sup>13</sup> Indicare se lo scarico è continuo, saltuario, periodico, e l'eventuale frequenza (ore/giorno; giorni/settimana; mesi/anno).

<sup>14</sup> Indicare il recapito scelto tra fognatura (F), acque superficiali (A), suolo (S) o strati superficiali del sottosuolo (U). Nel caso di corpo idrico superficiale dovrà essere indicata la denominazione dello stesso. Nel caso di scarico di reflui domestici su suolo o negli strati superficiali del sottosuolo dovrà essere indicato:

se nel raggio di 200 m dal punto di scarico su suolo vi sono condotte, serbatoi o altra opera destinata al servizio potabile pubblico  sì  no ;

nel caso di scarico prodotto da insediamento con più di 50 abitanti equivalenti dovrà essere inviata relazione tecnica che valuti il grado di vulnerabilità dell'acquifero.

<sup>15</sup> Indicare riferimenti (indice o planimetria) della relazione tecnica di cui alla scheda successiva H.4.

<sup>16</sup> Nel caso in cui tale dato non fosse misurato (M) potrà essere stimato (S) oppure calcolato (C) secondo le informazioni presenti in letteratura.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 10 di 35
--	---------------------------	-----------------

2	T D	Tintoria Finissaggio Servizi di stabilimento	Occasionale	F (collettore consortile)	2022	-	2.139 (acqua tal quale o parzialme nte depurata) 8.339 (fanghi)	<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	
<b>DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE</b>					2022		239.671 (scarico nel rio)	<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	

**Inquinanti caratteristici dello scarico provenienti da ciascuna attività IPPC**

Attività IPPC	N° Scarico finale	Scarico parziale	Denominazione	Portata	Unità di misura
Tintoria Finissaggio	1 - 2	N/A	COD (70 mg/l)	59,5	kg/giorno
	1 - 2	N/A	N-NO3 (6,2 mg/l)	5,3	kg/giorno
	1 - 2	N/A	Ntot (25,8 mg/l)	21,9	kg/giorno
	1 - 2	N/A	Tensioattivi totali (0,96 mg/l)	0,8	kg/giorno

**Presenza di sostanze pericolose**

Nello stabilimento si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato 5 del D.Lgs. 152/06 e negli scarichi è accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione superiore ai limiti di rilevanza delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/06 o aggiornati ai sensi del p.to 4 dell'all. 5.	<b>NO</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>SI</b> <input type="checkbox"/>
Gli scarichi contengono le sostanze indicate nella Tabella 3/A e nella Tabella 5 dell'allegato 5 della parte III e nelle Tabelle 1/A e 1/B dell'allegato 1 della parte III del D.Lgs. 152/2006. *	<b>NO</b> <input type="checkbox"/> <b>SI</b> <input checked="" type="checkbox"/>
In caso affermativo compilare la tabella alla pagina seguente.	

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 11 di 35
--	---------------------------	-----------------

Tabella sostanze pericolose			
N° Scarico finale	Scarico parziale	Rif. diagramma di flusso C.3	Sostanza/e
1	N/A	RIO	Cromo
1	N/A	RIO	Zinco

\*La presenza di cromo e zinco nello scarico è legata al fatto che tali sostanze fanno parte della composizione chimica di alcuni coloranti; non sono sostanze utilizzate come materie prime tal quali nel ciclo produttivo.

Se vengono utilizzate e scaricate sostanze della tab. 3/A dell'Allegato 5 del D.Lgs.152/06 derivanti da cicli produttivi indicati nella medesima tabella, indicare:

La capacità di produzione del singolo stabilimento industriale che comporta la produzione ovvero la trasformazione ovvero l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A. La capacità di produzione deve essere indicata con riferimento alla massima capacità oraria moltiplicata per il numero massimo di ore lavorative giornaliere e per il numero massimo di giorni lavorativi.	Tipologia	Quantità	Unità di Misura
Il fabbisogno orario di acqua per ogni specifico processo produttivo.	Tipologia	Quantità	Unità di Misura

Scheda H.2: Scarichi ACQUE METEORICHE POTENZIALMENTE INQUINATE <sup>17</sup>						
N° Scarico finale	Scarico parziale	Provenienza (descrivere la superficie di provenienza)	Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Recettore	Inquinanti	Sistema di trattamento
MI1	N/A	Piazzale area rifiuti pericolosi	60	Depuratore	Rifiuti pericolosi	Area tombinata connessa all'impianto di depurazione.
MI2	N/A	Area carico/scarico tintoria	150	Depuratore	Coloranti, ausiliari	Area tombinata connessa all'impianto di depurazione.
MI3	N/A	Area carico/scarico finissaggio	75	Depuratore	Ausiliari	Area tombinata connessa

<sup>17</sup> Si intendono le acque provenienti da piazzali esterni all'insediamento produttivo dove avvengono operazioni di stoccaggio, accumulo di sostanze o rifiuti pericolosi, il cui dilavamento potrebbe inquinare le acque meteoriche per le quali è prevista la raccolta e la depurazione dei primi 5 mm di pioggia.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 12 di 35
--	---------------------------	-----------------

					<a href="#">all'impianto di depurazione.</a>
<b>DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE</b>		<b>285</b>			

<b>H-3 Scarichi ACQUE METEORICHE NON POTENZIALMENTE INQUINATE<sup>18</sup></b>				
<b>N° Scarico finale</b>	<b>Scarico parziale</b>	<b>Provenienza (descrivere la superficie di provenienza)</b>	<b>Superficie relativa (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Recettore<sup>19</sup></b>
M1		<a href="#">Superficie coperta</a>	<a href="#">32.070</a>	<a href="#">Rio Moglie</a>
M2				
M3				
M4				
M5				
M6		<a href="#">Superficie scoperta pavimentata</a>	<a href="#">14.152</a>	
M7				
M8				
M9				
M10				
<b>DATI COMPLESSIVI SCARICO FINALE</b>		<b>46.222</b>		

<b>Scheda H.4: SISTEMI DI TRATTAMENTO</b>
<a href="#">VEDI ALLEGATO: H4.01_Relazione tecnica descrittiva dell'impianto di depurazione delle acque di stabilimento</a>

<sup>18</sup> In tale categoria sono comprese le acque provenienti da piazzali non utilizzati per le operazioni di cui alla tabella precedente (meteoriche potenzialmente inquinate) o dai tetti dei fabbricati, etc.;

<sup>19</sup> Nel caso il recettore sia costituito dall'impianto di trattamento dei reflui aziendali indicare il motivo.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 13 di 35
--	---------------------------	-----------------

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti	
H4.01_Relazione tecnica descrittiva dell'impianto di depurazione delle acque di stabilimento <sup>20</sup>	U
H.02_Planimetria reti scarichi idrici – reflui industriali/domestici/meteorici potenzialmente inquinati. <sup>21</sup>	T_02
H.03_Planimetria reti scarichi idrici – acque meteoriche non potenzialmente inquinate	T_03
H.04_Piano di prevenzione e gestione delle acque meteoriche	X

Scheda H.5 CONTROLLI E MONITORAGGI		
Sono presenti sistemi di controllo in automatico ed in continuo di parametri analitici?	SI X	NO
Se SI, specificare i parametri controllati ed il sistema di misura utilizzato	Parametro	Frequenza
Misuratore elettromagnetico	Portata	Continuo
Sensore a diffusione di luce	Torbidità	Continuo
Sensore ottico fotometrico	Nitrati	Continuo
Sono presenti campionatori automatici degli scarichi?	SI	NO X
Se SI, indicarne le caratteristiche		
Parametri controllati nell'ipotesi in cui non siano presenti sistemi automatici in continuo	Parametro	Frequenza

**Scheda H.6: NOTIZIE SUL CORPO IDRICO RECETTORE**

SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE (TORRENTE /FIUME)	
Nome	Rio Moglie

SCARICO IN CORPO IDRICO ARTIFICIALE (CANALE)	
Nome	

<sup>20</sup> La descrizione dei sistemi di trattamento parziali o finali deve essere effettuata avendo cura di riportare i riferimenti alla planimetria ed alle tabelle descrittive dei singoli scarichi, al fine di rendere chiara e sistematica la descrizione.

<sup>21</sup> Nella planimetria evidenziare in modo differente le reti di scarico industriale, domestico e meteorico e l'ubicazione dei punti di campionamento presenti. Indicare inoltre i pozzetti di campionamento per gli scarichi finali ed a valle degli eventuali impianti di trattamento parziali.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 14 di 35
--	---------------------------	-----------------

Sponda ricevente lo scarico <sup>22</sup>		<input checked="" type="checkbox"/> dx	<input type="checkbox"/> sx
Stima della portata (m <sup>3</sup> /s)	Minima	0,00038	
	Media	0,00112	
	Massima	0,01331	
Periodo con portata nulla <sup>24</sup> (giorni/anno)		10	

Sponda ricevente lo scarico <sup>23</sup>		<input type="checkbox"/> dx	<input type="checkbox"/> sx
Portata di esercizio (m <sup>3</sup> /s)			
Concessionario			

SCARICO IN CORPO IDRICO NATURALE O ARTIFICIALE (LAGO)	
Nome	
Superficie di specchio libero corrispondente al massimo invaso (km <sup>2</sup> )	
Volume dell'invaso (m <sup>3</sup> )	
Gestore	

SCARICO IN FOGNATURA	
Gestore	Co.r.d.a.r. Valsesia S.p.A.

<sup>22</sup> La definizione delle sponde deve essere effettuata ponendosi con le spalle a monte rispetto al flusso del corpo idrico naturale.

<sup>23</sup> La definizione delle sponde deve essere effettuata ponendosi con le spalle a monte rispetto al flusso del corpo idrico naturale.

<sup>24</sup> Se il periodo è maggiore di 120 giorni/anno dovrà essere allegata una relazione tecnica contenente la valutazione della vulnerabilità dell'acquifero.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 15 di 35
--	---------------------------	-----------------

**SCHEDA I: STOCCAGGIO RIFIUTI CONTO PROPRIO**

Scheda I.1: PRODUZIONE									
Codice CER <sup>25</sup>	Descrizione del rifiuto <sup>26</sup>	Impianti / fasi di provenienza <sup>27</sup>	Stato fisico	Quantità annua prodotta			N° area di stoccaggio <sup>28</sup>	Modalità di stoccaggio <sup>29</sup>	Destinazione <sup>30</sup>
				anno di riferimento	quantità	unità di misura			
04 02 22	Rifiuti da fibre tessili lavorate	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	22.300	kg	A8 B3	Container	R13
07 07 01*	Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	Tutto lo stabilimento	Liquido	2022	1.710	kg	B9	Cubo	D9
13 02 05*	Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	Tutto lo stabilimento	Liquido	2022	1.470	kg	B9	Fusto	R13
14 06 03*	Altri solventi e miscele di solventi	Tutto lo stabilimento	Liquido	2022	135	kg	A14	Fusto	R13
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	20.720	kg	A4, A5 B6	Container	R13
15 01 02	Imballaggi in plastica	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	34.509	kg	A11 B5	Container	R03

<sup>25</sup> I rifiuti pericolosi devono essere contraddistinti con l'asterisco.

<sup>26</sup> Riportare la definizione completa, come da Decisione 2000/532/CE e successive modifiche ed integrazioni.

<sup>27</sup> Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso C.3.

<sup>28</sup> Riportare il numero dell'area di stoccaggio pertinente indicato nella planimetria "Aree gestione rifiuti" (Allegato V)

<sup>29</sup> Specificare se sono, ad es., rifiuti sfusi, in fusti, in big-bag, cisternette o altro

<sup>30</sup> Indicare la destinazione dei rifiuti con riferimento esplicito alle sigle degli allegati B e C alla parte Quarta del D. Lgs. 152/06 (es. R1, R2, ...)

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 16 di 35
--	---------------------------	-----------------

15 01 03	Imballaggi in legno	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	7.720	kg	B10	Container	R13
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	39.120	kg	A6, A7 B4	Container	R13
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	11.960	kg	A15 B8, B9	Container	R13
15 01 11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	60	kg	A13	Big bag	R13
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	3.712	kg	A10 B9	Big bag	R13
15 02 03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	4.660	kg	A9 B11	Container	R13
16 02 14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	3.185	kg	A1 B11	Alla rinfusa	R13

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 17 di 35
--	---------------------------	-----------------

16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	3.150	kg	A2 B11	Alla rinfusa	R13
16 06 02*	Batterie al nichel-cadmio	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	2	kg	A14 B9	Scatola	R13
16 06 04	Batterie alcaline (tranne 16 06 03)	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	30	kg	B11	Scatola	R13
16 06 05	Altre batterie ed accumulatori	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	7	kg	B11	Scatola	R13
17 02 02	Vetro	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	330	kg	A1 B1	Scatola	R13
17 02 04*	Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	200	kg	B9	Scatola	D13
17 04 05	Ferro e acciaio	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	23.020	kg	A12 B2	Container	R13
17 04 11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	306	kg	B1	Big bag	R13
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	2235	kg	B9	Big bag	D15
17 09 04	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	Tutto lo stabilimento	Solido non polverulento	2022	150	kg	B11	Big bag	R13
20 01 21*	Tubi fluorescenti ed altri	Tutto lo	Solido non	2022	123	kg	A3	Big bag	R13

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 18 di 35
--	---------------------------	-----------------

	rifiuti contenenti mercurio	stabilimento	polverulento						
--	-----------------------------	--------------	--------------	--	--	--	--	--	--

CAPACITÀ DI STOCCAGGIO		
Classificazione	Volume complessivo	unità di misura
Rifiuti pericolosi	A: 4 B: 30	m <sup>3</sup>
Rifiuti non pericolosi	A: 16 B: 100	m <sup>3</sup>
L'installazione IPPC intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 183 del D.Lgs. 152/2006 <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		

Schema I.2: AREE DI STOCCAGGIO <sup>31</sup>		
n. area di stoccaggio	Descrizione dell'area di stoccaggio e degli eventuali sistemi di contenimento ed antitraboccamento.	Volume complessivo (m <sup>3</sup> )
1	<p>L'area di stoccaggio "magazzino filatura" A si trova in parte nel magazzino sottostante la filatura e in parte lungo la rampa che conduce al piazzale situato tra la tintoria e la tessitura. Tutta la zona è coperta e riparata dagli agenti atmosferici.</p> <p>È funzionale allo smistamento della maggior parte dei codici CER che quotidianamente vengono conferiti nel deposito temporaneo B. I rifiuti sono stoccati in contenitori metallici da 1 m<sup>3</sup> inforcabili con carrello elevatore per il trasporto.</p> <p>L'area è funzionale al deposito temporaneo dei seguenti codici CER:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 140603*, stoccaggio in fusto su vasca di contenimento;</li> <li>- 150111*, stoccaggio in big bag;</li> <li>- 200121*, stoccaggio in big bag in apposito contenitore di sicurezza.</li> </ul>	20

<sup>31</sup> Da compilare per ogni area di stoccaggio. Nel caso in cui siano presenti più aree con identiche caratteristiche, la descrizione dell'area può essere riportata una sola volta indicando a quanti numeri progressivi si riferisce.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 19 di 35
--	---------------------------	-----------------

2	<p>L'area di stoccaggio B si trova sul lato est dello stabilimento al confine del limite di proprietà tra la tintoria e la centrale termica.</p> <p>Ha funzione di deposito temporaneo con 7 contenitori metallici scarrabili da 15 m<sup>3</sup> ciascuno e aree identificate per altri vari codici CER.</p> <p>In particolare un'area è adibita ai rifiuti pericolosi (prevalentemente 15 01 10* con contenitore metallico dotato di copertura) con bacino di contenimento per raccolta eventuali percolamenti indirizzati all'impianto di depurazione.</p>	130
---	---	-----

<b>Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti</b>	
I.01_Planimetria aree gestione rifiuti	V

**Nel caso la società svolga attività di recupero e/o smaltimento rifiuti o attività di raccolta e/o eliminazione di oli usati, dovranno essere compilate le schede da INT3 a INT 10 pertinenti alle attività svolte.**

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 20 di 35

**SCHEDA L: EMISSIONI IN ATMOSFERA (per le attività di allevamento animali compilare la scheda L4)**

Scheda L.1: EMISSIONI											
n. camino <small>32</small>	Posizione Amm.va <sup>33</sup>	Impianto/ fase di provenienza <small>34</small>	Frequenza nelle 24 ore	Altezza punto di emissione dal suolo[m]	Diametro [m] o lati sezione (m x m) del camino allo sbocco.	Temp [°C]	<sup>35</sup> Tipo di impianto di abbattimento	Portata complessiva [Nm <sup>3</sup> /h] Portata [mc/h a 0°C e 0,101MPa]	Inquinanti		
									Tipologia di sostanza inquinante	[mg/mc a 0°C e 0,101 MPa] limiti flusso di massa [kg/h] <sup>36</sup>	Ore di funz.to <sup>37</sup>
FIN1	A	Bruciapelo Potenza 0,375 MW	Discontinua per lotti	15 da PT	Ø 0,65		Venturi scrubber depolveratore + Postcombustore termico rigenerativo	15.000	Polveri totali	10	16 ore/giorno
									COV non metanici (come C)	20	16 ore/giorno

<sup>32</sup> La numerazione dei punti di emissione deve essere univoca e sequenziale; riportare inoltre, nella planimetria "Punti di emissione in atmosfera", il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi.

<sup>33</sup> Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione distinguendo tra:

- A – impianto autorizzato espressamente
- PS – impianto con emissione poco significativa
- R – con reimmissione in ambiente interno.

<sup>34</sup> Indicare l'impianto che genera l'emissione inserendo anche il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso C.3, per i punti di emissione determinati da centrali termiche indicare anche la loro potenza nominale al focolai espressa in MW.

<sup>35</sup> Indicare il numero progressivo di cui alla scheda L.2.

<sup>36</sup> Indicare i valori limiti stabiliti nell'ultimo provvedimento autorizzativo o, nel caso di impianti esistenti, indicare i valori limite stabiliti dal D.M. 12/7/1990.

<sup>37</sup> Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 21 di 35

FIN2	A	Essiccazione a temperatura inferiore a 150 °C (Rameuse)	Continua	15 da PT	Ø 0,70	120 – 140	Assente non richiesto	4.950	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	24 ore/giorno
									COV non metanici (come C)	50	24 ore/giorno
FIN3	A		Continua	10,5 da S4	Ø 0,39	<65	Assente non richiesto	3.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	16 ore/giorno
									COV non metanici (come C)	50	16 ore/giorno
FIN4	A	Essiccazione a temperatura inferiore a 150 °C (Lisciatrice)	Continua	10,5 da S4	Ø 0,39	<65	Assente non richiesto	3.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	16 ore/giorno
									COV non metanici (come C)	50	16 ore/giorno
FIN5	A		Continua	10,5 da S4	Ø 0,39	<65	Assente non richiesto	3.500	Polveri totali comprese nebbie oleose	10	16 ore/giorno
									COV non metanici (come C)	50	16 ore/giorno

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 22 di 35

FIN6	A	Impianti di combustione con potenza termica < 50 MW (N° 4 Generatori di vapore)	Continua	24 da S4	∅ 0,70	85,5	Assente non richiesto	2.800	Monossido di carbonio	100	16 ore/giorno
									Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	150	
FIN7	A	Riscaldamento o fluido T>150 °C	Continua	24 da S4	∅ 0,70	93,9	Assente non richiesto	2.800	Monossido di carbonio	100	
									Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	150	
FIN8	A	Potenza complessiva 8,4 MW	Continua	24 da S4	∅ 0,70	106,7	Assente non richiesto	2.800	Monossido di carbonio	100	
									Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	150	
FIN9	A		Continua	24 da S4	∅ 0,70	100	Assente non richiesto	2.800	Monossido di carbonio	100	
									Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	150	

**Scheda L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO<sup>38</sup>**

n. camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
1	FIN1	Abbattitore del bruciapelo
Descrizione e definizione delle principali caratteristiche dell'impianto di abbattimento (carico inquinante in ingresso e in uscita, efficienza di abbattimento, dimensionamento e condizioni operative, sistemi di regolazione e controllo, tempistiche di manutenzione / sostituzione) Sistemi di controllo in continuo <a href="#">VEDI ALLEGATO: L2.01_Relazione sul sistema di abbattimento delle emissioni in atmosfera</a>		

<sup>38</sup> Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quanti numeri progressivi si riferisce

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 23 di 35
--	---------------------------	-----------------

Allegati alla presente scheda ed eventuali commenti	
L1.01_Localizzazione punti di emissione in atmosfera	W
L2.01_Relazione sul sistema di abbattimento delle emissioni in atmosfera	Y_12

Scheda L.3: CONTROLLO E MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA		
n. camino	Parametri controllati	Frequenza di controllo <sup>39</sup>
FIN1	Polveri totali COV non metanici (come C)	Autocontrolli periodici con cadenza triennale
FIN2	Polveri totali comprese nebbie oleose COV non metanici (come C)	Autocontrolli periodici con cadenza triennale
TIN1	Polveri totali comprese nebbie oleose COV non metanici (come C)	Autocontrolli periodici con cadenza triennale
TIN2	Polveri totali comprese nebbie oleose COV non metanici (come C)	Autocontrolli periodici con cadenza triennale
TIN3	Polveri totali comprese nebbie oleose COV non metanici (come C)	Autocontrolli periodici con cadenza triennale
CT01	Monossido di carbonio Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	Autocontrolli periodici con cadenza annuale
CT02	Monossido di carbonio Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	Autocontrolli periodici con cadenza annuale
CT03	Monossido di carbonio Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	Autocontrolli periodici con cadenza annuale
CT04	Monossido di carbonio Ossidi di azoto come NO <sub>2</sub>	Autocontrolli periodici con cadenza annuale

<sup>39</sup> Indicare se il controllo è continuo; in alternativa, indicare la frequenza.

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 24 di 35

**SCHEDA M: INCIDENTI RILEVANTI<sup>40</sup>**

no

Presenza di attività soggette a notifica ai sensi del D.Lgs. 105/2015

si

notifica

notifica e rapporto di sicurezza

**Impianti o parti di impianto a rischio<sup>41</sup>**

Non applicabile.

**SCHEDA M.1: SOSTANZE E MISCELE PERICOLOSE DETENUTE IN STABILIMENTO <sup>42</sup>**

Miscela	Composizione	Indicazioni di pericolo (codici H)	Categoria Seveso (ove applicabile)	Quantità massima presente in azienda (t)	Modalità di stoccaggio (serbatoi, fusti, ecc.)
6.2	64-18-6 (85%)	H302, H314, H331	H2	6,0	
<b>TOTALE</b>				<b>6,0 &lt; 50 t (soglia inferiore)</b>	
8.19	64742-49-0 (≥75-≤100%); 79-20-9 (≥10-≤20%)	H225, H304, H315, H319, H336, H411	P5c	0,2	
<b>TOTALE</b>				<b>0,2 &lt; 5.000 t (soglia inferiore)</b>	
3.1	56819-40-0 (≥30-≤50%); 70247-70-0 (≥1-≤10%); 8042-47-5 (≥1-≤10%);	H317, H334, H400, H410	E1	0,2	

<sup>40</sup> La presente scheda ha la funzione di fornire il quadro informativo completo delle sostanze e miscele pericolose in base al regolamento CLP (regolamento (CE) n. 1272/2008 relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele) presenti nel complesso produttivo e dei relativi rischi, fatti salvi gli obblighi previsti dalla specifica normativa in materia.

Occorre esplicitare i calcoli che hanno portato all'esclusione dagli obblighi derivanti dall'applicazione del D.Lgs. 105/2015.

<sup>41</sup> Indicare gli impianti o parti di impianto che, in base all'individuazione dei rischi di incidente rilevante ai sensi del D.Lgs 105/2015 o in base ad altre valutazioni svolte, risultino di particolare rilevanza ai fini della sicurezza del processo

<sup>42</sup> Elencare tutte le sostanze o miscele pericolose in base al regolamento CLP presenti in stabilimento; evitare nomi commerciali o in alternativa allegare la scheda di sicurezza della sostanza indicata col nome commerciale. Per quanto riguarda i rifiuti si applica la nota 5 dell'Allegato 1 al D.Lgs.105/2015.

Nella prima tabella devono essere riportate le sostanze pure, nella seconda tabella devono essere riportate le miscele di sostanze.

Classificazione mediante i codici H: fare riferimento al Regolamento CLP. Non saranno accettate schede compilate con riferimento a classificazioni previgenti.

Categoria Seveso: ove la sostanza o miscela rientri nel campo di applicazione della normativa Seveso, fare riferimento all'Allegato 1 al D.Lgs. n.105/2015, Parti 1 e 2

Scheda\_ambientale\_Vitale Barberis Canonico S.p.A..doc

	68920-66-1 ( $\geq 0,1-\leq 0,25\%$ )				
3.10	56819-40-0 ( $\geq 30-\leq 50\%$ ); 84145-95-9 ( $\geq 2,5-\leq 10\%$ ); 68541-71-9 ( $\geq 2,5-\leq 10\%$ ); 75314-27-1 ( $\geq 1-\leq 2,5\%$ ); 8042-47-5 ( $\geq 1-\leq 10\%$ ); 51147-75-2 ( $\geq 1-\leq 2,5\%$ ); 68920-66-1 ( $\geq 0,1-\leq 0,25\%$ )	H317, H400, H410	E1	0,2	
3.25	70161-19-2 ( $\geq 70-\leq 90\%$ )	H400	E1	0,3	
4.12	71873-51-3 ( $\geq 20-\leq 25\%$ )	H410	E1	0,5	
4.13	68541-71-9 ( $\geq 25-\leq 30\%$ )	H317, H400, H411	E1	0,5	
4.14	Inerte ( $\geq 58-\leq 62\%$ ); 475-080-7 ( $\geq 20-\leq 30\%$ ); 68541-71-9 ( $\geq 12-\leq 18\%$ )	H317, H410, H412	E1	0,3	
6.12	26635-93-8 ( $\geq 20-\leq 30\%$ ); 68649-54-7 ( $\geq 20-\leq 30\%$ ); 111-76-2 ( $\geq 3-\leq 5\%$ ); 9003-13-8 ( $\geq 1-\leq 3\%$ )	H302, H315, H318, H410	E1	1,2	
6.19	111-46-6 ( $\geq 20-\leq 30\%$ ); 61791-26-2 ( $\geq 25-\leq 30\%$ ); 78330-20-8 ( $\geq 1-\leq 3\%$ )	H302, H315, H318, H410	E1	0,4	
<b>TOTALE</b>				<b>3,6 &lt; 100 t (soglia inferiore)</b>	
3.4	12219-42-0 ( $\geq 70-\leq 90\%$ ); 15763-76-5	H411	E2	0,1	

	(≥1-≤10%)				
3.8	83833-37-8 (≥30-≤50%); 52333-30-9 (≥1-≤10%); 137-20-2 (≥1-≤10%); 8042-47-5 (≥1-≤10%)	H317, H411	E2	0,15	
3.9	12219-65-7 (≥30-≤50%); 12219-66-8 (≥2,5-≤10%); 70209-87-9 (≥1-≤2,5%); 84145-95-9 (≥1-≤2,5%)	H411	E2	0,3	
3.15	84145-95-9 (≥10-≤20%); 75314-27-1 (≥10-≤20%); 68541-71-9 (≥10-≤20%); 68512-35-6 (≥1-≤10%); 51147-75-2 (≥2,5-≤10%); 71603-79-7 (≥0,25-≤1%)	H317, H411	E2	0,7	
3.19	Non riportata	H317, H411	E2	0,4	
3.20	70209-87-9 (≥20-≤25%); 67109-27-7 (≥10-≤20%); 497-19-8 (≥1-≤10%); 137-20-2 (≥1-≤10%); 71603-79-7 (≥1-≤2,5%); 72017-66-4 (≥1-≤2,5%); 41741-86-0 (≥0,25-≤1%)	H317, H319, H411	E2	0,05	
3.21	70209-87-9 (≥30-≤50%); 67109-27-7	H319, H411	E2	0,3	

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 27 di 35
--	---------------------------	-----------------

	( $\geq 2,5$ - $\leq 10\%$ ); 497-19-8 ( $\geq 1$ - $\leq 10\%$ )				
4.10	Inerte ( $\geq 66$ - $\leq 70\%$ ); 84962-50-5( $\geq 30$ - $\leq 40\%$ )	H318, H411	E2	0,1	
4.11	71873-51-3 ( $\geq 20$ - $\leq 25\%$ )	H319, H411	E2	0,1	
4.13	68541-71-9 ( $\geq 25$ - $\leq 30\%$ )	H317, H400, H411	E2	0,5	
5.1	57693-14-8 ( $\geq 20$ - $\leq 25\%$ ); 72403-66-8 ( $\geq 2,5$ - $\leq 10\%$ )	H317, H319, H411	E2	0,7	
6.5	141-65-1 ( $\geq 20$ - $\leq 30\%$ ); 111190-40-0 ( $\geq 10$ - $\leq 30\%$ ); 142-16-5 ( $\geq 2,5$ - $\leq 10\%$ )	H315, H318, H411	E2	0,25	
6.8	68648-45-3 ( $\geq 25$ - $\leq 30\%$ ); 79-07-2 ( $\geq 0,1$ - $\leq 1\%$ )	H315, H317, H318, H411	E2	2,5	
6.26	7681-52-9 ( $\geq 11$ - $\leq 13\%$ )	H290, H314, H318, H411	E2	0,5	
8.19	64742-49-0 ( $\geq 75$ - $\leq 100\%$ ); 79-20-9 ( $\geq 10$ - $\leq 20\%$ )	H225, H304, H315, H319, H336, H411	E2	0,2	
<b>TOTALE</b>				<b>6,85 &lt; 200 t (soglia inferiore)</b>	
Gasolio da riscaldamento	68334-30-5 ( $\geq 75$ - $\leq 100\%$ ); 68990-52-3 / 67762-26-9 / 67762-38-3 ( $\geq 0$ - $\leq 25\%$ )	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411	Sostanza specificata	200	- Serbatoio metallico fuori terra CT - Serbatoio metallico interrato gruppo elettrogeno
<b>TOTALE</b>				<b>200 &lt; 2.500 t (soglia inferiore)</b>	

**SCHEDA M.2: SERBATOI DI STOCCAGGIO DELLE SOSTANZE O MISCELE PERICOLOSE** <sup>43</sup>

<b>Sigla serbatoio</b> <sup>44</sup>	<i>Serbatoio gasolio CT</i>
Tipo (fuori terra, interrato)	Fuori terra
Sostanza <sup>45</sup>	Gasolio da riscaldamento
Volume [m <sup>3</sup> ]	280
Tetto (fisso, flottante, ecc.)	Cilindrico verticale tetto fisso
Capacità bacino di contenimento [m <sup>3</sup> ]	292
Materiale bacino di contenimento	Calcestruzzo armato
Blocco/allarme di troppo pieno <sup>46</sup>	Livellostato di controllo
Sfiato (libero, collettato) <sup>47</sup>	Libero
Impianto di abbattimento dedicato	Assente
Misure di protezione da atmosfere infiammabili	Messa a terra del corpo metallico
Presenza di doppio fondo	Assente
Colore del serbatoio	Grigio RAL 7004
Misure di prevenzione corrosione	Smaltatura forte spessore
Eventuali sistemi antincendio dedicati	Reti idranti
Altre misure di protezione adottate o indicazioni utili	Bacino di contenimento valvolato
Presenza e tipologia area di carico e scarico (cordolatura, impermeabilizzazione fondo, etc)	Area cordolata con vasca di raccolta impermeabilizzata e pozzetto di sentina

<sup>43</sup> Elencare i serbatoi di stoccaggio di capacità superiore a 10 m<sup>3</sup> contenenti sostanze o miscele pericolose elencate nella tabella M.1 (raggruppare i serbatoi con caratteristiche simili)

<sup>44</sup> Sigla avente corrispondenza in una planimetria.

<sup>45</sup> In caso di soluzioni, indicare la concentrazione della sostanza pericolosa.

<sup>46</sup> Specificare la tipologia (allarme in campo/a quadro, blocco su pompa/valvola, ecc.).

<sup>47</sup> Se lo sfiato è dotato di PSV indicare la pressione di taratura.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 29 di 35
--	---------------------------	-----------------

**SCHEDA N: EMISSIONE DI RUMORE**

Attività a ciclo continuo       si       no

Classe <sup>48</sup> di appartenenza dell'installazione	Classe VI
---	-----------

CLASSE ACUSTICA DEI SITI CONFINANTI	
Riferimenti planimetrici <sup>49</sup>	Classe acustica <sup>50</sup>
Direzione Nord	Classe III - VI - V - III
Direzione Nord Est	Classe III
Direzione Sud Est e Sud	Classe V
Direzione Ovest	Classe II

Informazioni sull'eventuale piano di risanamento acustico del Comune e/o dell'azienda o eventuali sistemi di abbattimento già predisposti. Allegare eventuali **rilevamenti fonometrici** effettuati dall'azienda e relazioni su eventuali interventi di bonifica acustica effettuati dopo il 1991.

[VEDI ALLEGATO: N.01\\_Valutazione dell'impatto acustico nell'ambiente esterno](#)  
[Valutazione dell'impatto acustico nell'ambiente esterno connesso con l'esercizio dell'attività produttiva sviluppata nell'insediamento sito in Frazione Pratrivero, 296 Trivero \(BI\)](#)  
[Relazione tecnica n. 18\\_029 di SIGMA Acustica di Fabrizio Colpo](#)

<sup>48</sup> L'indicazione della classe acustica deve tenere conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune ove è localizzata l'Installazione: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI.

<sup>49</sup> Riferirsi alla Carta topografica 1:10000 (Allegato P)

<sup>50</sup> Vedere nota n. 65.

Ditta richiedente **Vitale Barberis Canonico S.p.A.**

Sito di **Pratrivero**

Pagina 30 di 35

**SCHEDA O: ENERGIA**

Anno di riferimento		2022						
Scheda O.1: UNITÀ DI PRODUZIONE <sup>51</sup>								
Impiant o/ fase di proveni enza <sup>52</sup>	Codice dispositivo e descrizione <sup>53</sup>	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione al focolare (kW)	Energia Prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale <sup>54</sup> (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)
FIN	BRUCIAPELO	GAS NATURALE	375	2.687,40	0	0	0	0
CT	GENERATORI DI VAPORE (n° 4)	GAS NATURALE	2.093/cadauno	24.254,17	0	0	0	0
	IMPIANTO FOTOVOLTAICO (realizzazione 2023)	NA	0	0	0	135,3	0	0 (autoconsumo completo)
TOTALE				27.195,69	0	0	0	0

Energia acquisita dall'esterno	Quantità (MWh)	Altre informazioni
Energia elettrica	20.867,851	<sup>55</sup> Tipo di fornitura: energia elettrica derivante da fonti rinnovabili certificata dalle GO Tensione di alimentazione: Media Tensione

<sup>51</sup> Nella presente scheda devono essere indicati tutti i dispositivi che comportano un utilizzo diretto di combustibile all'interno dell'installazione IPPC.

<sup>52</sup> Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso C.3.

<sup>53</sup> Indicare il codice identificativo del dispositivo (es. F1D1, F1D2) riportando una descrizione sintetica (es. caldaia, motore, turbina, ecc.).

<sup>54</sup> Indicare Cos(φ) medio (se disponibile)

<sup>55</sup> Indicare il tipo di fornitura, la tensione di alimentazione e la potenza impegnata.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 31 di 35
--	---------------------------	-----------------

Potenza impegnata: 3294,0 kW
------------------------------

Anno di riferimento						2022	
Scheda O.2: UNITÀ DI CONSUMO <sup>56</sup>							
Fase / attività significative o gruppi di esse <sup>57</sup>	Descrizione	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale della fase <sup>58</sup>	Unità di misura della fase	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TIN	Tintoria	12.131,39	1.448,65	Tops/filato/tessuto tinto	kg tinti (int)	0,004590	0,000548
FIL	Filatura [Preparazione, Filoroccatura, Ritorcitura, Binatura]	466,59	8.774,72	Filato	kg filati (int)	0,000549	0,010325
TES	Tessitura [Magazzino Filati, Orditura, Riroccatura, Incorsatura, Tessitura, Controllo greggio]	1.423,11	3.472,83	Tessuto	kg tessuti (int)	0,001528	0,003729
FIN	Finissaggio [Rammendo, Finissaggio umido, Finissaggio secco, Pinzatura, Controllo finito, Magazzino Pezze]	7.535,46	2.318,84	Tessuto finito	kg finiti (int+est)	0,002824	0,000869
CAM	Campioneria	559,91	41,32	Campionario	kg campioni (int)	0,007473	0,000551

<sup>56</sup> La presente scheda ha l'obiettivo di acquisire le informazioni necessarie alla valutazione dei consumi energetici associati a fasi specifiche del processo produttivo messe in evidenza nella scheda D (vedi note relative) **(indicare se calcolato / stimato / misurato)**.

<sup>57</sup> Indicare il riferimento utilizzato nella relazione di cui alla scheda D (Valutazione Integrata Ambientale).

<sup>58</sup> Indicare i/il prodotto/i finale/i della produzione cui si fa riferimento.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 32 di 35
--	---------------------------	-----------------

	Altro [Ausiliari, Generale]	5.079,23	4.811,491	NA	NA	0	0
<b>TOTALE<sup>59</sup></b>		<b>27.195,69</b>	<b>20.867,851</b>	Proteggere da scrittura		<b>0,015864</b>	<b>0,008107</b>

Anno di riferimento					2022	
Scheda O.3: BILANCIO COMBUSTIBILI E STIMA DELLE EMISSIONI DI GAS SERRA						
EMISSIONI DIRETTE						
Combustibile <sup>60</sup>	Quantità consumata annua	Potere calorifico inferiore <sup>61</sup>	Energia <sup>62</sup> (MWh)	Bilancio gas serra		
				Fattore di emissione (Kg CO <sub>2</sub> / MWh) <sup>61 1</sup>	Emissione complessiva <sup>63</sup> (t CO <sub>2</sub> )	
GAS NATURALE	2.697.985 m <sup>3</sup>	0,01008 MWh/Nm <sup>3</sup>	27.195,69	200	5.439,14	
<b>TOTALE EMISSIONI DIRETTE (t CO<sub>2</sub>):</b>					<b>5.439,14</b>	

<sup>59</sup> Devono essere evidenziati i consumi energetici totali dell'installazione IPPC e, ove possibile, i dettagli delle singole fasi o gruppi di fasi maggiormente significativi dal punto di vista energetico.

<sup>60</sup> Secondo la definizione fornita dall'Allegato X Parte Quinta D.Lgs. 152/06, oppure secondo la categoria di rifiuto recuperabile definita dal DM 5/2/98, o altro.

<sup>61</sup> Potere calorifico inferiore e fattori di emissione dei principali combustibili utilizzati:

- Gas naturale (Nm<sup>3</sup>) : **0,01008 MWh/Nm<sup>3</sup>** , 200 Kg CO<sub>2</sub> / MWh,
- Olio combustibile (t): **11,51 MWh/t**, 275 Kg CO<sub>2</sub> / MWh
- Gasolio (t): **12,01 MWh/t**, 261 Kg CO<sub>2</sub> / MWh
- G.P.L. (t): **12,60 MWh/t**, 232 Kg CO<sub>2</sub> / MWh

Nel caso di utilizzo di dati relativi al potere calorifico ed ai fattori di emissione diversi da quelli indicati, occorre indicarne il valore e la fonte.

<sup>62</sup> Tale valore deve essere calcolato moltiplicando la quantità annua consumata per il potere calorifico inferiore.

<sup>63</sup> Tale valore deve essere calcolato moltiplicando i valori presenti nella colonna Energia per il fattore di emissione e dividendo per mille.

Ditta richiedente <b>Vitale Barberis Canonico S.p.A.</b>	Sito di <b>Pratrivero</b>	Pagina 33 di 35
--	---------------------------	-----------------

STIMA EMISSIONI INDIRETTE <sup>64</sup>			
Energia elettrica acquisita dall'esterno (MWh <sub>e</sub> )	Livello di tensione	Fattore di emissione <sup>65</sup> (KgCO <sub>2</sub> / MWh <sub>e</sub> )	Emissione complessiva (t CO <sub>2</sub> ) <sup>61</sup>
20.867,851	Media Tensione	737	0*
TOTALE EMISSIONI INDIRETTE (t CO <sub>2</sub> ):			0*

\*Si tratta di energia elettrica derivante da fonti rinnovabili certificata dalle GO, l'emissione complessiva è dunque nulla.

Scheda O.4: BILANCIO ENERGETICO DI SINTESI				
Componente del bilancio <sup>66</sup>			Energia elettrica (MWh)	Energia termica (MWh)
INGRESSO AL SISTEMA	Energia prodotta	+	0	27.195,69
	Energia acquisita dall'esterno		20.867,851	0
USCITA DAL SISTEMA	Energia utilizzata	-	20.867,851	27.195,69
	Energia ceduta all'esterno		0	0
BILANCIO <sup>67</sup>			0	0

<sup>64</sup> I dati forniti in questa scheda consentono di stimare gli impatti indiretti connessi all'attività lavorativa, fornendo valori indicativo e non di bilancio. Tale sezione non deve essere compilata dagli impianti della categoria 1.1 di cui all'allegato VIII al titolo II del D. Lgs. 152/06.

<sup>65</sup> Fattori medi di emissione per i diversi livelli di tensione del parco produttivo nazionale (Fonte ENEL):

**Alta Tensione - 717 KgCO<sub>2</sub>/ MWh<sub>e</sub>, Media tensione - 737 KgCO<sub>2</sub>/ MWh<sub>e</sub>, Bassa tensione - 749 KgCO<sub>2</sub>/ MWh<sub>e</sub>.**

<sup>66</sup> Lo scopo della presente scheda è di riassumere i flussi energetici in ingresso e in uscita dall'installazione. Sono da considerare in ingresso al sistema i flussi di energia autoprodotta (es. caldaia a metano) nonché quelli acquisiti dall'esterno (es. energia elettrica); sono flussi in uscita i consumi e le cessioni di energia all'esterno del sito (es. cessione di energia termica e/o elettrica)

<sup>67</sup> Il bilancio è dato dalla somma algebrica delle energie in ingresso (positive) con le energie in uscita (negative). Un saldo positivo indicherà un eccesso di disponibilità di energia rispetto ai consumi, un saldo negativo indicherà un eccesso di consumi rispetto all'energia in ingresso. Valori del bilancio diversi da zero dovranno essere adeguatamente motivati.

**Scheda J: INFORMAZIONI SULLO STATO DI QUALITÀ SUOLO E ACQUE SOTTERRANEE**

**Scheda J.1 – Quantità di sostanze pericolose utilizzate <sup>68</sup>**

Indicare le quantità complessive delle sostanze utilizzate per ciascuna classificazione di pericolo (le quantità a cui fare riferimento sono quelle potenzialmente utilizzate o prodotte, indicate nella scheda F)

Classe sostanza	Indicazioni di pericolo regolamento (CE) 1272/2008	Soglia DM 272 kg/anno o dm <sup>3</sup> /anno	Q.tà utilizzata dall'installazione
1 - Sostanze cancerogene e/o mutagene (accertate o sospette).	H350, H350(i), H351, H340, H341	≥ 10	0
2 - Sostanze letali, sostanze pericolose per la fertilità o per il feto, sostanze tossiche per l'ambiente.	H300, H304, H310, H330, H360(d), H360(f), H361(d), H361(f), H361(fd), H400, H410, H411, R54, R55, R56, R57	≥ 100	45.049,22
3 - Sostanze tossiche per l'uomo.	H301, H311, H331, H370, H371, H372	≥ 1000	40.357,78
4 - Sostanze pericolose per l'uomo e/o per l'ambiente.	H302, H312, H332, H412, H413, R58	≥ 10000	85.945,66

**Scheda J.2 – Sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento<sup>69</sup>**

Riportare gli esiti delle diverse fasi della procedura di verifica descritta nell'allegato 1 del DM 272/2014

Utilizzo o produzione di sostanze pericolose	X SI / NO
Superamento delle soglie del DM 272	X SI / NO
Possibilità di contaminazione legati alle proprietà chimico fisiche delle sostanze e alle caratteristiche geologiche / idrogeologiche del sito	SI / X NO
Possibilità di contaminazione in base alle caratteristiche di sicurezza dell'impianto	SI / X NO
Esiste la possibilità di contaminazione - obbligo di presentazione della relazione di riferimento	SI / X NO

**Allegati alla presente scheda**

Allegare la verifica preliminare e, nel caso sussista l'obbligo, la relazione di riferimento

[VEDI ALLEGATO: J2.01\\_Verifica della sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di](#)

<sup>68</sup> La relazione di riferimento con le informazioni sullo stato di qualità del suolo e delle acque sotterranee deve essere presentata ai sensi dell'art. 29-sexies c. 9-quinquies, quando l'attività comporta l'utilizzo, la produzione o lo scarico di sostanze pericolose, tenuto conto della possibilità di contaminazione del suolo e delle acque sotterranee nel sito dell'installazione.

<sup>69</sup> Per la verifica preliminare della sussistenza dell'obbligo di presentazione della relazione di riferimento deve essere eseguita la procedura riporta nell'allegato I del decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, prot. 272 del 13 novembre 2014.

La verifica preliminare deve essere contestuale per tutta l'installazione e deve riguardare tutte le attività svolte e le sostanze pericolose presenti presso il sito.

Qualora dall'esito della verifica preliminare sussista l'obbligo di presentazione della relazione di riferimento, la relazione deve essere redatta sulla base dei contenuti minimi descritti dall'art. 5 del decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, prot. 272/2014.

riferimento

**In caso di riesame / modifica**

Nel caso di variazioni che comportano l'introduzione di sostanze pericolose pertinenti o delle quantità di quelle presenti o, ancora, delle modalità di gestione delle stesse, occorre aggiornare la relazione di riferimento o presentare una nuova verifica preliminare sulla non necessità di presentare la relazione.