Input termico	110 MW
Temperatura ambiente	15 °C
Potere calorifico	12500 kJ/kg
Configurazione cogenerativa	
Impianto essiccamento fanghi Q_1 = 5 MW + Impianto FORSU Q_2 = 1,5 MW + Utenza esterna Q_3 = 4,7 MW	

bar | °C
t\h | kJ\kg

PRERISCALDO

56 — 1,04 | 100 / 41,1 | 76,2 — 1 | 25 / 41,1 | 0 — 53 Aria secondaria

18 | 275 / 1,168 | 2972

57 — 1,04 | 140 / 161,5 | 116,8 — 1 | 20 / 161,5 | -5,063 — 55 Aria primaria

18 | 275 / 7,314 | 2972

12,52 | 67,09 / 8,482 | 281,2 — 26

1 — 70 | 430 / 130,2 | 3239 — Q — vapore vivo

18 | 280 / 7,314 | 2977,2

Impianto fanghi

9 — 7,986 | 170,3 / 8,5 | 754,4 — a degasatore — Q_1

11,5 | 215 / 8,5 | 2854,8

20 | 280 / 8,078 | 2977,2

33 — 93,33 | 120,2 / 0,421 | 511,1 — da pompe alimento

4,807 | 150,4 / 2,597 | 2741

20 | 280 / 7,587 | 2977,2

Ut. esterna

28 — 14 | 150 / 8000 | 632,82 — a degasatore — Q_3

20 | 230 / 8000 | 2850,17

34 — 93,33 | 120,2 / 0,412 | 511,1 — da pompe alimento

FORSU

3,698 | 143,1 / 2,337 | 2739 — Q_2 — 2,703 | 100 / 2,337 | 419,2

0,3817 | 74,76 / 5,77 | 2451,8

0,0805 | 41,65 / 97,7 | 2264,5

28600 kW

0,0805 | 41,65 / 105,8 | 174,3

MAKE-UP

0,3817 | 61,9 / 5,77 | 259

7,35 | 41,52 / 106,6 | 174,4

0,0805 | 41,45 / 106,6 | 173,5

24 — 79,02 | 294,1 / 7,95 | 2761,1 — da corpo clindrico

67,06 | 184,8 / 7,95 | 787

52 — 0,9742 | 207 / 250,1 | 197,7 — a Venturi

2 | 135,9 / 0,26 | 2739

Degasatore

3,276 | 113,2 / 106,6 | 474,8

51 — 0,9782 | 150 / 250,1 | 134,9 — da I° filtro a maniche

2 | 120,2 / 139,8 | 504,7

26 — 12,52 | 67,09 / 8,482 | 281,2 — da preriscaldo

28 — 14 | 150 / 8000 | 632,82

9 — 7,986 | 170,3 / 8,5 | 754,4 — da impianto fanghi

6,276 | 114,6 / 106,6 | 481,2

6,75 | 69,9 / 106,6 | 293

34 — 93,33 | 120,2 / 0,412 | 511,1 — a condiz. ut. esterna

33 — 93,33 | 120,2 / 0,421 | 511,1 — a condiz. vapore impianto fanghi

32 — 93,33 | 120,2 / 138,8 | 511,1 — a caldaia

1,014 | 100 / 0,2 | 504,7

29 Incondensabili

0,9428 | 195 / 261,6 | 183,9 — 58 fumi da SCR

0,9383 | 120 / 261,6 | 102 — 59 fumi a camino

00	Novembre 2022	Prima emissione	Fichtner
Revisione interna	Data	Descrizione revisione	Redazione

Numero documento interno: CAVP09O10000PCM0500106
Derivato da: -

Committente / *Client*: A2A LIFE COMPANY

A2A Ambiente S.p.A.
Ingegneria Ambiente
Via Olgettina 25
20132 Milano
T [+39] 02 2729 81
ingegneria.ambiente@a2a.eu
www.a2aambiente.eu

Titolo progetto: Impianto per la produzione di energia elettrica e termica mediante combustione di rifiuti speciali non pericolosi sito in Comune di Cavaglià (BI)

Titolo documento: Bilanci di massa e di energia - ciclo termico configurazione cogenerativa - impianto fanghi, FORSU e ulteriore utenza di tipo industriale

Numero Tavola	Scala	Scala plottaggio
Tav.9 Fg.6	-	1:1

Fornitore / *Supplier*: FICHTNER ITALIA

Fichtner Italia S.r.l.
Via XII Ottobre 2/41 16121 Genova
[+39] 0105956902
fichtneritalia@fichtner.it

Progettista	Verifica
Ing. F. Sormani	M.Mazzarella
Proponente - Legale Rappresentante	Approvazione
F. Roncari	C. Donati

E' vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza autorizzazione. Ogni Infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Sono riservati tutti i diritti derivanti dalla concessione di brevetti per invenzioni, di modelli industriali di utilità e di disegni o modelli.
The reproduction, distribution and utilization of this document as well the communication of its contents to others without express authorization in prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or design.