



Comune di Cavaglià, località Gerbido (BI)
Impianto per la produzione di energia elettrica e termica mediante
combustione di rifiuti speciali non pericolosi
PAUR ai sensi dell'art. 27-bis D.Lgs. 152/06 e s.m.i.

Questione 47 D. - Schede tecniche filtri dei sili/serbatoi

Marzo 2024

Titolo progetto <i>Project title</i>	Comune di Cavaglià, località Gerbido (BI) Impianto per la produzione di energia elettrica e termica mediante combustione di rifiuti speciali non pericolosi PAUR ai sensi dell'art. 27-bis D.Lgs. 152/06 e s.m.i.
Titolo documento <i>Document title</i>	Questione 47 D. - Schede tecniche filtri dei silii/serbatoi
Livello del documento <i>Document Level of Detail</i>	Autorizzazione
Codice documento A2A <i>A2A Document code</i>	CAVA06-V02-F15-GN-10-000-A-E-003-R00
Derivato da <i>Drawn by</i>	

Progettazione	FICHTNER	Codice documento progettista <i>Designer Document code</i>
		-

Il Progettista
Designer



Filippo Sormani

Rev	Liv	Scopo <i>Scope</i>	Data <i>Date</i>	Descrizione <i>Description</i>	Redatto <i>Edited</i>	Verificato <i>Revised</i>	Approvato <i>Approved</i>
00	AU	-	Marzo 2024	Prima emissione per richiesta chiarimenti/integrazioni, ai sensi D. Lgs. 152/06 ss.mm.ii. Art. 27 bis comma 5	F. Sormani	F. Sormani	F. Sormani

A2A Ambiente	A2A Ambiente S.p.A.	
Data <i>Date</i>	Verificato <i>Revisited</i>	Approvato <i>Approved</i>
Marzo 2024	M. Mazzarella	C. Donati

Cliente/Committente	A2A Ambiente S.p.A.	
Data <i>Date</i>	Validato <i>Validated</i>	
Marzo 2024	F. Roncari	

INDICE

PREMESSA	4
1	QUESTIONE
N.47	5
1.1 SCHEDE TECNICHE (PUNTO D).....	5
1.1.1 Filtri a servizio degli sfiati dei silo di stoccaggio calce idrata.....	5
1.1.2 Filtri a servizio degli sfiati dei silo di stoccaggio bicarbonato	5
1.1.3 Filtro sfiato serbatoio di stoccaggio carbone attivo.....	6
1.1.4 Filtri sfiato silo ceneri leggere PCR	6
1.1.5 Filtri sfiato silo ceneri leggere PSR.....	6

PREMESSA

Il presente documento tecnico è stato predisposto in risposta alla richiesta di chiarimenti ed integrazioni emersi dall'istruttoria sul progetto, inoltrate alla Società scrivente (A2A Ambiente Spa) dalla Provincia di Biella (prot. n. 0018537 del 18/08/2023) relativamente al progetto di realizzazione di un nuovo Impianto per la produzione di energia elettrica e termica mediante combustione di rifiuti speciali non pericolosi in Comune di Cavaglià (BI), Loc. Gerbido.

Per maggiori dettagli circa i contenuti riportati nelle seguenti osservazioni di risposta, si rimanda a tutti i documenti tecnici testuali e alle tavole di progetto redatti e consegnati (01 Dicembre 2022) alla Provincia di Biella ai fini della richiesta di rilascio del Provvedimento Autorizzatorio Unico.

1. QUESTIONE N. 47

QUESTIONE n. 47 - In merito alle altre emissioni l'O.T.+C.T.opera le seguenti richieste di integrazioni:

- A. Gli sfiati dei silii e serbatoi di stoccaggio dei *chemicals*, ceneri, polveri e rifiuti liquidi (e1-e25) non possono essere considerati poco significativi ai sensi dell'Allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 ss.mm.ii.;
- B. Il camino e25 (officina) dovrà essere debitamente autorizzato con un opportuno limite emissivo per il parametro polveri comprese nebbie oleose;
- C. Il proponente deve indicare la potenza termica nominale del gruppo elettrogeno (e24);
- D. Il proponente deve presentare schede tecniche di tutti i filtri a presidio degli sfiati di serbatoi/silii;
- E. Il proponente deve entrare nel merito tecnico della soluzione impiantistica prospettata a pag. 35/77 della *Relazione tecnica AIA Allegato Y2* (sistema a diluvio utilizzato per abbattimento vapori ammoniacali e sistema di rilevamento dei vapori);
- F. Il proponente deve illustrare in termini apprezzabili il carico complessivo di inquinanti emesso in atmosfera indicando, oltre che i valori in concentrazione, i quantitativi assoluti in massa (kg/anno), specificando anche i contributi in gas climalteranti che saranno prodotti dall'impianto (pag. 28 e 29).(Richiesta Inchiesta Pubblica)

La "A2A Ambiente" S.p.A., in sede di chiarimenti, provveda a soddisfare le richieste suelencate, dettagliatamente per ciascun punto.

1.1 SCHEDE TECNICHE (PUNTO D. QUESTIONE 47)

A solo titolo esemplificativo e non esaustivo, di seguito si trasmettono le caratteristiche dei filtri a maniche a presidio degli sfiati di silii/serbatoi.

1.1.1 Filtri a servizio degli sfiati dei silii di stoccaggio calce idrata

Prodotto	Calce Idrata
Tipologia filtro	Maniche filtranti
Tessuto filtrante	Feltro agugliato in poliestere su poliestere antistatico o equivalente
Grammatura	550 g/m ²
Superficie filtrante	≥ 20 m ²
Estremità chiusa	Fondello rinforzato
Sistema di pulizia	Temporizzato ad aria compressa
Sistema di monitoraggio pressione differenziale (DP)	Allarme per elevato DP del filtro in sala controllo

1.1.2 Filtri a servizio degli sfiati dei silii di stoccaggio bicarbonato

Prodotto	Bicarbonato
Tipologia filtro	Maniche filtranti
Tessuto filtrante	Feltro agugliato in poliestere su poliestere antistatico o equivalente
Grammatura	550 g/m ²
Superficie filtrante (m ²)	≥ 20 m ²

Estremità chiusa	Fondello rinforzato
Sistema di pulizia	Temporizzato ad aria compressa
Sistema di monitoraggio pressione differenziale (DP)	Allarme per elevato DP del filtro in sala controllo

1.1.3 Filtro sfiato serbatoio di stoccaggio carbone attivo

Prodotto	Carbone attivo
Tipologia filtro	Maniche filtranti
Tessuto filtrante	Feltro agugliato in poliestere su poliestere antistatico o equivalente
Grammatura	550 g/m ²
Superficie filtrante	≥ 20 m ²
Estremità chiusa	Fondello rinforzato
Sistema di pulizia	Temporizzato ad aria compressa
Sistema di monitoraggio pressione differenziale (DP)	Allarme per elevato DP del filtro in sala controllo

1.1.4 Filtri sfiato sili ceneri leggere PCR

Prodotto	PCR (Polveri Calciche residue)
Tipologia filtro	Maniche filtranti
Tessuto filtrante	Feltro agugliato in poliestere su poliestere antistatico o equivalente
Grammatura	550 g/m ²
Superficie filtrante	≥ 20 m ²
Estremità chiusa	Fondello rinforzato
Sistema di pulizia	Temporizzato ad aria compressa
Sistema di monitoraggio pressione differenziale (DP)	Allarme per elevato DP del filtro in sala controllo

1.1.5 Filtri sfiato sili ceneri leggere PSR

Prodotto	PSR (Polveri Sodiche Residue)
Tipologia filtro	Maniche filtranti
Tessuto filtrante	Feltro agugliato in poliestere su poliestere antistatico o equivalente
Grammatura	550 g/m ²
Superficie filtrante	≥ 20 m ²

Estremità chiusa	Fondello rinforzato
Sistema di pulizia	Temporizzato ad aria compressa
Sistema di monitoraggio pressione differenziale (DP)	Allarme per elevato DP del filtro in sala controllo